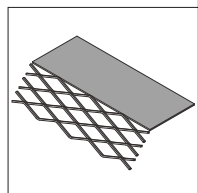


**Reti e microreti in lamiera stirata****Catalogo reti stirate per l'Industria**

**[www.italfilm.it](http://www.italfilm.it)**

**8**




Schemi e caratteristiche della rete stirata

**44**



**✕sicura**  
Rete di protezione per cancelli elettrici in movimento

**64**



Frontalini per autoradio TV - HI-FI

**10**



Reti in lamiera stirata a maglia **Romboidale**

**48**



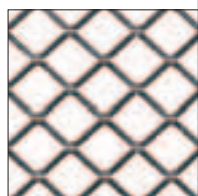
Reti stirate per protezione IP

**66**



Carpenteria leggera

**16**



Reti in lamiera stirata a maglia **Quadra**

**54**



Filtri per acqua

**70**



Cestelli

**20**




Reti in lamiera stirata a maglia **Esagonale**

**56**



Tubi filtranti

**74**



Microreti plissettate, grecate, ondulate

**24**




Reti in lamiera stirata a maglia **Tonda**

**57**



Filtri per applicazioni varie

**76**



Pannelli filtranti per cappe industriali. Termoconvettori

**36**



Reti in lamiera stirata a maglia **Ornamentale**

**61**



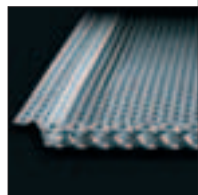
Dischi e particolari

**79**



Filtri a labirinto in acciaio inox

**40**



Pannelli modulari a stampo per controsoffittature

**62**



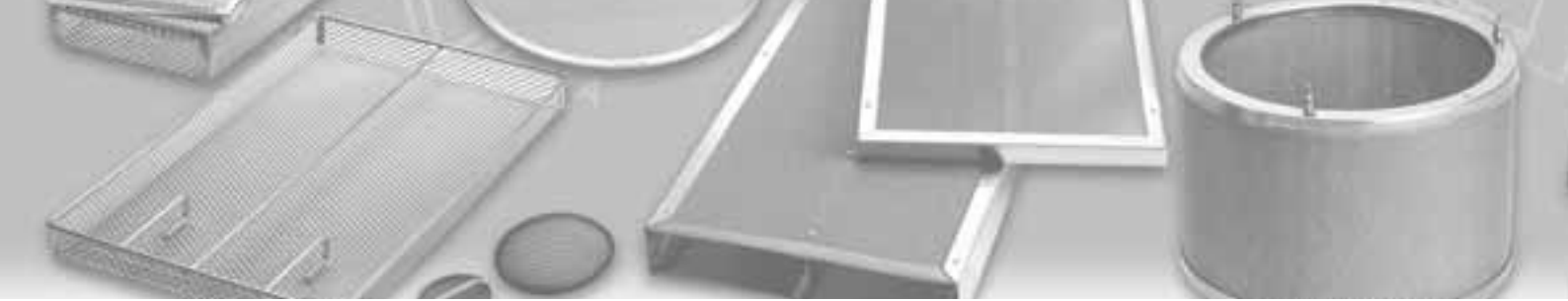
Contenitori carbone attivo

**85**



Maglie in rete stirata linea **stiltech**





ISO 9001:2000  
Cert. n° 0237



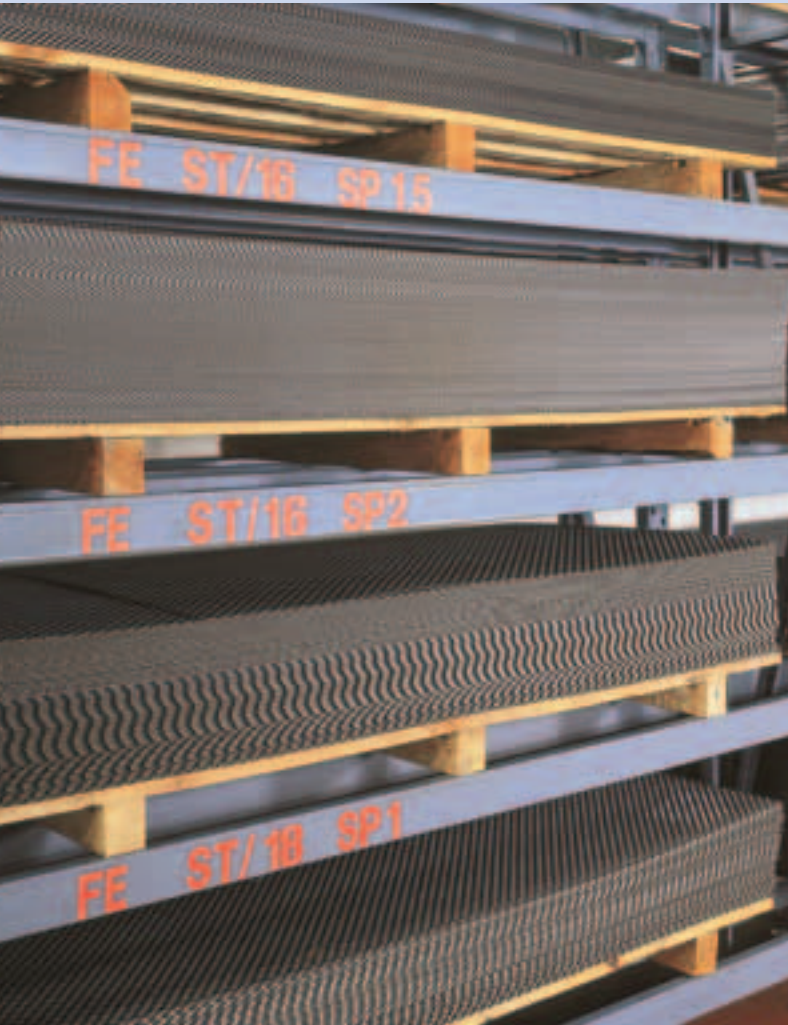
**Italfim** S.p.A.  
Reti e microreti in lamiera stirata



**Fils**



**Tem**







*Le aziende del Gruppo Longhi sono progressivamente impegnate nella produzione di energia pulita. Fils SPA e Italfim SPA soddisfano parte del proprio fabbisogno di energia elettrica da pannelli fotovoltaici. (Fils per il 70%, Italfim per il 33%)*

**La specializzazione e l'alta qualità sono i traguardi dell'impegno produttivo di ITALFIM,** azienda all'avanguardia nella produzione di reti e microreti in lamiera stirata per le applicazioni più impegnative di molteplici settori industriali. La consolidata esperienza a livello internazionale e la costante ricerca di miglioramento fanno di **ITALFIM** un partner affidabile, un punto di riferimento per la clientela più esigente.

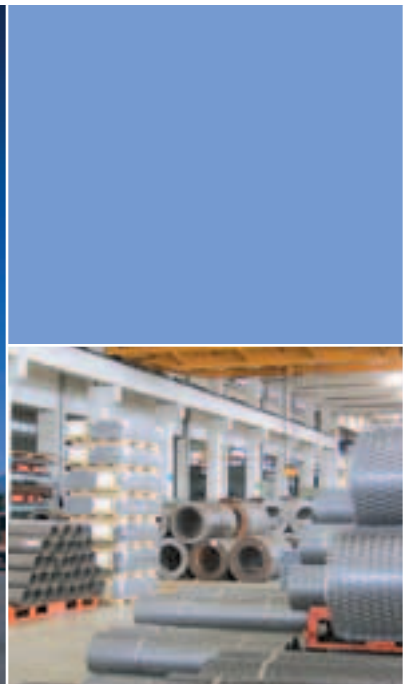
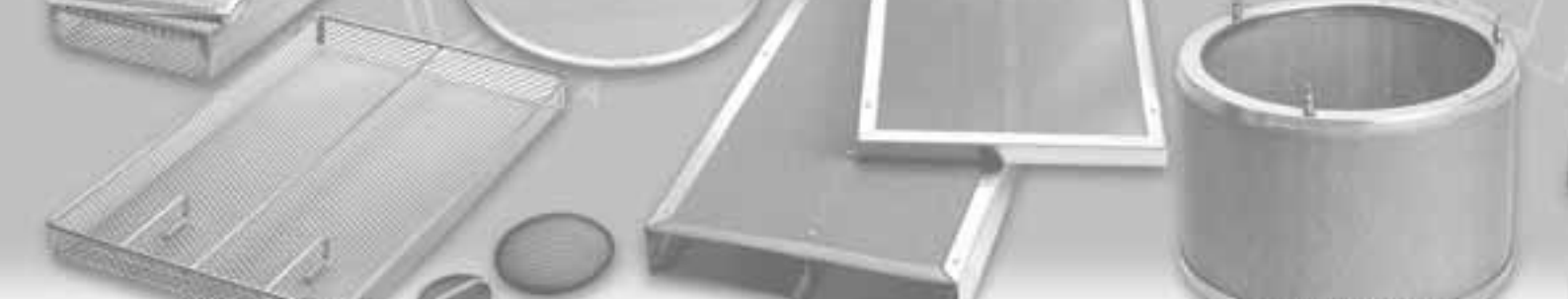


**Prodotti realizzati esclusivamente in Italia.**

La produzione è eseguita completamente sul territorio nazionale italiano, impiegando solo personale soggetto alle tutele sociali previste dalle leggi comunitarie in materia di lavoro.

**Prodotti a "norma di legge".**

Tutti i nostri prodotti sono rigorosamente realizzati secondo le specifiche normative vigenti in materia di sicurezza e prevenzione degli incidenti.



ITALFIM, da oltre 60 anni una presenza costante a fianco del cliente, una leadership internazionale nel settore delle reti stirate.





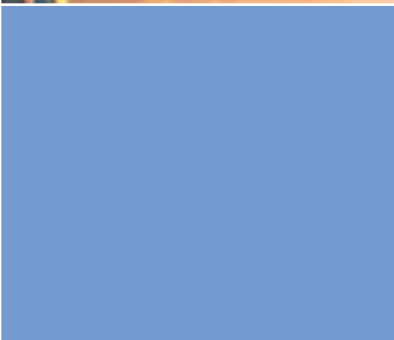
I materiali impiegati rispondono alla normativa RoHS e non contengono le sostanze incluse nella lista delle sostanze estremamente problematiche in una concentrazione superiore allo 0,1%.



**R**estriction  
**O**f the use of certain  
**H**azardous  
**S**ubstances in electrical and electronic equipment

### Restrizione Uso Sostanze Pericolose

I paesi membri devono assicurare che, a partire dal 1° gennaio 2007 tutte le apparecchiature elettriche ed elettroniche messe sul mercato non contengano: piombo, mercurio, cadmio, cromo esavalente, pbb, pbde.



Impianto di sgrassaggio

Strumento per il riconoscimento elettronico della composizione chimica della materia prima



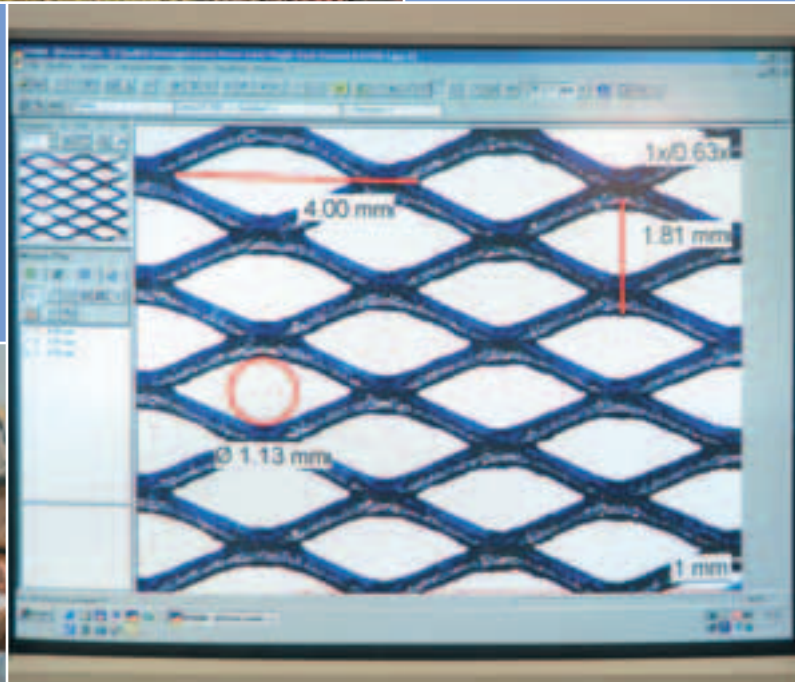
- Costante qualificazione dei fornitori di materie prime
- Elevata capacità produttiva
- Innovazione continua nei metodi di controllo sui processi di produzione
- Verifica delle finiture con accurati test di laboratorio



Dispositivi per la verifica della percentuale di vuoto della rete stirata



Controllo dimensionale con indagine microscopica ed elettronica della maglia in rete stirata



Macrografie di reti stirate sottoposte a test di resistenza all'ossidazione in nebbia salina ed a controllo dimensionale della maglia con elaborazione statistica

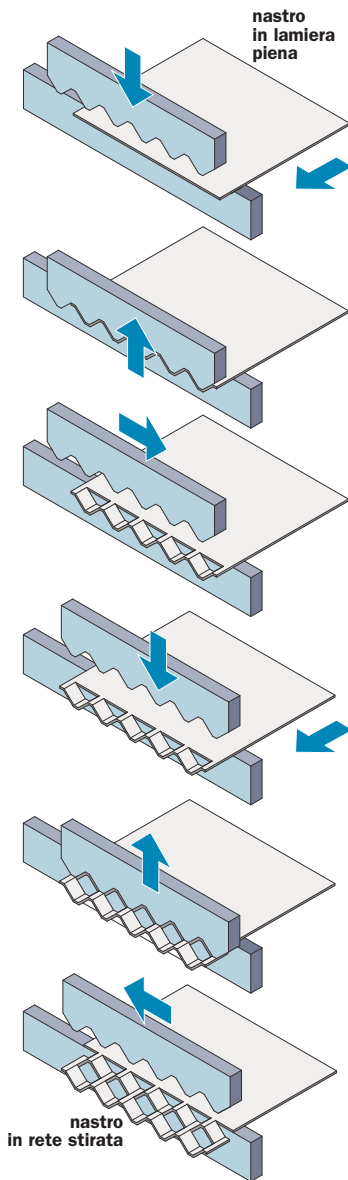
Attrezzature di laboratorio



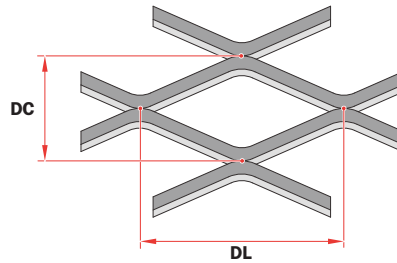


# Schemi e caratteristiche della rete stirata

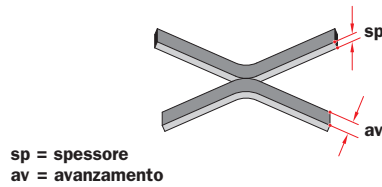
## 1 Stiratura della lamiera



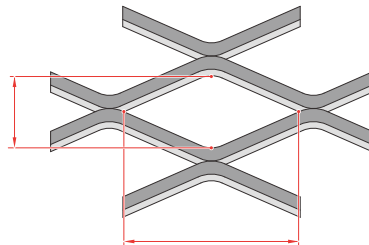
## 2 Dimensioni maglia



## 3 Sezione maglia



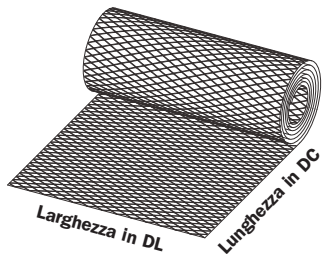
## 4 Dimensioni luce-maglia



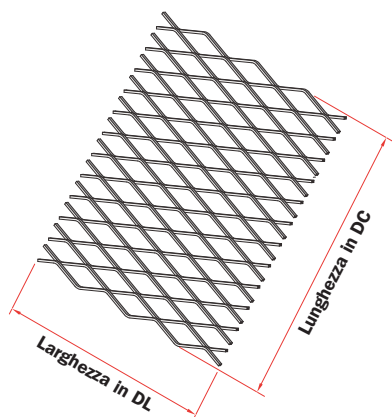
Per eventuali chiarimenti  
i nostri tecnici sono  
a completa disposizione.



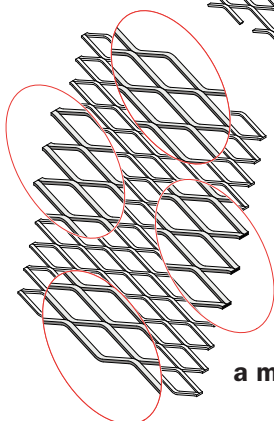
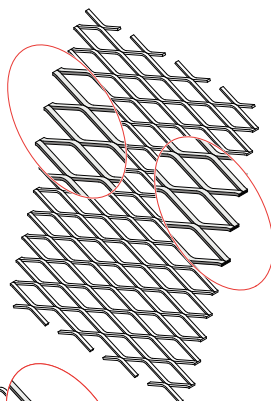
**5 Bobina di rete stirata**



**6 Dimensioni foglio/spezzone**

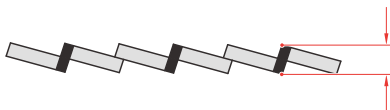


**7 Reti a maglia piena in DL**

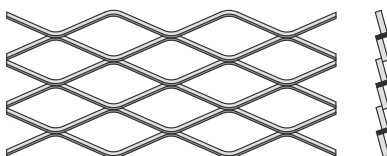


**8 Reti a maglia piena in DL e DC**

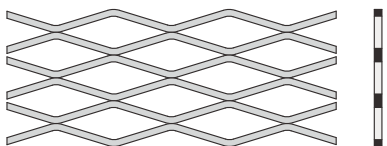
**9 Spessore finale rete stirata**



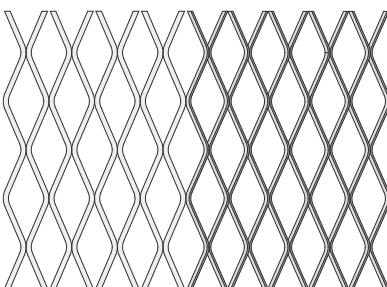
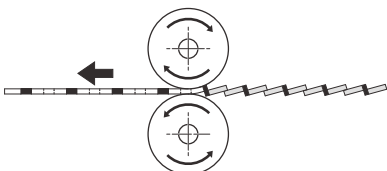
**10 Rete stirata non spianata**



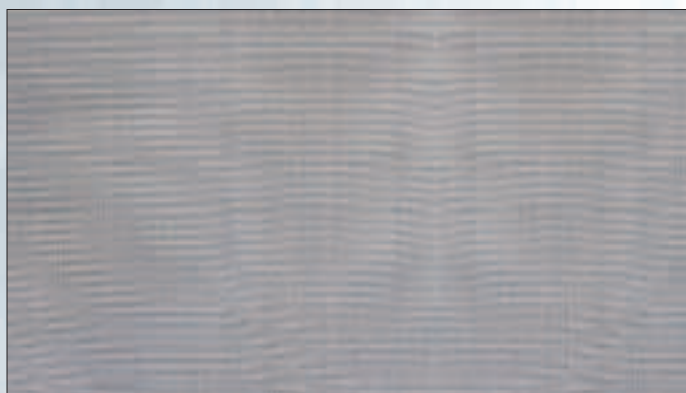
**11 Rete stirata e spianata**



**12 Schema di spianatura**



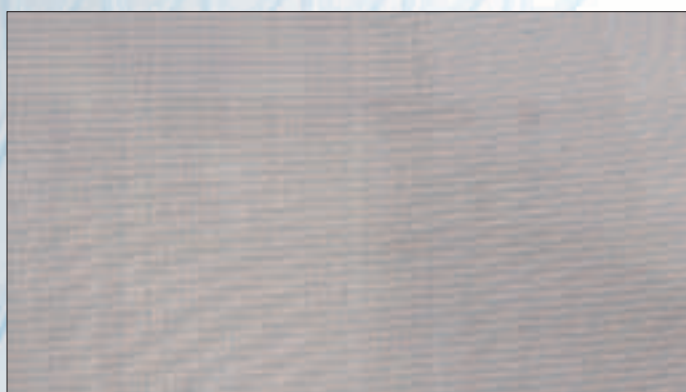
# Reti in lamiera stirata a maglia Rombooidale



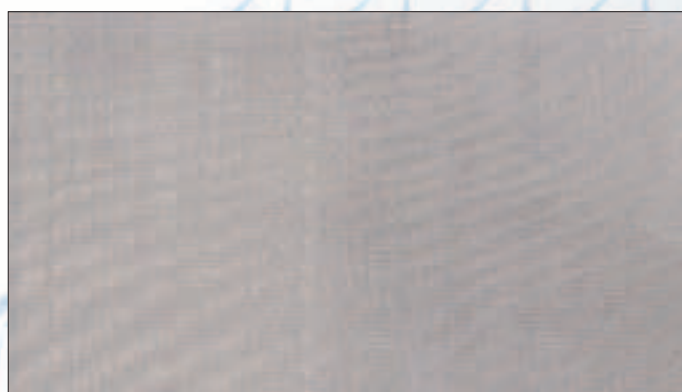
**R 0,50**



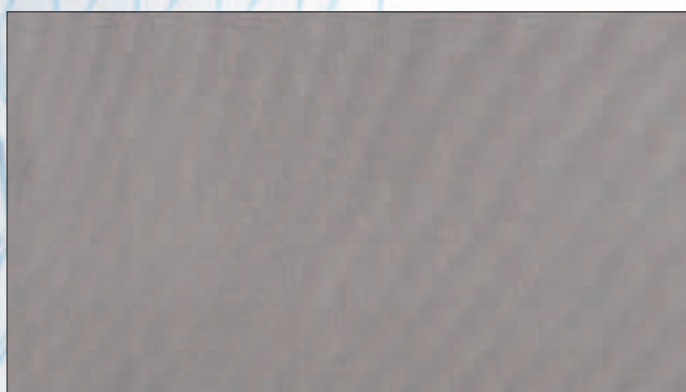
**R 0,55**



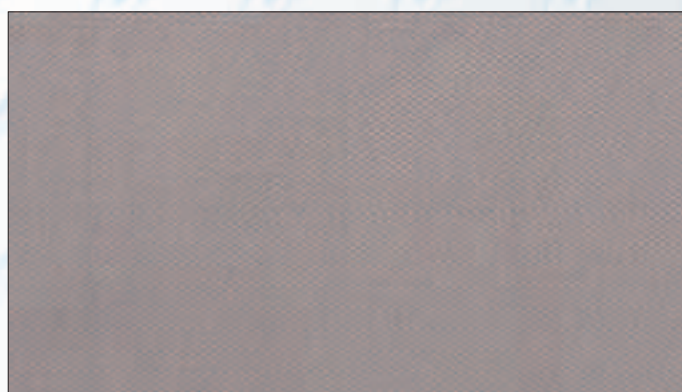
**R 0,65**



**R 0,75**



**R 1**



**R 1,5**



**R 2,5**



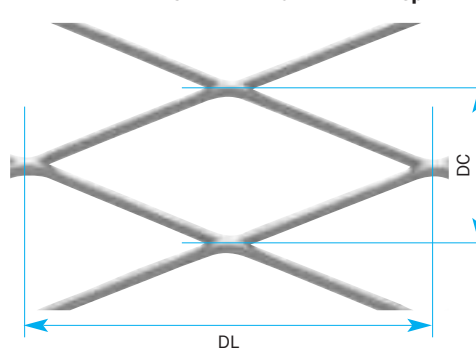
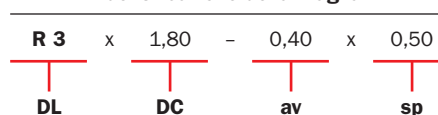
**R 3**



DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>R 0,50</b>	0,40	0,16	0,08	0,450	250
<b>R 0,55</b>	0,45	0,16	0,08	0,490	250
<b>R 0,60</b>	0,50	0,18	0,12	0,600	300 - 500
<b>R 0,65</b>	0,50	0,20	0,12	0,620	300 - 500
<b>R 0,75</b>	0,60	0,20	0,12	0,650	300 - 500
<b>R 0,85</b>	0,65	0,23	0,15	0,700	300 - 500
<b>R 1</b>	0,75	0,27	0,15	0,750	500
	0,75	0,23	0,20	1,000	300
<b>R 1,5</b>	1,00	0,35	0,15	0,700	500 - 1000
	1,00	0,30	0,20	1,000	500
	1,00	0,30	0,30	1,500	500
<b>R 2</b>	1,30	0,35	0,15	0,650	500 - 1000
	1,30	0,35	0,20	0,850	500 - 1000
	1,30	0,30	0,30	1,100	500 - 1000
<b>R 2,5</b>	1,50	0,35	0,20	0,750	500 - 1000
	1,50	0,30	0,30	1,000	500 - 1000
	1,50	0,30	0,40	1,300	500
<b>R 3</b>	1,80	0,40	0,30	1,100	1000
	1,80	0,40	0,40	1,450	1000
	1,80	0,40	0,50	1,800	1000

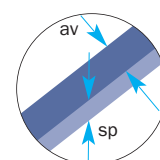
I dati si riferiscono all'acciaio INOX

#### Identificazione della maglia



#### Legenda

- R** = Passo = DL
- DL** = Diagonale lunga
- DC** = Diagonale corta
- av** = Avanzamento
- sp** = Spessore



**R 0,60**

**R 0,85**

**R 2**

Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

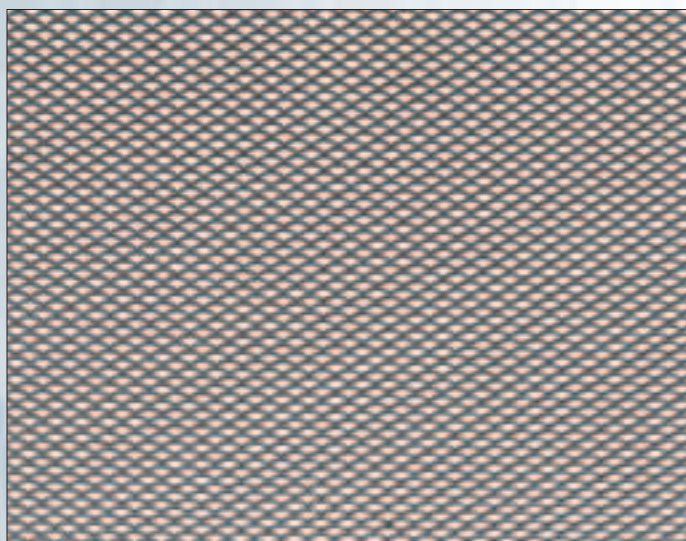
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

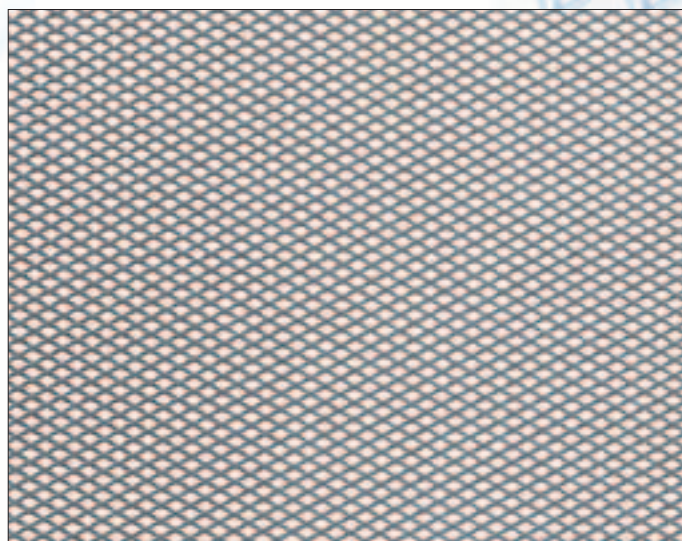
Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.



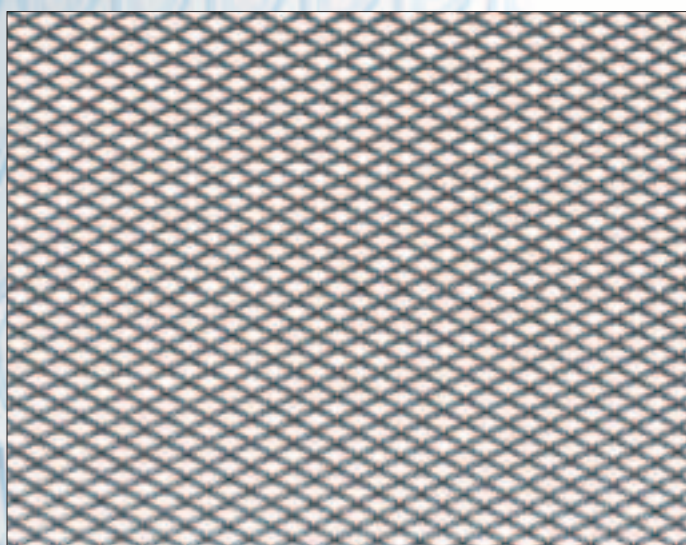
# Reti in lamiera stirata a maglia Rombooidale



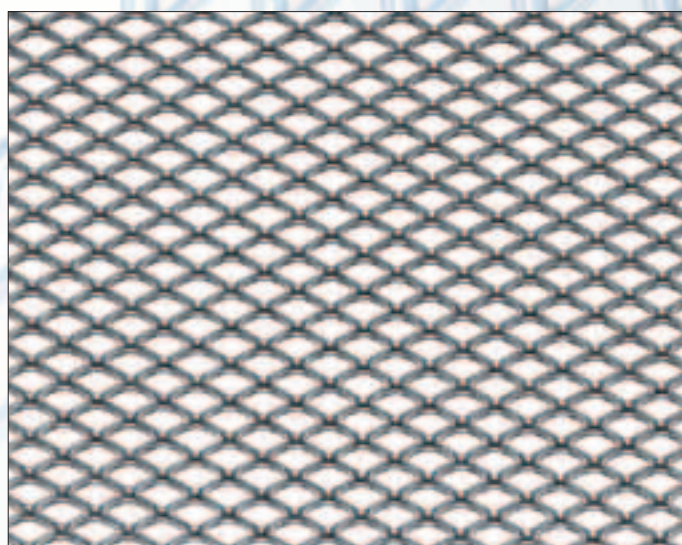
R 3,5



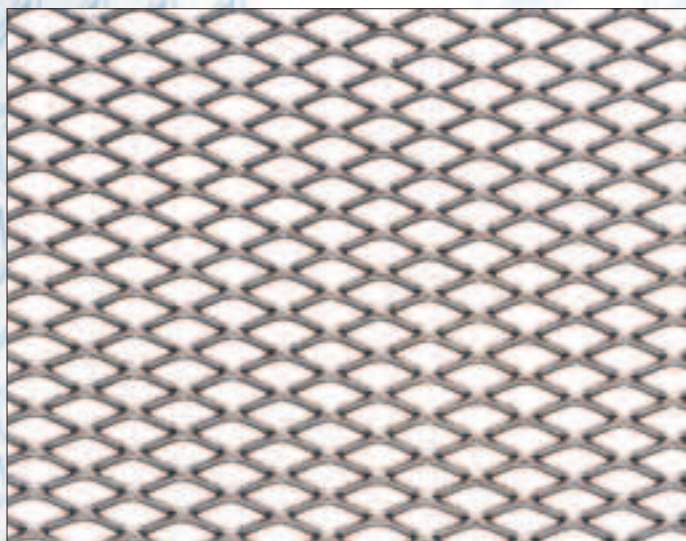
R 4



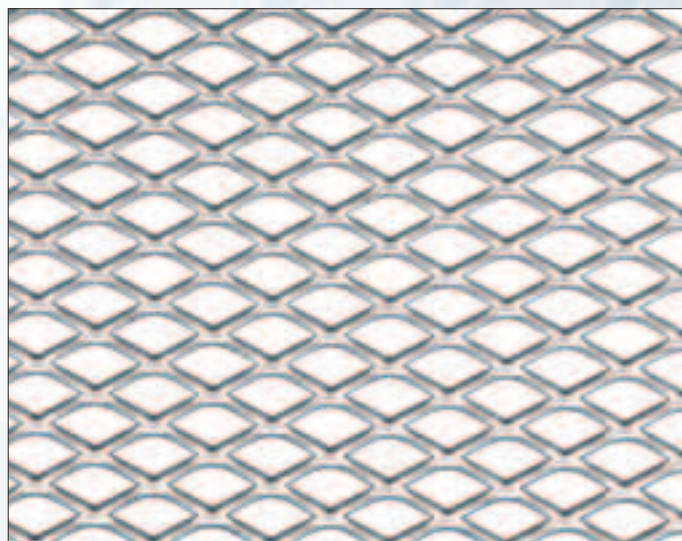
R 6



R 8



R 12,5



R 16



DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>R 3,5</b>	1,90	0,40	0,30	1,050	1000
	1,90	0,40	0,40	1,350	1000
	1,90	0,40	0,50	1,700	1000
<b>R 4</b>	2,00	0,50	0,30	1,200	1000
	2,00	0,50	0,40	1,600	1000 - 1250
	2,00	0,50	0,50	2,000	1000 - 1250
<b>R 5</b>	2,80	0,60	0,30	1,050	1000
	2,80	0,60	0,40	1,400	1000 - 1250
	2,80	0,60	0,50	2,000	1000 - 1250
<b>R 6</b>	3,50	0,70	0,40	1,300	1000 - 1250
	3,50	0,70	0,50	1,600	1000 - 1250
	3,50	0,75	0,60	2,100	1000 - 1250
<b>R 8</b>	4,00	0,80	0,50	1,600	1000 - 1250
	4,00	0,80	0,80	2,600	1000 - 1250
	4,00	0,80	1,00	3,200	1000 - 1250
<b>R 10</b>	5,80	1,00	0,50	1,400	1000 - 1250
	5,80	1,00	0,80	2,250	1000 - 1250 - 1500
	5,80	1,00	1,00	2,800	1000 - 1250 - 1500
<b>R 12,5</b>	6,00	1,00	0,50	1,350	1000 - 1250
	6,00	1,00	0,80	2,150	1000 - 1250 - 1500
	6,00	1,00	1,00	2,700	1000 - 1250 - 1500
<b>R 16</b>	8,00	1,50	0,50	1,500	1000 - 1250
	8,00	1,50	0,80	2,400	1000 - 1250 - 1500
	8,00	1,50	1,00	3,000	1000 - 1250 - 1500

**R 5**

**R 10**

Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

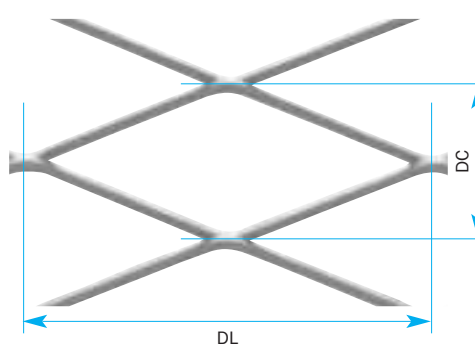
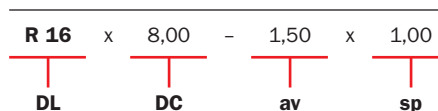
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

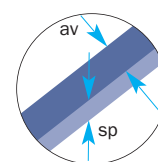
I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

**Identificazione della maglia**



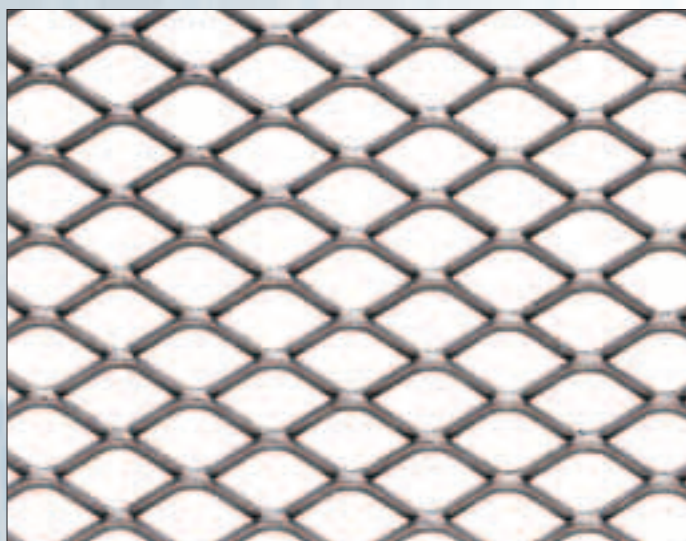
**Legenda**

- R** = Passo = DL
- DL** = Diagonale lunga
- DC** = Diagonale corta
- av** = Avanzamento
- sp** = Spessore





# Reti in lamiera stirata a maglia Rombooidale



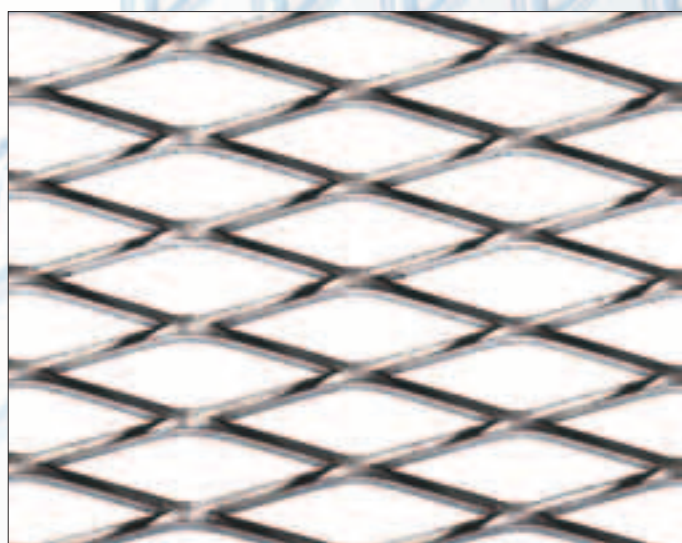
R 20



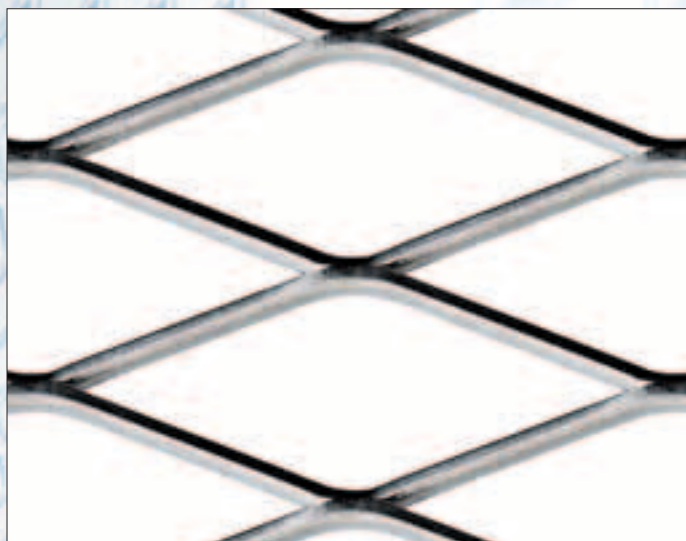
R 24



R 35



R 43



R 85



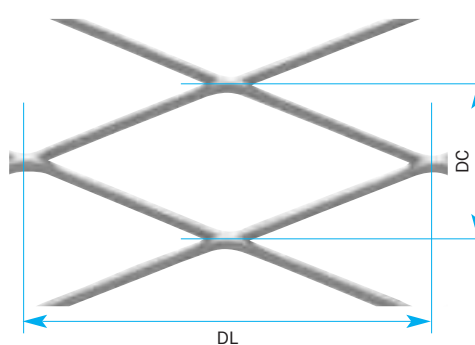
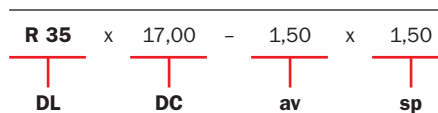
R 100



DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>R 20</b>	10,00	1,50	0,80	1,950	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,00	2,400	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
<b>R 24</b>	13,00	1,50	0,80	1,500	1000 - 1250
	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250
	13,00	1,50	1,50	2,800	1000 - 1250
<b>R 28</b>	10,00	1,50	0,80	1,950	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,00	2,400	1000 - 1250 - 1500
	10,00	1,50	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
<b>R 35</b>	17,00	1,50	0,80	1,150	1000 - 1250
	17,00	1,50	1,00	1,450	1000 - 1250
	17,00	1,50	1,50	2,150	1000 - 1250
<b>R 43</b>	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	1,50	3,700	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,50	1,50	4,300	1000 - 1250 - 1500
<b>R 62</b>	23,00	1,50	1,00	1,100	1000 - 1250 - 1500
	23,00	2,00	1,50	2,160	1000 - 1250 - 1500
	23,00	2,50	1,50	2,550	1000 - 1250 - 1500
<b>R 85</b>	30,00	1,50	1,00	0,800	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,00	1,50	1,600	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,50	1,50	2,000	1000 - 1250 - 1500
<b>R 100</b>	30,00	1,50	1,00	0,800	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,00	1,50	1,600	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,50	1,50	2,000	1000 - 1250 - 1500

**R 28**
**R 62**

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

**Identificazione della maglia**

**Legenda**

- R** = Passo = DL
- DL** = Diagonale lunga
- DC** = Diagonale corta
- av** = Avanzamento
- sp** = Spessore

Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.



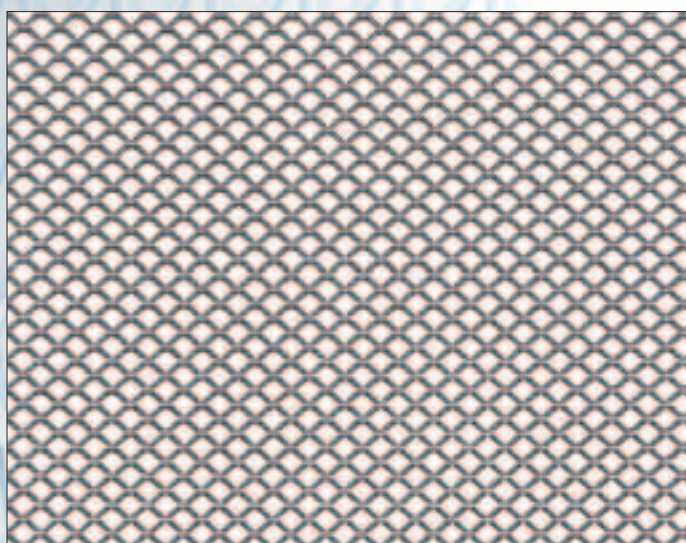
# Reti in lamiera stirata a maglia Quadra



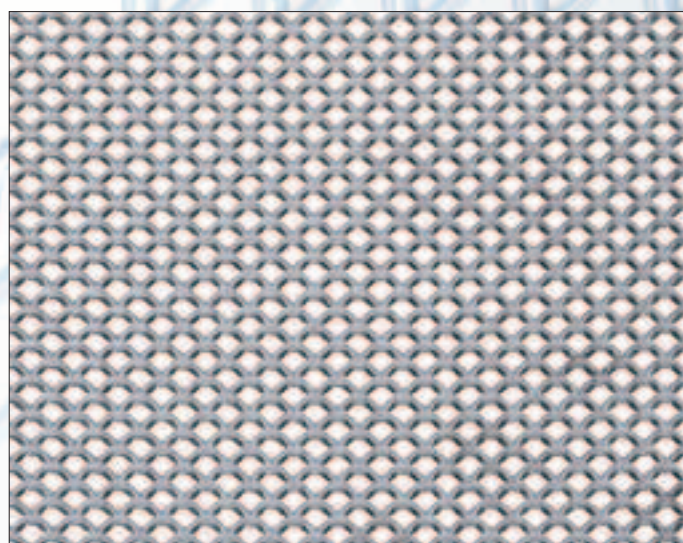
Q 2



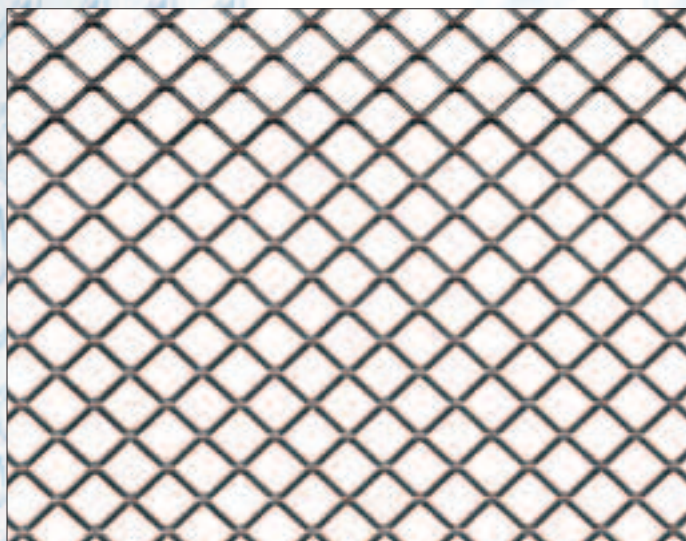
Q 3



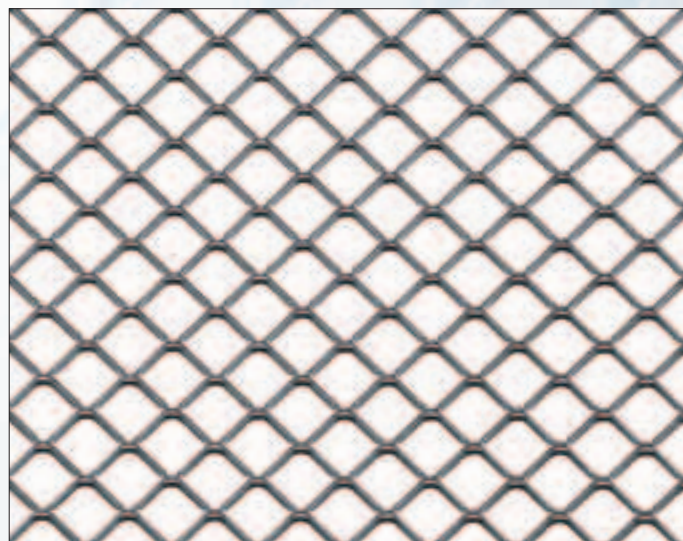
Q 5



Q 6

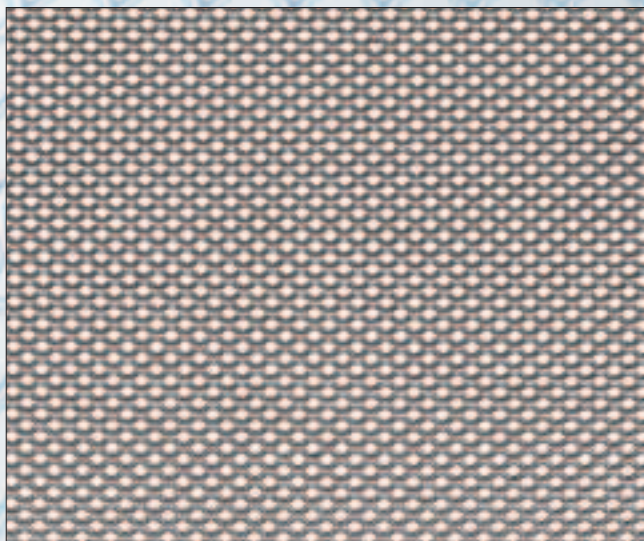


Q 10

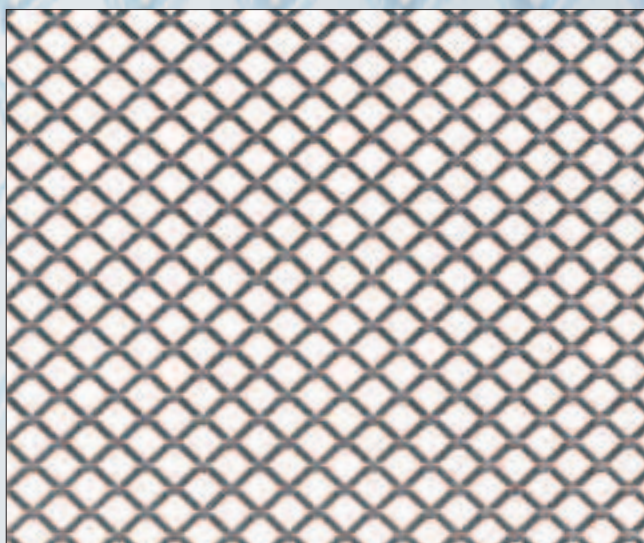


Q 12





**Q 4**



**Q 8**

Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

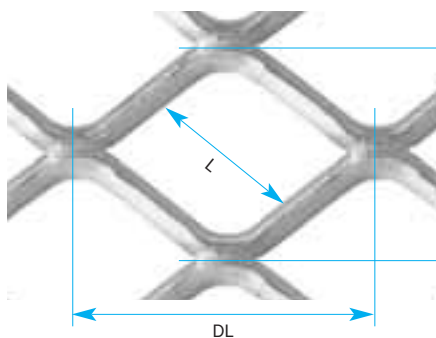
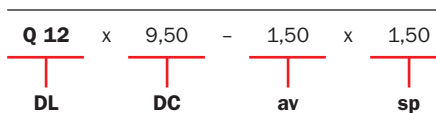
I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	DC / mm	L / mm (≈)	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>Q 2</b>	1,60	0,9 x 0,9	0,30	0,30	0,900	1000
	1,60	0,9 x 0,9	0,40	0,40	1,600	1000
	1,60	0,9 x 0,9	0,40	0,50	2,000	1000
<b>Q 3</b>	2,20	1,5 x 1,5	0,35	0,30	0,650	1000
	2,20	1,5 x 1,5	0,40	0,40	1,150	1000 - 1250
	2,20	1,5 x 1,5	0,50	0,50	1,800	1000 - 1250
<b>Q 4</b>	3,00	2,0 x 2,0	0,40	0,40	0,850	1000 - 1250
	3,00	2,0 x 2,0	0,50	0,50	1,350	1000 - 1250
	3,00	2,0 x 2,0	0,60	0,60	1,900	1000 - 1250
<b>Q 5</b>	4,00	2,5 x 2,5	0,50	0,50	1,000	1000 - 1250
	4,00	2,5 x 2,5	0,60	0,60	1,450	1000 - 1250
	4,00	2,5 x 2,5	0,80	0,80	2,550	1000 - 1250
<b>Q 6</b>	4,50	3,0 x 3,0	0,50	0,50	0,900	1000 - 1250
	4,50	3,0 x 3,0	0,60	0,60	1,300	1000 - 1250
	4,50	3,0 x 3,0	0,80	0,80	2,250	1000 - 1250
<b>Q 8</b>	6,00	4,0 x 4,0	0,60	0,60	0,950	1000 - 1250
	6,00	4,0 x 4,0	0,80	0,80	1,700	1000 - 1250
	6,00	4,0 x 4,0	1,00	1,00	2,650	1000 - 1250
<b>Q 10</b>	8,00	5,0 x 5,0	0,60	0,60	0,700	1000 - 1250
	8,00	5,0 x 5,0	0,80	0,80	1,300	1000 - 1250
	8,00	5,0 x 5,0	1,00	1,00	2,000	1000 - 1250
<b>Q 12</b>	9,50	6,0 x 6,0	0,80	0,80	1,100	1000 - 1250
	9,50	6,0 x 6,0	1,00	1,00	1,700	1000 - 1250
	9,50	6,0 x 6,0	1,50	1,50	3,750	1000 - 1250

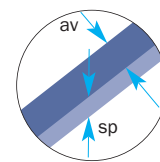
I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

**Identificazione della maglia**



**Legenda**

- Q** = Quadro = DL
- DL** = Diagonale lunga
- DC** = Diagonale corta
- av** = Avanzamento
- sp** = Spessore
- L** = Lato

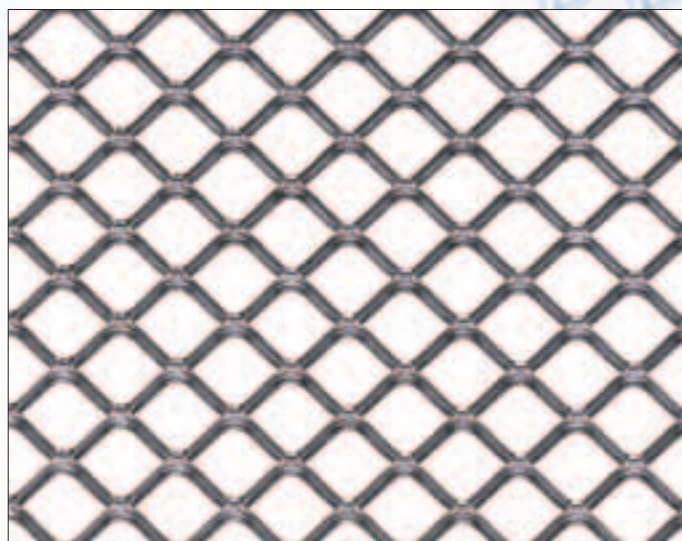




# Reti in lamiera stirata a maglia Quadra



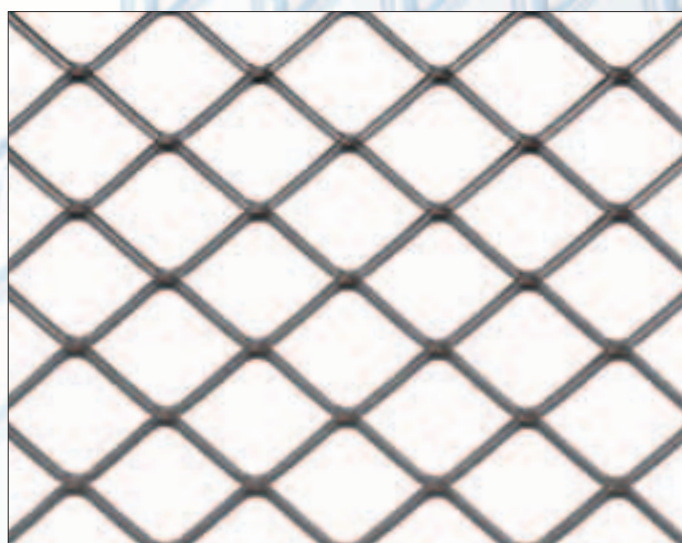
Q 14



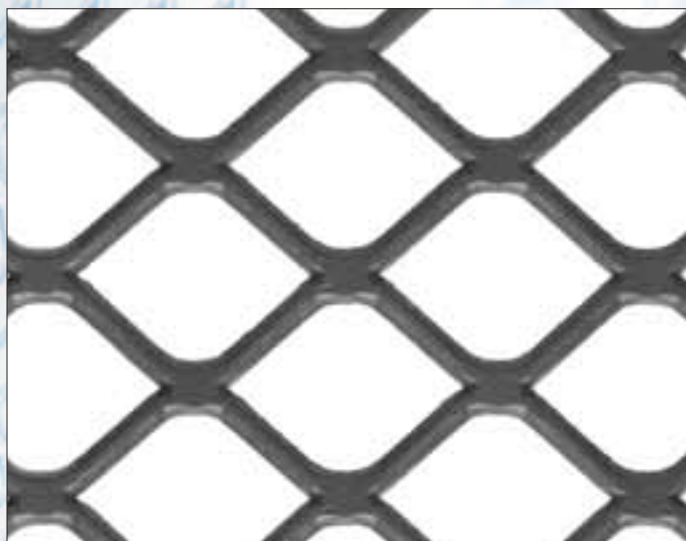
Q 16



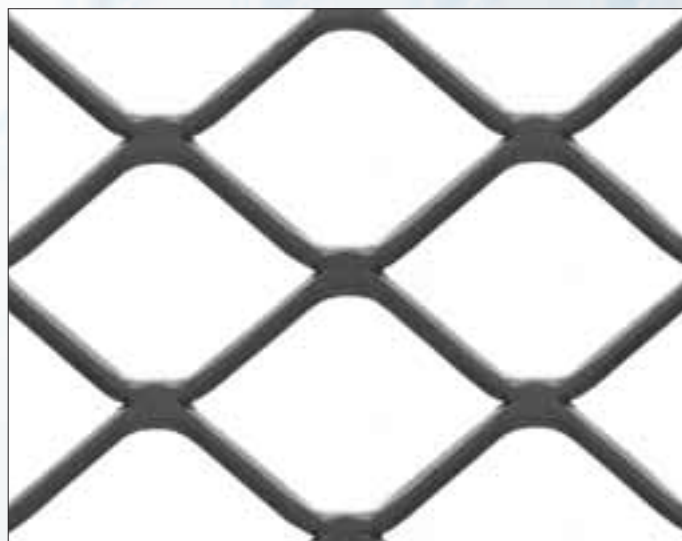
Q 20



Q 25



Q 40

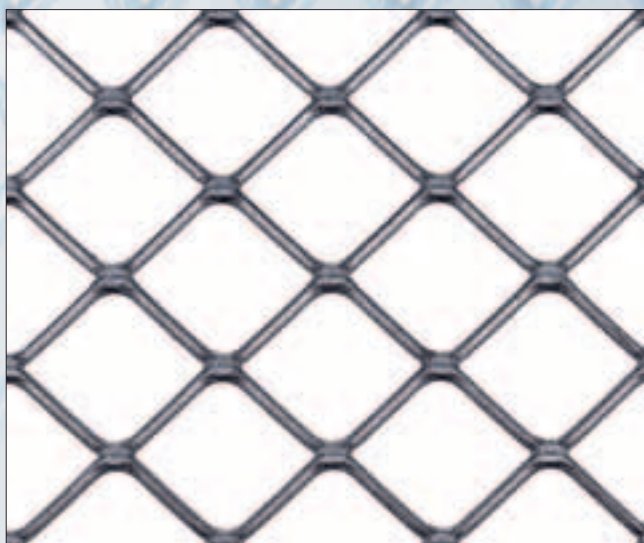


Q 50





**Q 18**

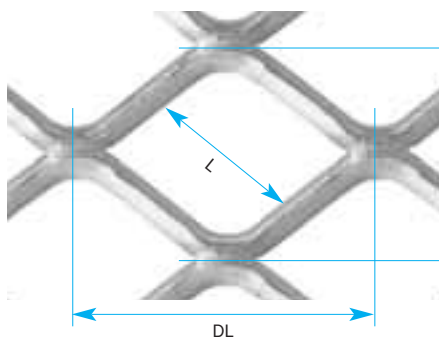
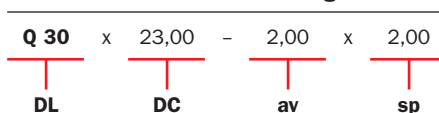


**Q 30**

DL / mm	DC / mm	L / mm (~)	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>Q 14</b>	11,00	7,0 x 7,0	0,80	0,80	0,950	1000 - 1250 - 1500
	11,00	7,0 x 7,0	1,00	1,00	1,450	1000 - 1250 - 1500
	11,00	7,0 x 7,0	1,50	1,50	3,250	1000 - 1250 - 1500
<b>Q 16</b>	12,00	8,0 x 8,0	1,00	1,00	1,350	1000 - 1250 - 1500
	12,00	8,0 x 8,0	1,50	1,00	2,000	1000 - 1250 - 1500
	12,00	8,0 x 8,0	1,50	1,50	3,000	1000 - 1250 - 1500
<b>Q 18</b>	13,00	9,0 x 9,0	1,00	1,00	1,250	1000 - 1250 - 1500
	13,00	9,0 x 9,0	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	9,0 x 9,0	1,50	1,50	2,750	1000 - 1250 - 1500
<b>Q 20</b>	15,00	10,0 x 10,0	1,00	1,00	1,050	1000 - 1250 - 1500
	15,00	10,0 x 10,0	1,50	1,00	1,600	1000 - 1250 - 1500
	15,00	10,0 x 10,0	1,50	1,50	2,400	1000 - 1250 - 1500
<b>Q 25</b>	19,00	13,0 x 13,0	1,00	1,00	0,850	1000 - 1250 - 1500
	19,00	13,0 x 13,0	1,50	1,50	1,900	1000 - 1250 - 1500
	19,00	13,0 x 13,0	2,00	2,00	3,350	1000 - 1250 - 1500
<b>Q 30</b>	23,00	16,0 x 16,0	1,00	1,00	0,750	1000 - 1250 - 1500
	23,00	16,0 x 16,0	1,50	1,50	1,550	1000 - 1250 - 1500
	23,00	16,0 x 16,0	2,00	2,00	2,750	1000 - 1250 - 1500
<b>Q 40</b>	29,00	20,0 x 20,0	1,50	1,50	1,250	1000 - 1250 - 1500
	29,00	20,0 x 20,0	2,00	2,00	2,200	1000 - 1250 - 1500
	29,00	20,0 x 20,0	2,50	2,00	2,700	1000 - 1250 - 1500
<b>Q 50</b>	35,00	25,0 x 25,0	1,50	1,50	1,100	1000 - 1250 - 1500
	35,00	25,0 x 25,0	2,00	2,00	1,900	1000 - 1250 - 1500
	35,00	25,0 x 25,0	2,50	2,00	2,200	1000 - 1250 - 1500

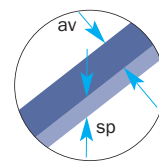
I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

**Identificazione della maglia**



**Legenda**

- Q** = Quadro = DL
- DL** = Diagonale lunga
- DC** = Diagonale corta
- av** = Avanzamento
- sp** = Spessore
- L** = Lato



Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

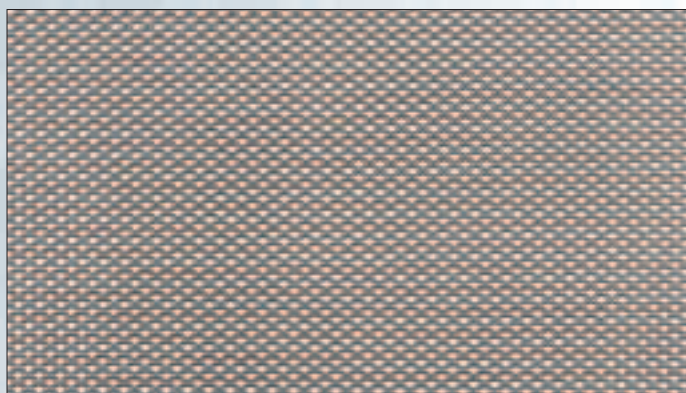
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

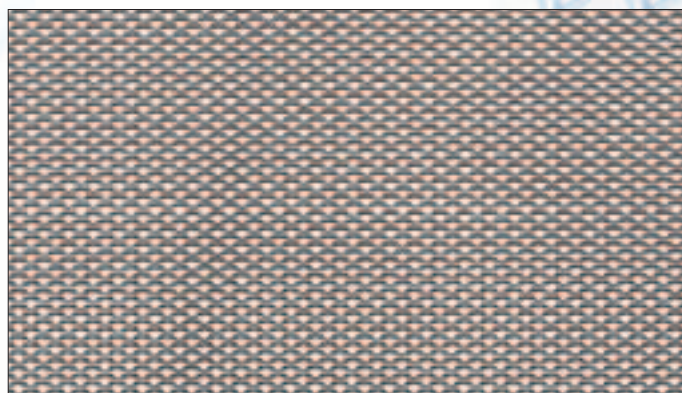
Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.



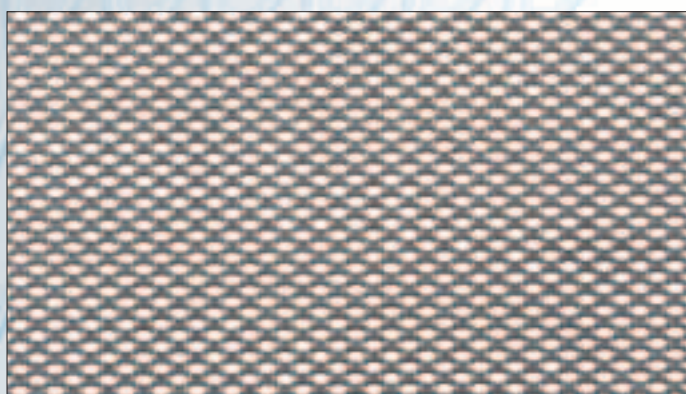
# Reti in lamiera stirata a maglia Esagonale



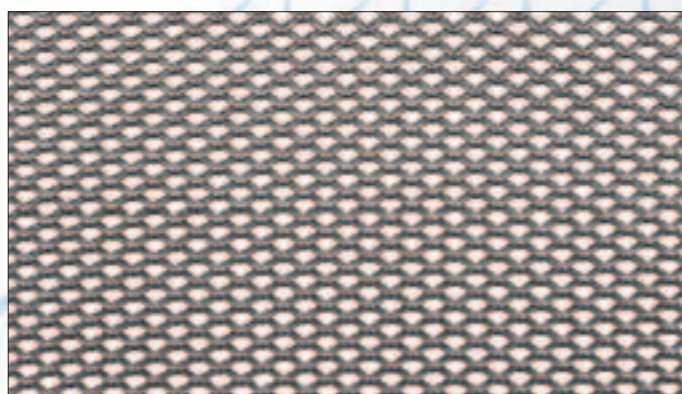
**E 3**



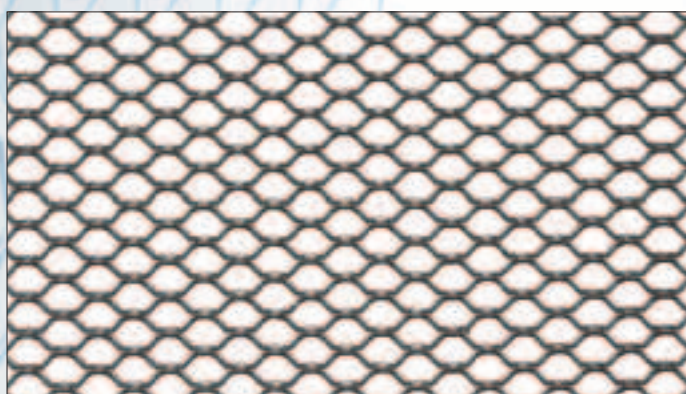
**E 3,5**



**E 5**



**E 6**

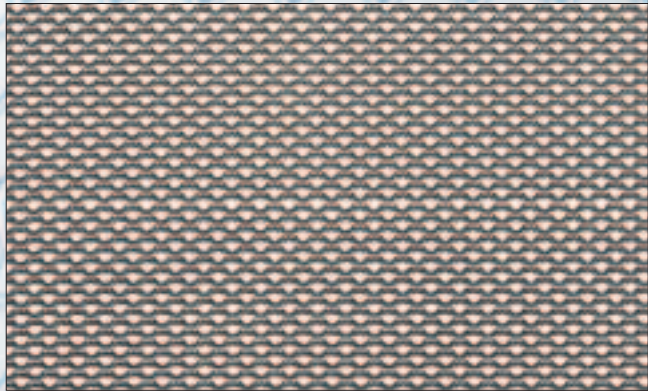


**E 10**

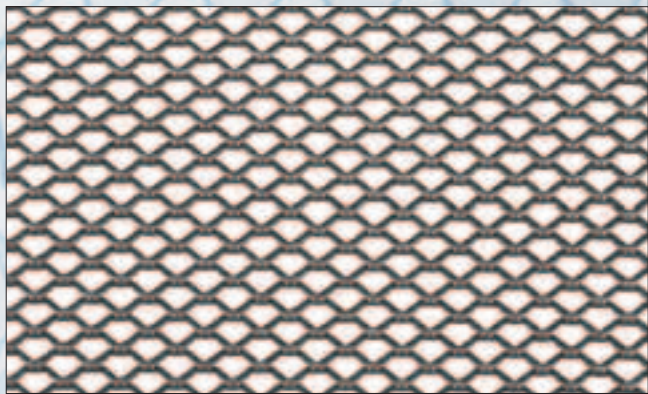


**E 15**



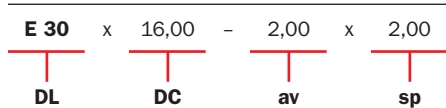


**E 4**



**E 8**

**Identificazione della maglia**

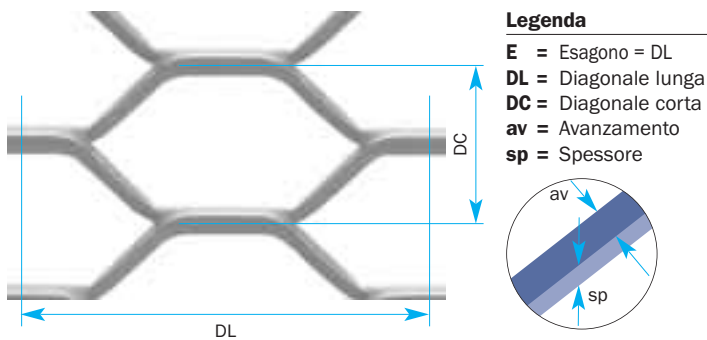


Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.



DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>E 3</b>	2,00	0,50	0,40	1,600	625
	2,00	0,50	0,50	2,000	625
	2,00	0,50	0,60	2,400	625
<b>E 3,5</b>	2,30	0,55	0,40	1,550	625
	2,30	0,55	0,50	1,900	625
	2,30	0,55	0,60	2,300	625
<b>E 4</b>	3,00	0,65	0,50	1,700	1000 - 1250
	3,00	0,65	0,60	2,050	1000 - 1250
	3,00	0,65	0,80	2,750	1000 - 1250
<b>E 5</b>	3,20	0,80	0,50	2,000	1000 - 1250
	3,20	0,80	0,60	2,400	1000 - 1250
	3,20	0,80	0,80	3,100	1000 - 1250
<b>E 6</b>	3,50	0,80	0,60	2,100	1000 - 1250
	3,50	0,80	0,80	2,750	1000 - 1250
	3,50	0,80	1,00	3,450	1000 - 1250
<b>E 8</b>	4,70	0,80	0,60	1,900	1000 - 1250
	4,70	0,80	0,80	2,400	1000 - 1250
	4,70	0,80	1,00	2,800	1000 - 1250
<b>E 10</b>	5,00	1,00	0,60	1,900	1000 - 1250
	5,00	1,00	0,80	2,550	1000 - 1250
	5,00	1,00	1,00	3,100	1000 - 1250
<b>E 15</b>	6,50	1,30	0,60	1,900	1000 - 1250
	6,50	1,30	0,80	2,550	1000 - 1250
	6,50	1,30	1,00	3,150	1000 - 1250

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio



# Reti in lamiera stirata a maglia Esagonale



E 25



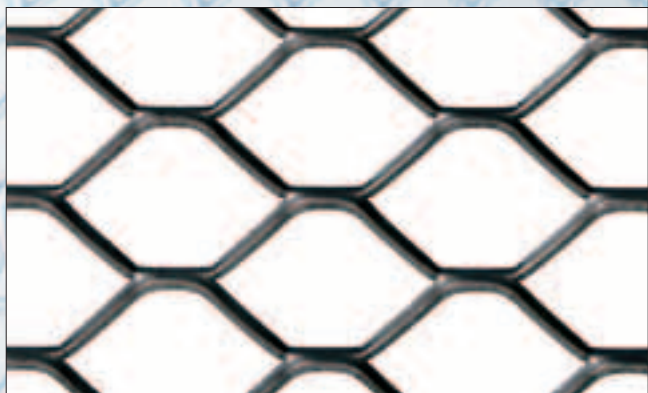
E 30



E 50



E 80

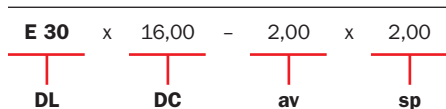


**E 40**

DL / mm	DC / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>E 25</b>	13,00	1,50	1,00	1,850	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	1,50	3,600	1000 - 1250 - 1500
	13,00	2,00	2,00	4,500	1000 - 1250 - 1500
<b>E 30</b>	16,00	1,50	1,00	1,500	1000 - 1250 - 1500
	16,00	1,50	1,50	2,250	1000 - 1250 - 1500
	16,00	2,00	2,00	3,400	1000 - 1250 - 1500
<b>E 40</b>	22,00	1,50	1,00	1,100	1000 - 1250 - 1500
	22,00	1,50	1,50	1,650	1000 - 1250 - 1500
	22,00	2,00	2,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
<b>E 50</b>	26,00	1,50	1,00	0,950	1000 - 1250 - 1500
	26,00	1,50	1,50	1,400	1000 - 1250 - 1500
	26,00	2,00	2,00	2,500	1000 - 1250 - 1500
<b>E 80</b>	30,00	1,50	1,50	1,200	1000 - 1250 - 1500
	30,00	2,00	2,00	2,150	1000 - 1250 - 1500
	30,00	3,00	2,00	3,200	1000 - 1250 - 1500

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

**Identificazione della maglia**

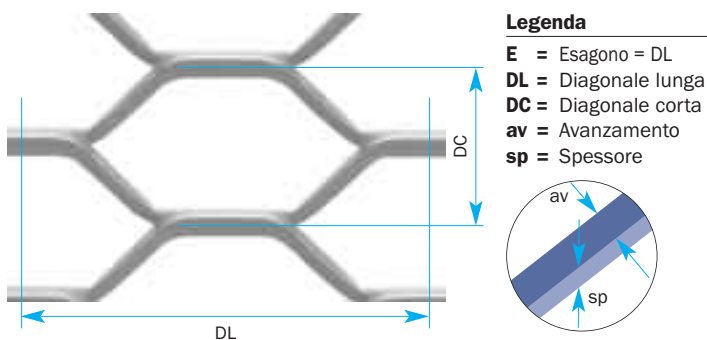


Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

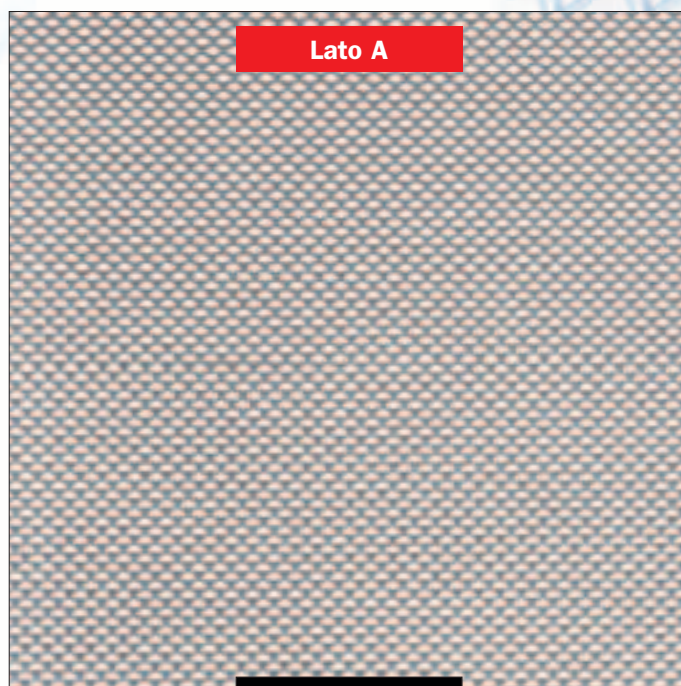
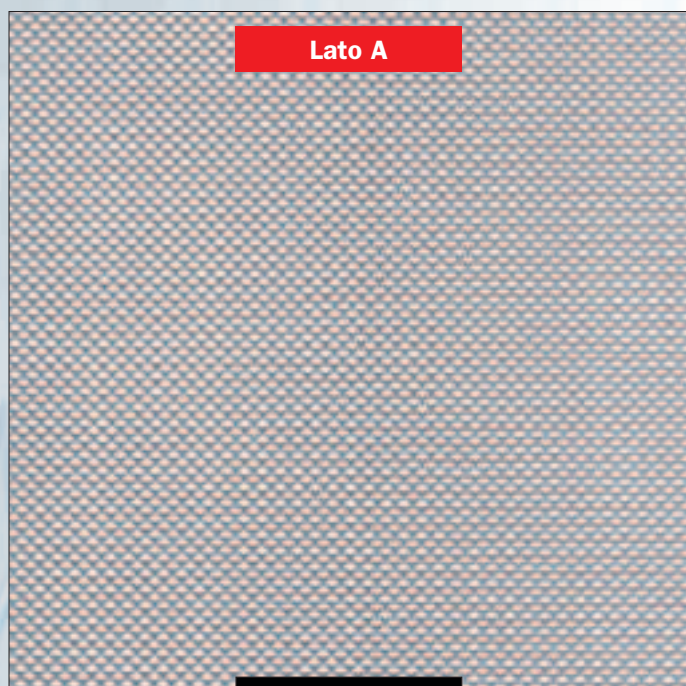
I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.





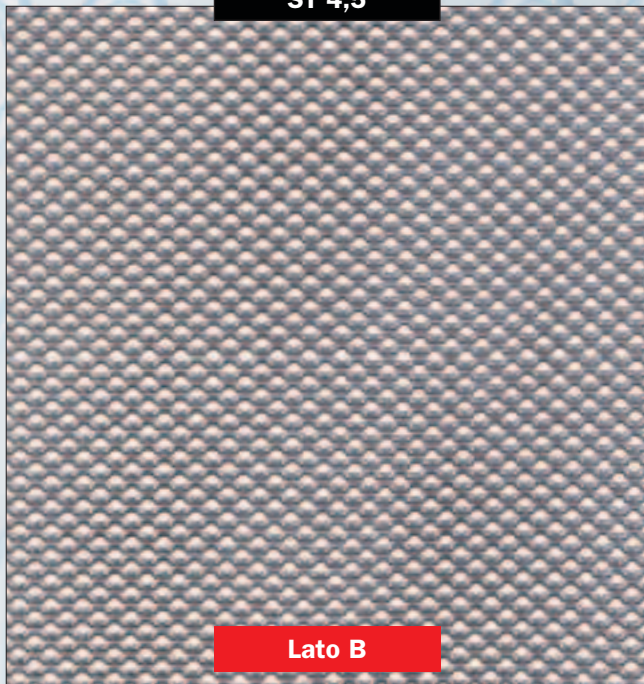
# Reti in lamiera stirata a maglia Tonda







**Lato A**



**ST 4,5**

**Lato B**

Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

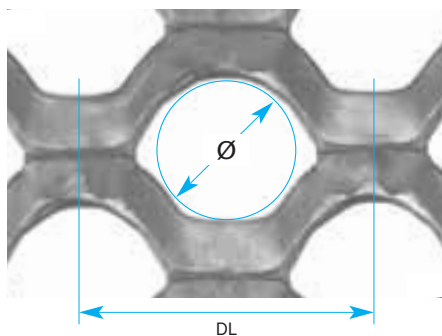
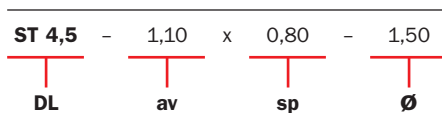
Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>ST 2,5</b>	0,60	0,30	1,00	1,350	500
	0,60	0,40	1,00	1,800	500
	0,60	0,50	1,00	2,200	500
<b>ST 3</b>	0,70	0,40	1,30	1,650	500
	0,70	0,50	1,30	2,000	500
	0,70	0,60	1,30	2,500	500
<b>ST 4,5</b>	1,10	0,50	1,50	2,150	1000 - 1250
	1,10	0,60	1,50	2,900	1000 - 1250
	1,10	0,80	1,50	3,600	1000

ST = Spianata Tonda

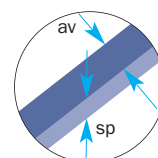
I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

**Identificazione della maglia**



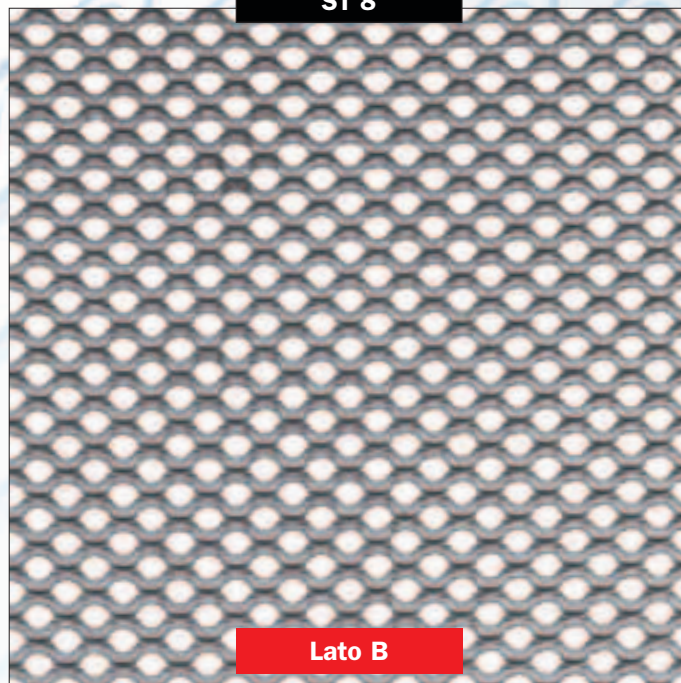
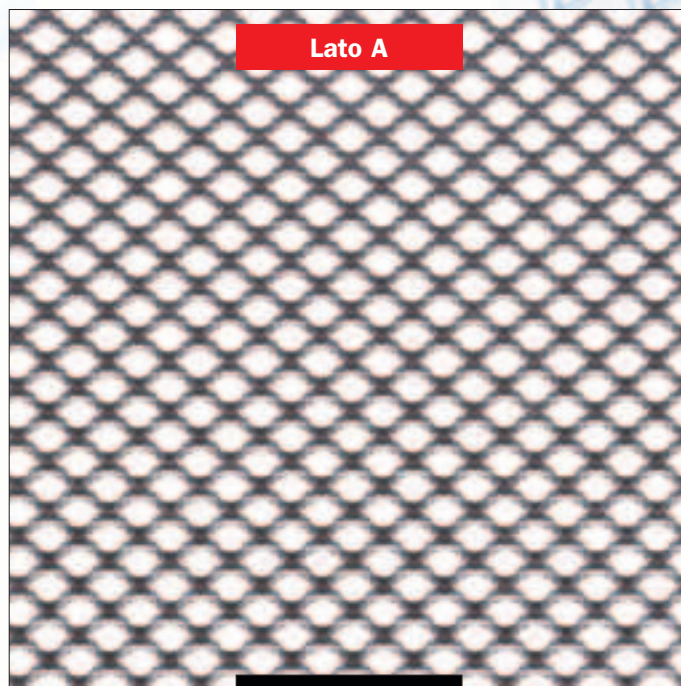
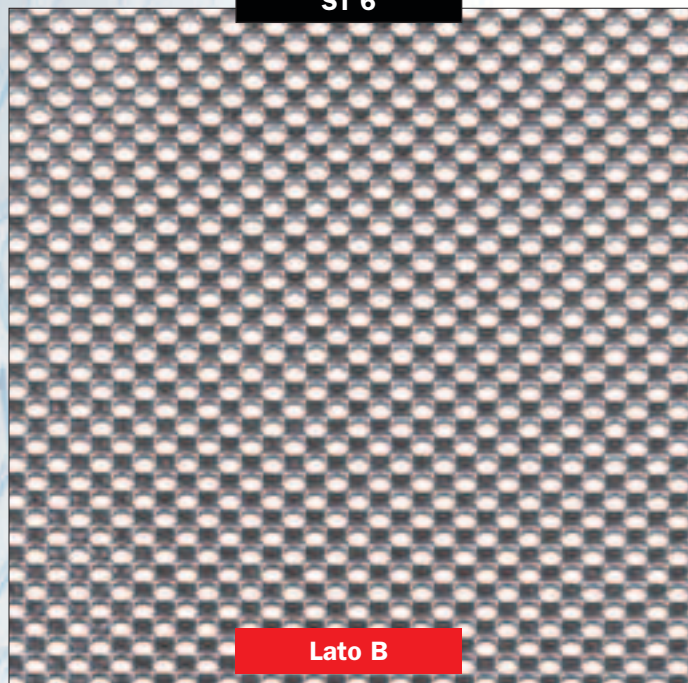
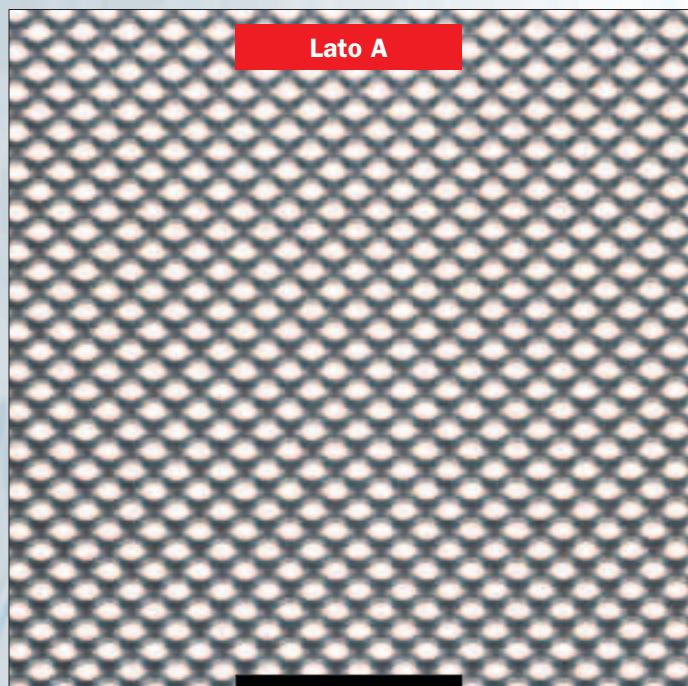
**Legenda**

- ST = DL (ST = Spianata Tonda)
- av = Avanzamento
- sp = Spessore
- Ø = Diametro foro





# Reti in lamiera stirata a maglia Tonda





DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm ( ~ )	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>ST 6</b>	1,30	0,60	2,50	2,600	1000 - 1250
	1,30	0,80	2,50	3,100	1000 - 1250
	1,30	1,00	2,50	3,900	1000 - 1250
<b>ST 8</b>	1,50	0,60	3,00	2,300	1000 - 1250 - 1500
	1,50	0,80	3,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,50	1,00	3,00	3,500	1000 - 1250 - 1500
	1,50	1,50	3,00	5,600	1000 - 1250
<b>ST 9</b>	1,60	0,60	4,00	2,200	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	4,00	2,900	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	4,00	3,500	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,50	4,00	5,400	1000 - 1250

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio



Lato A



ST 9

Lato B

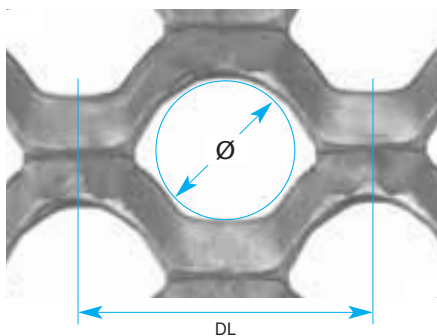
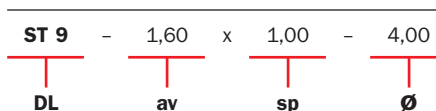
Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

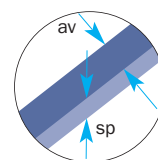
Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

Identificazione della maglia



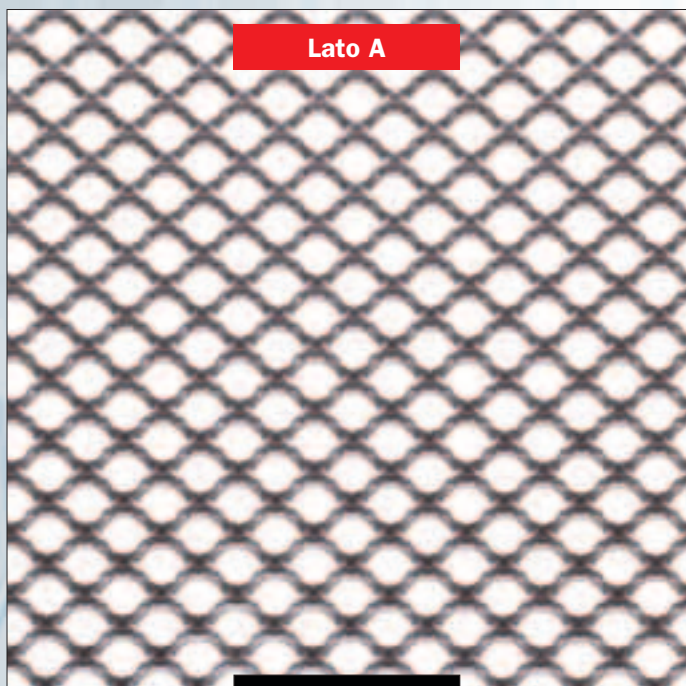
Legenda

- ST = DL (ST = Spianata Tonda)
- av = Avanzamento
- sp = Spessore
- Ø = Diametro foro

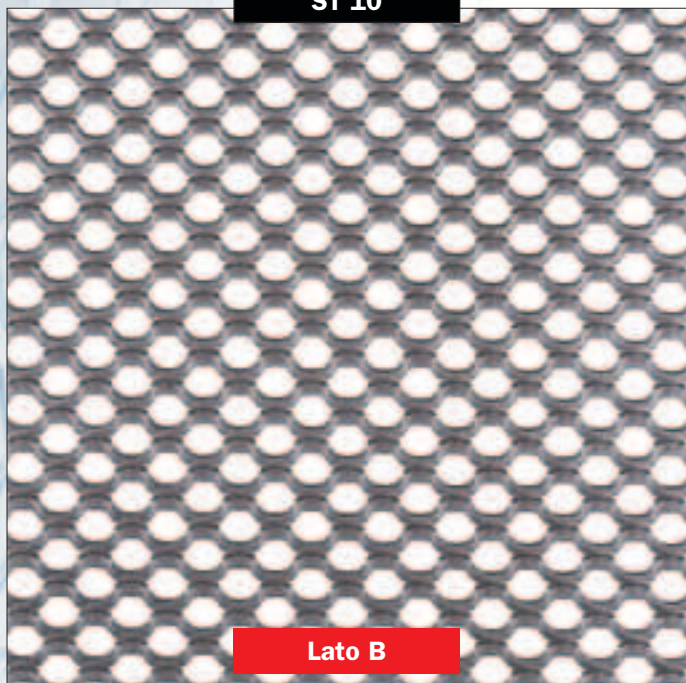




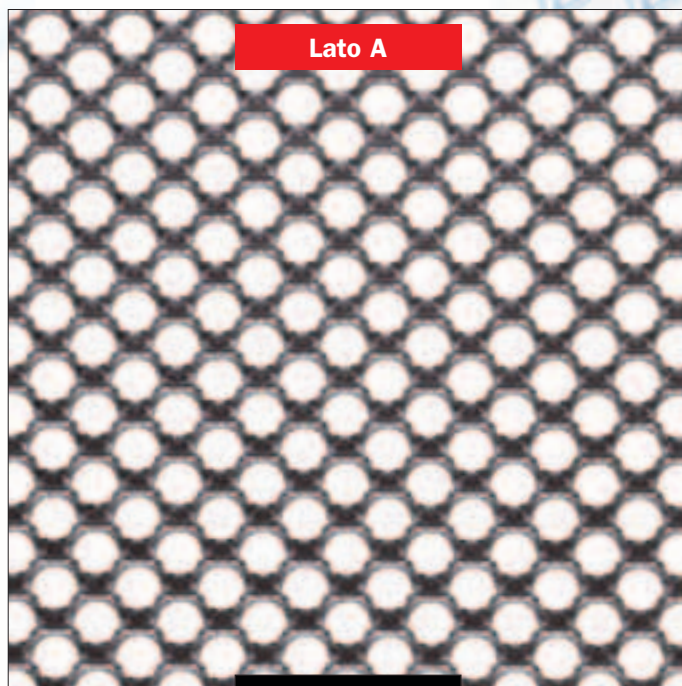
# Reti in lamiera stirata a maglia Tonda



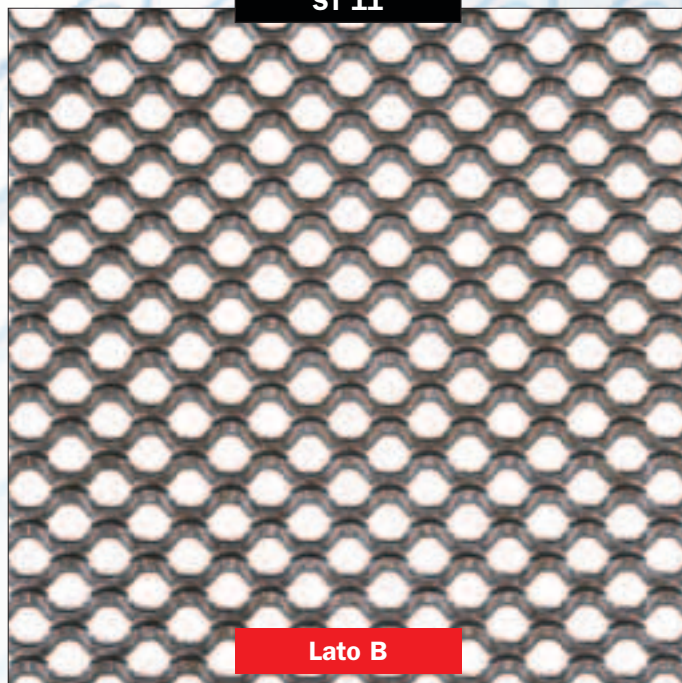
ST 10



Lato B



ST 11



Lato B



DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>ST 10</b>	1,60	0,60	5,00	1,950	1000 - 1250 - 1500
	1,60	0,80	5,00	2,600	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,00	5,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
	1,60	1,50	5,00	4,900	1000 - 1250 - 1500
	1,60	2,00	5,00	6,500	1000
<b>ST 11</b>	1,90	0,80	5,50	2,500	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,00	5,50	3,300	1000 - 1250 - 1500
	1,90	1,50	5,50	5,000	1000 - 1250 - 1500
<b>ST 12</b>	2,30	0,80	6,00	3,000	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,00	6,00	3,700	1000 - 1250 - 1500
	2,30	1,50	6,00	5,300	1000 - 1250 - 1500
	2,30	2,00	6,00	7,400	1000 - 1250

ST = Spianata Tonda

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio



Lato A



ST 12

Lato B

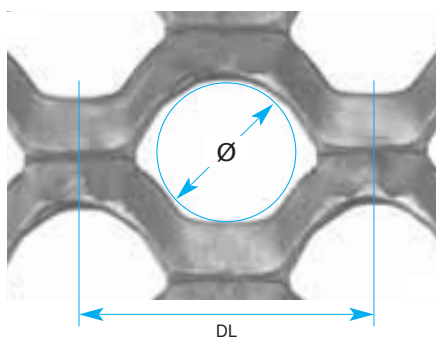
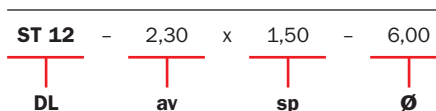
Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

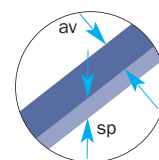
Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

Identificazione della maglia



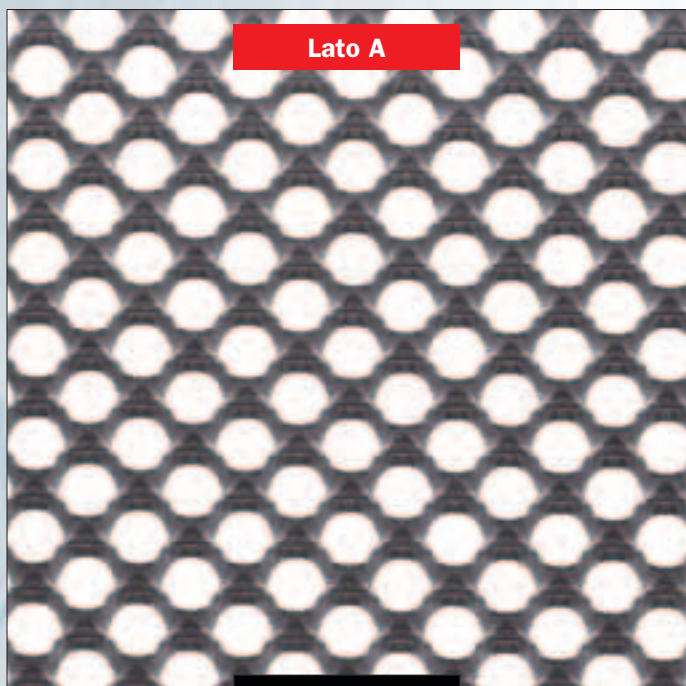
Legenda

- ST = DL (ST = Spianata Tonda)
- av = Avanzamento
- sp = Spessore
- Ø = Diametro foro

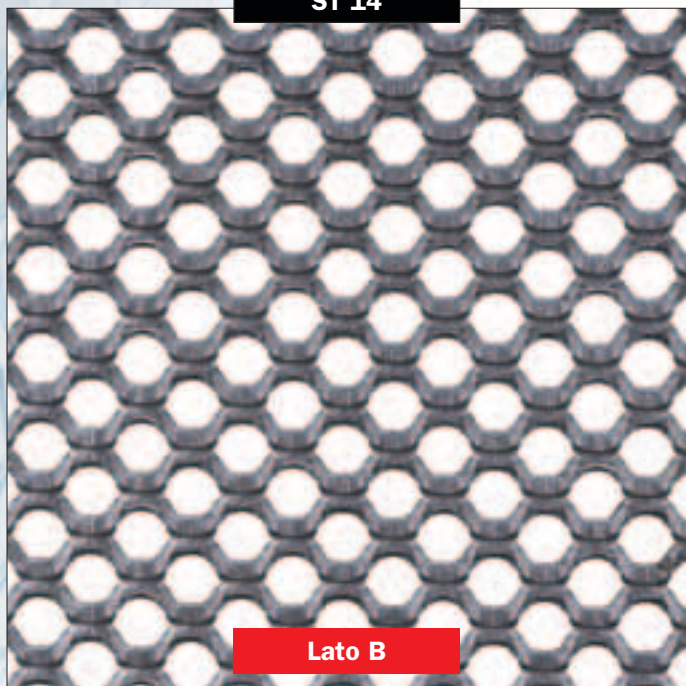




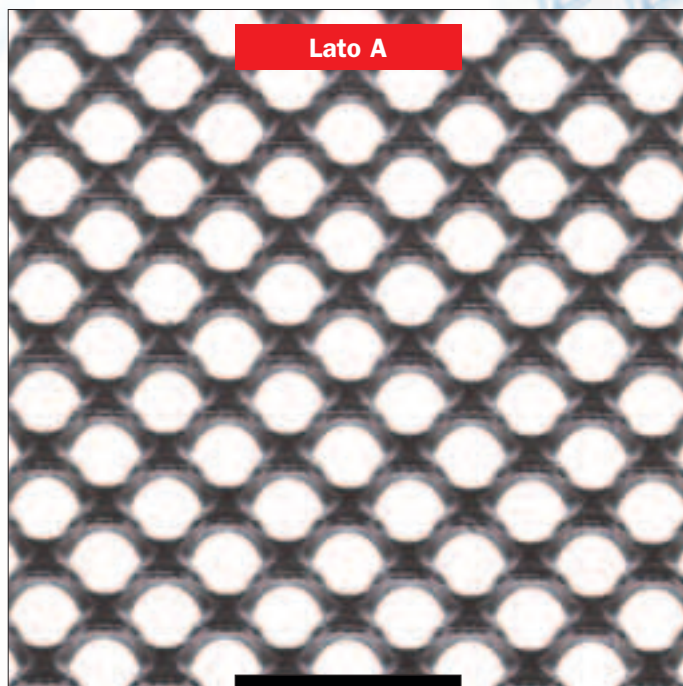
# Reti in lamiera stirata a maglia Tonda



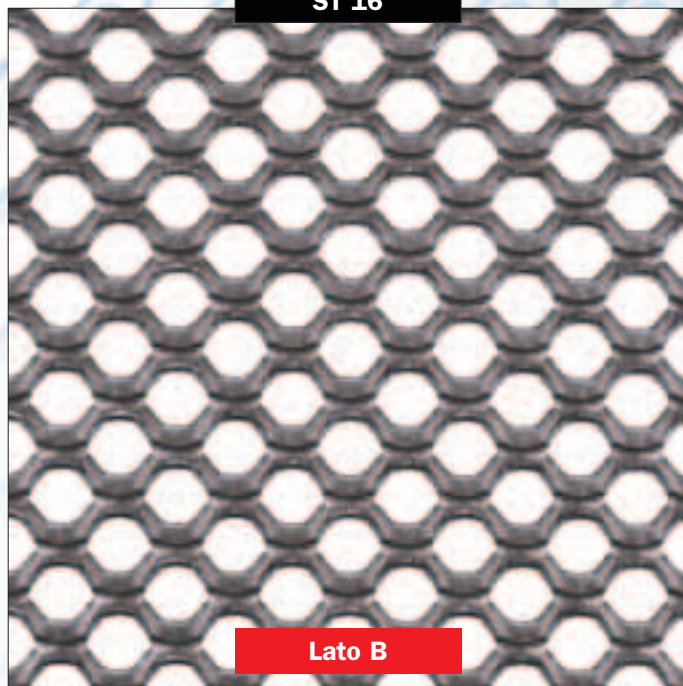
ST 14



Lato B



ST 16



Lato B





Lato A



ST 18

Lato B

Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

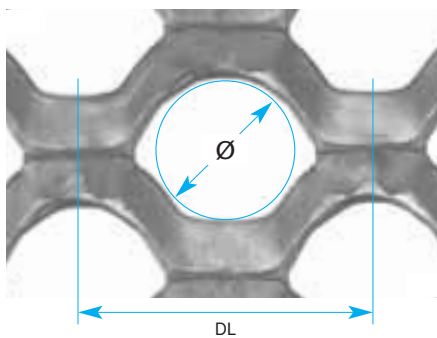
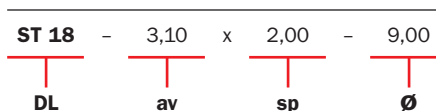
Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm (~)	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina / mm
<b>ST 14</b>	2,70	0,80	7,00	3,100	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,00	7,00	4,000	1000 - 1250 - 1500
	2,70	1,50	7,00	5,900	1000 - 1250 - 1500
	2,70	2,00	7,00	7,600	1000 - 1250
<b>ST 16</b>	3,00	1,00	8,00	3,600	1000 - 1250 - 1500
	3,00	1,50	8,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	3,00	2,00	8,00	6,900	1000 - 1250 - 1500
<b>ST 18</b>	3,10	1,00	9,00	3,300	1000 - 1250 - 1500
	3,10	1,50	9,00	5,100	1000 - 1250 - 1500
	3,10	2,00	9,00	6,200	1000 - 1250 - 1500

ST = Spianata Tonda

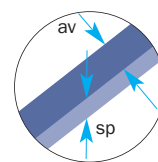
I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio

#### Identificazione della maglia



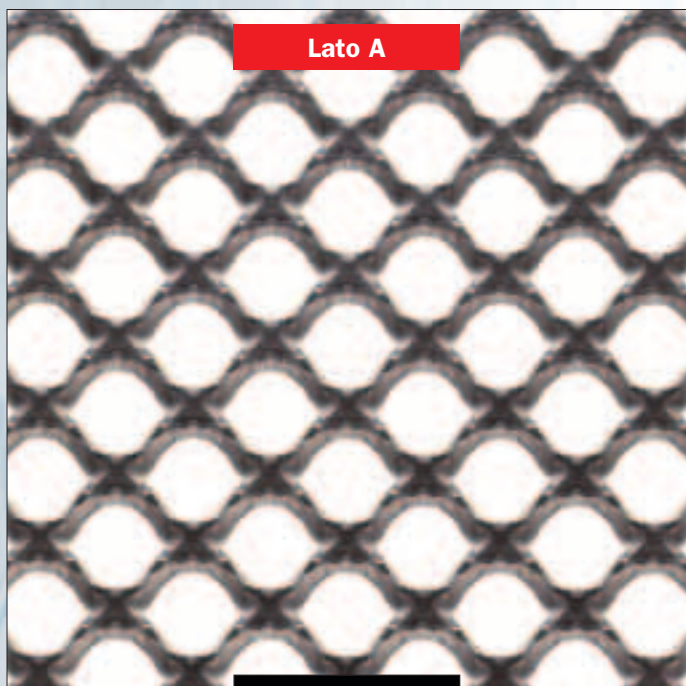
#### Legenda

ST = DL (ST = Spianata Tonda)  
 av = Avanzamento  
 sp = Spessore  
 Ø = Diametro foro



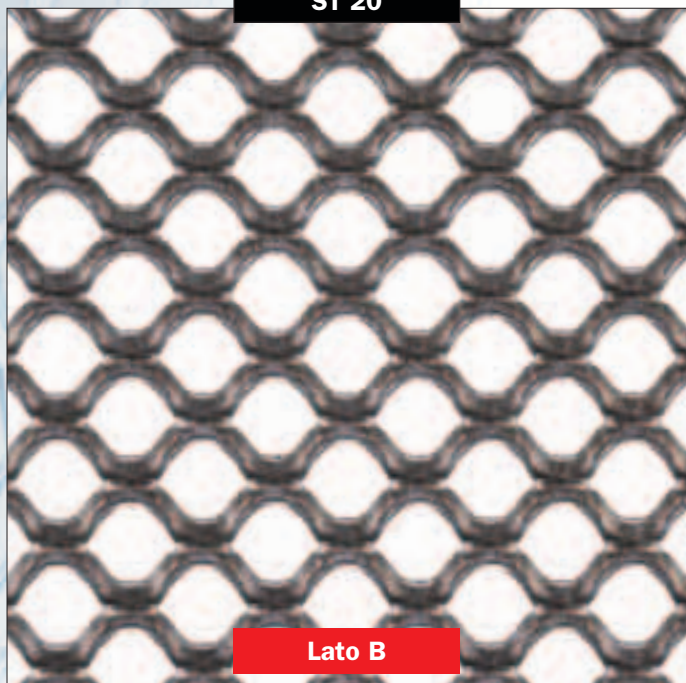


# Reti in lamiera stirata a maglia Tonda

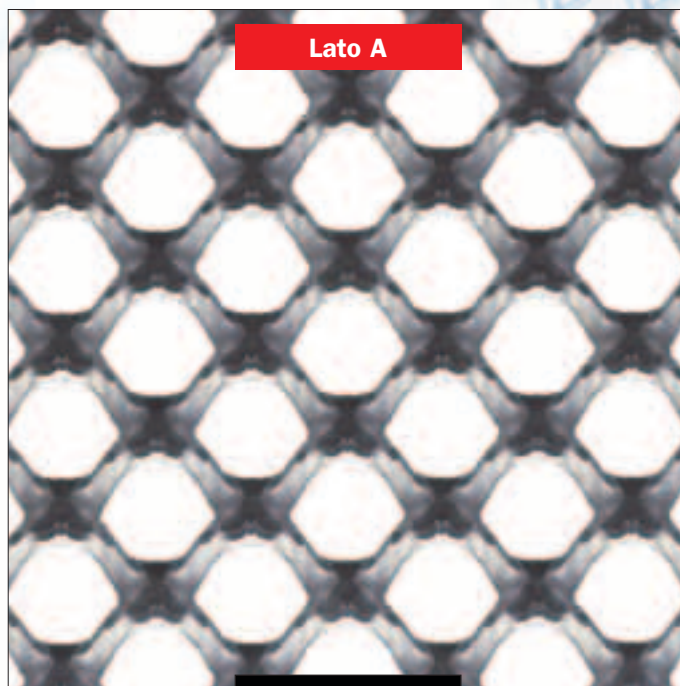


Lato A

ST 20

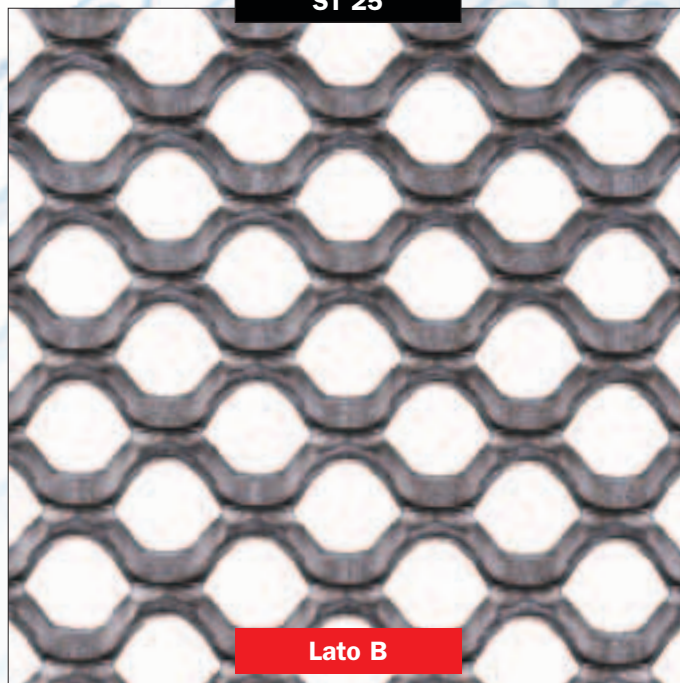


Lato B



Lato A

ST 25



Lato B



DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm ( ~ )	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio/bobina mm
<b>ST 20</b>	3,25	1,00	10,00	3,200	1000 - 1250 - 1500
	3,25	1,50	10,00	4,900	1000 - 1250 - 1500
	3,25	2,00	10,00	6,200	1000 - 1250 - 1500
<b>ST 25</b>	4,50	1,50	13,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	4,50	2,00	13,00	6,500	1000 - 1250
	4,50	3,00	13,00	10,500	1000

**ST = Spianata Tonda**

**I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio**

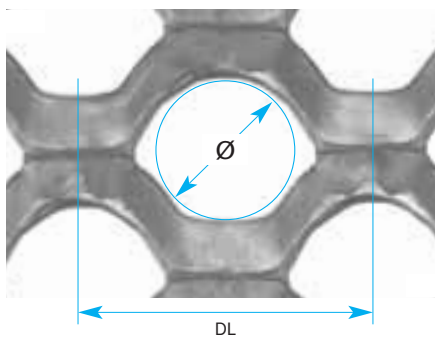
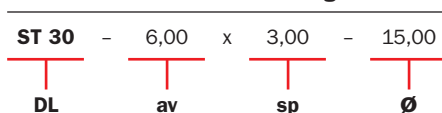
Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

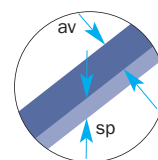
Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

#### Identificazione della maglia



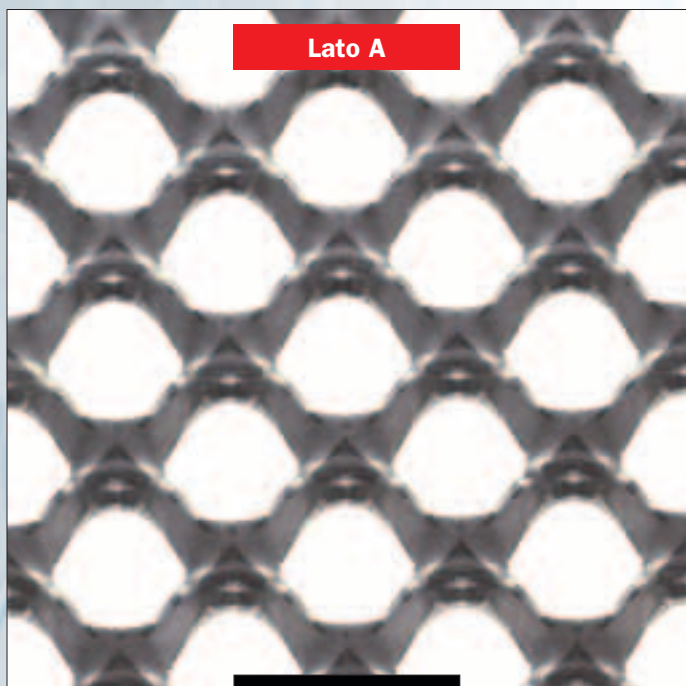
#### Legenda

**ST** = DL (**ST = Spianata Tonda**)  
**av** = Avanzamento  
**sp** = Spessore  
**Ø** = Diametro foro

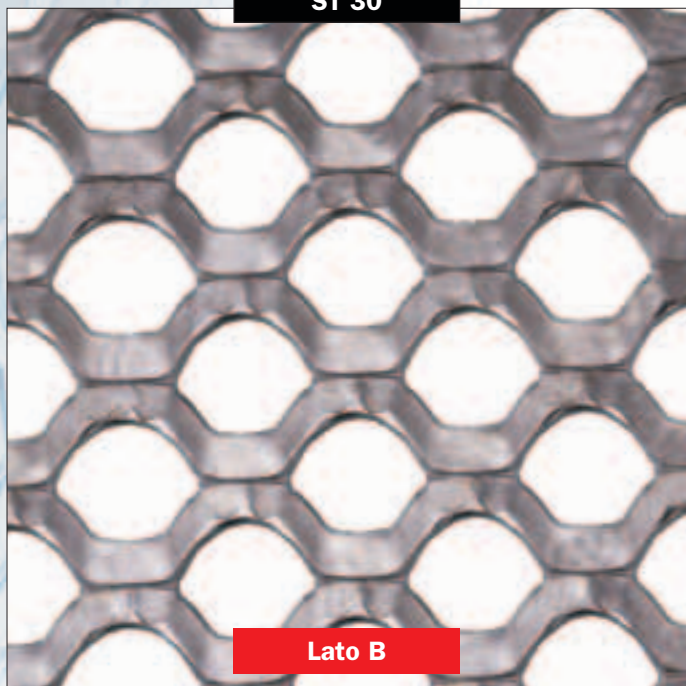




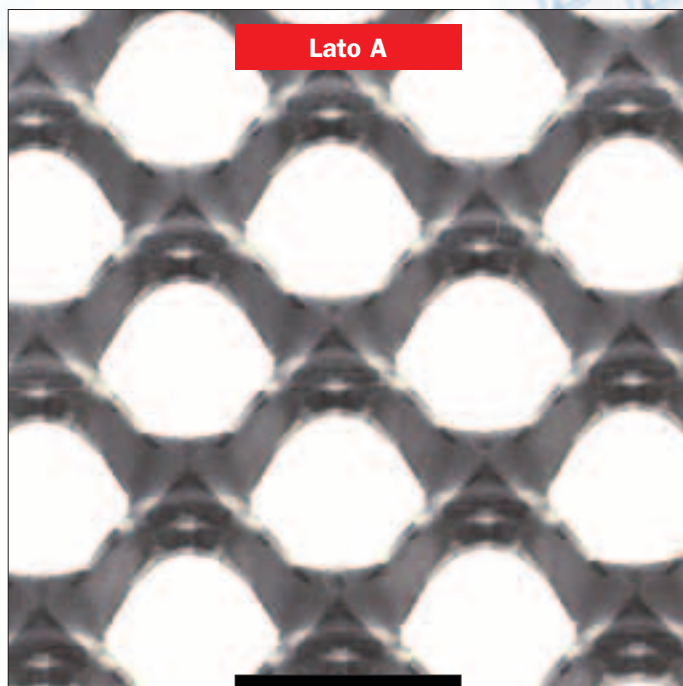
# Reti in lamiera stirata a maglia Tonda



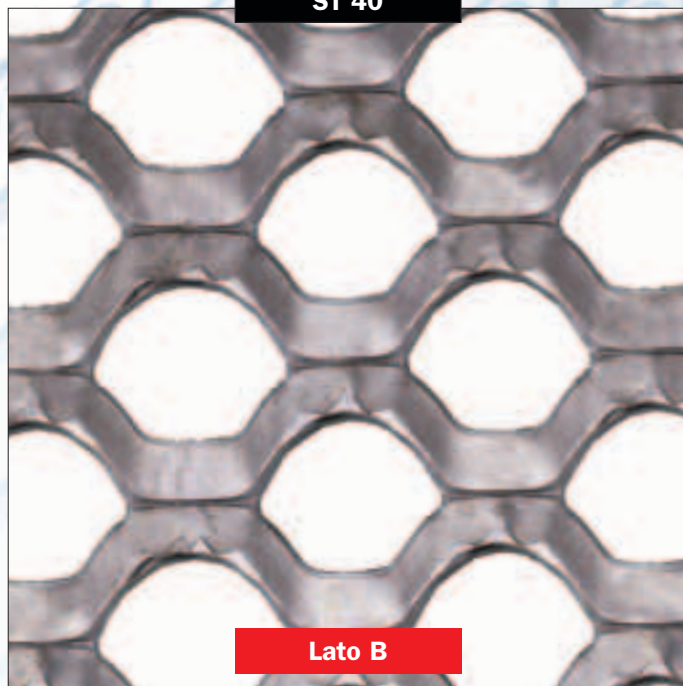
ST 30



Lato B



ST 40



Lato B



DL / mm	Avanzamento av / mm	Spessore sp / mm	Ø / mm ( ~ )	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio/bobina mm
<b>ST 30</b>	6,00	1,50	15,00	5,400	1000 - 1250 - 1500
	6,00	2,00	15,00	7,300	1000 - 1250
	6,00	3,00	15,00	10,800	1000
<b>ST 40</b>	8,00	1,50*	20,00	5,500	1000 - 1250
	8,00	2,00	20,00	7,300	1000 - 1250
	8,00	3,00**	20,00	3,700	1000 - 1250

**ST = Spianata Tonda** \* Solo acciaio al carbonio \*\* Solo in alluminio

**I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio**

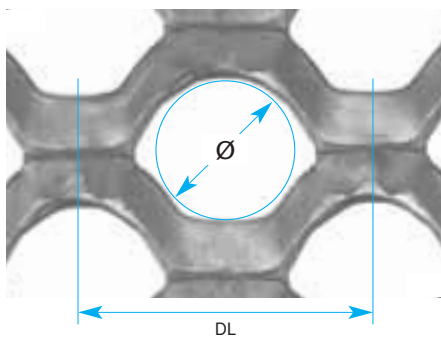
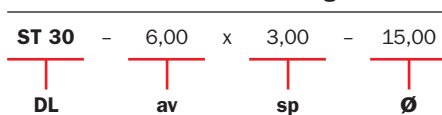
Reti prodotte in diversi materiali, in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

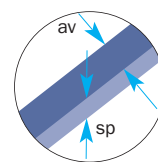
Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

#### Identificazione della maglia



#### Legenda

**ST** = DL (**ST** = Spianata Tonda)  
**av** = Avanzamento  
**sp** = Spessore  
**Ø** = Diametro foro

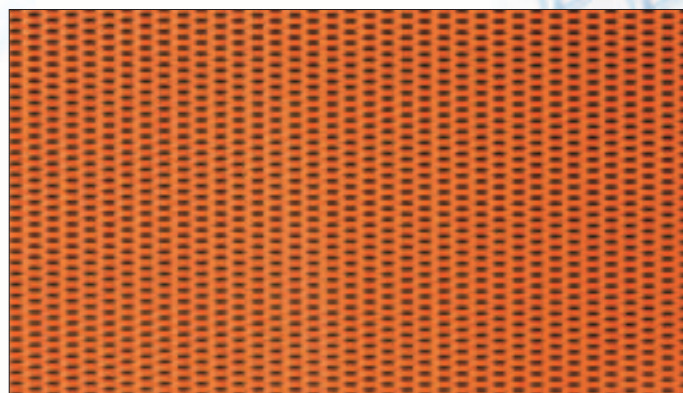




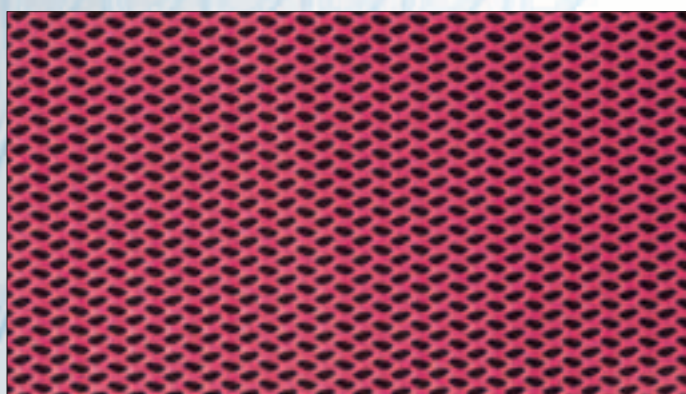
# Reti in lamiera stirata a maglia Ornamentale



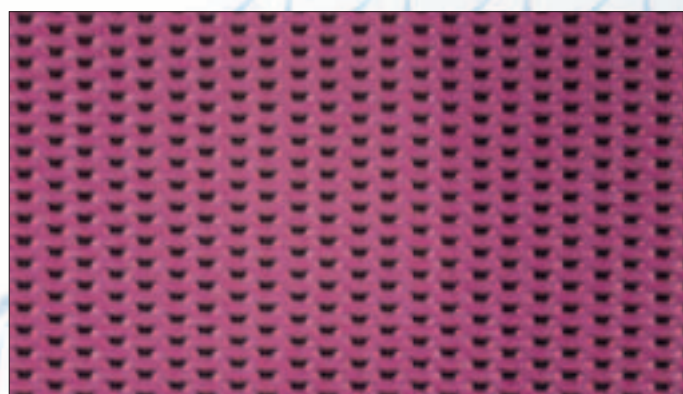
Rigato 1



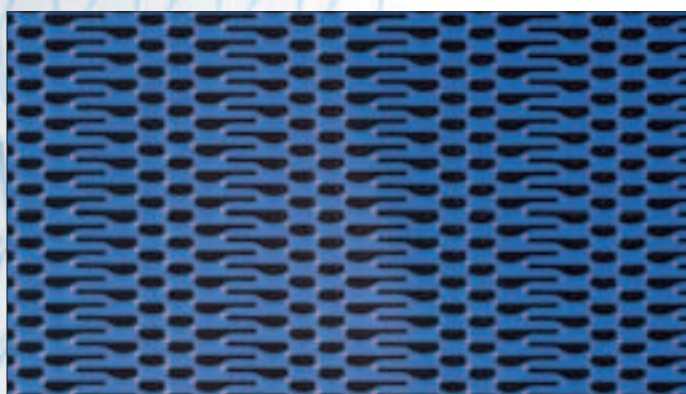
Rigato S



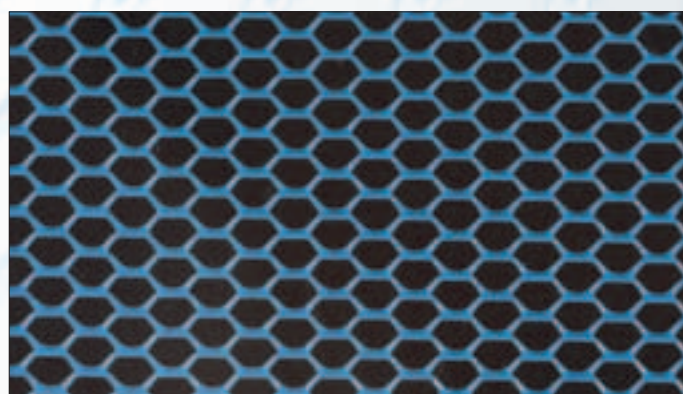
5 As



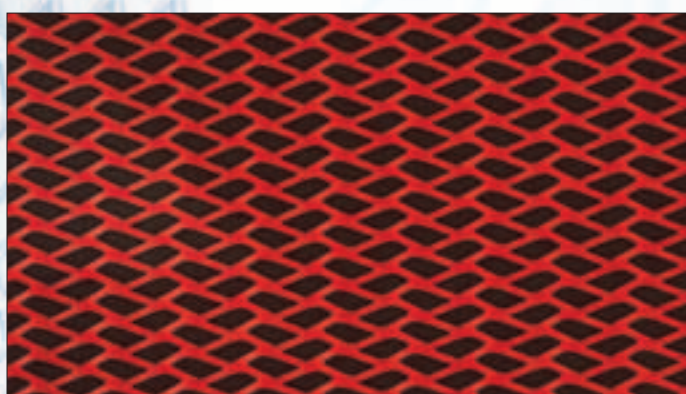
Rigato 2



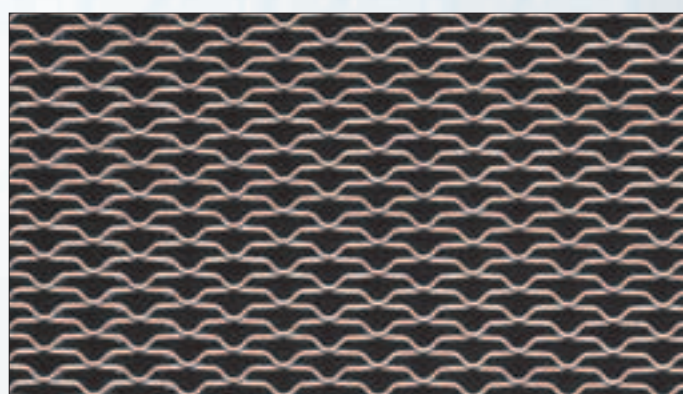
MT 163



E 10

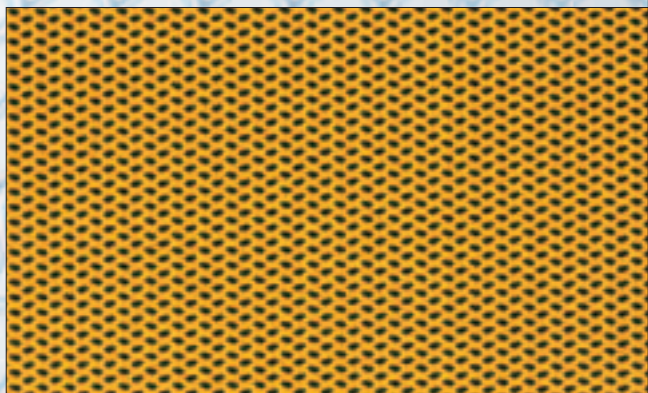


10 AS

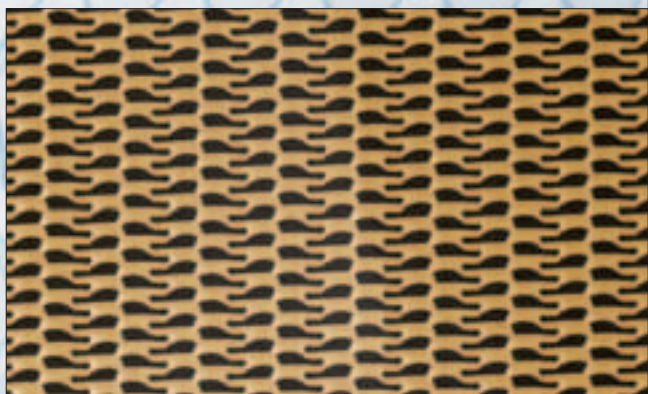


1958 1





**3,5 AS**



**T 163**

Le reti stirate a maglia ornamentale, sono abitualmente prodotte in acciaio al carbonio, alluminio e ottone.

Le finiture comprendono verniciatura a polveri epossidiche con colori a tabella RAL oppure ossidazioni anodiche su alluminio.

Reti prodotte in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

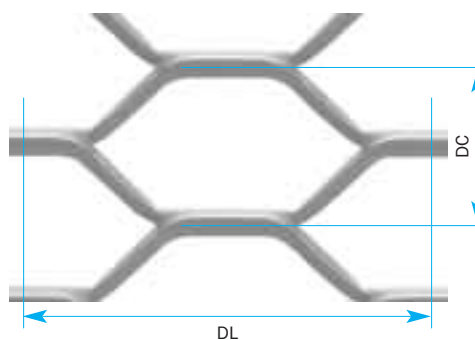
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

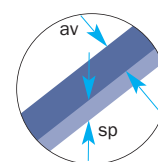
	Passo mm /DL	DC /mm	Avanzamento av /mm	Spessore sp /mm	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina /mm
<b>Rigato 1</b>	3,00	1,10	1,10	0,40	2,750	500
	3,00	1,10	1,10	0,50	3,350	500
	3,00	1,10	1,10	0,60	4,150	500
<b>Rigato S</b>	3,00	1,50	0,50	0,40	2,200	300
	3,00	1,50	0,50	0,50	2,700	300
	3,00	1,50	0,50	0,60	3,250	300
<b>3,5 AS</b>	3,50	2,00	0,50	0,40	1,550	500
	3,50	2,00	0,50	0,50	1,950	500
	3,50	2,00	0,50	0,60	2,350	500
<b>5 AS</b>	5,00	2,50	0,65	0,40	1,600	1000 - 1250
	5,00	2,50	0,65	0,50	1,950	1000 - 1250
	5,00	2,50	0,65	0,60	2,350	1000 - 1250
<b>Rigato 2</b>	8,00	3,00	1,20	0,40	2,700	1000
	8,00	3,00	1,20	0,50	3,350	1000
	8,00	3,00	1,20	0,60	3,950	1000
<b>T 163</b>	8,00	3,00	1,10	0,50	2,500	1000 - 1250
	8,00	3,00	1,10	0,60	3,000	1000 - 1250
	8,00	3,00	1,10	0,80	4,000	1000 - 1250
<b>MT 163</b>	8,00	3,50	1,20	0,60	2,850	1000 - 1250
	8,00	3,50	1,20	0,80	3,800	1000 - 1250
	8,00	3,50	1,20	1,00	4,700	1000 - 1250
<b>E 10</b>	10,00	5,30	1,10	0,60	1,750	1000 - 1250
	10,00	5,30	1,10	0,80	2,300	1000 - 1250
	10,00	5,30	1,10	1,00	2,900	1000 - 1250
<b>10 AS</b>	10,00	4,30	1,10	0,50	2,000	1000 - 1250
	10,00	4,30	1,10	0,60	2,400	1000 - 1250
	10,00	4,30	1,10	0,80	3,200	1000 - 1250
<b>1958 1</b>	13,50	4,00	1,00	0,60	2,550	1000 - 1250

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio



**Legenda**

- DL** = Passo
- DC** = Diagonale corta
- av** = Avanzamento
- sp** = Spessore

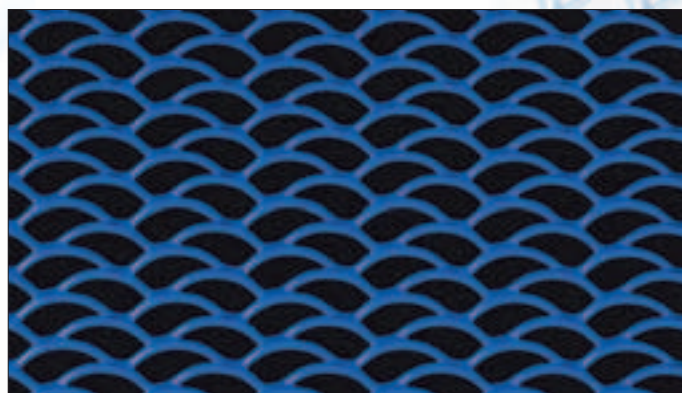




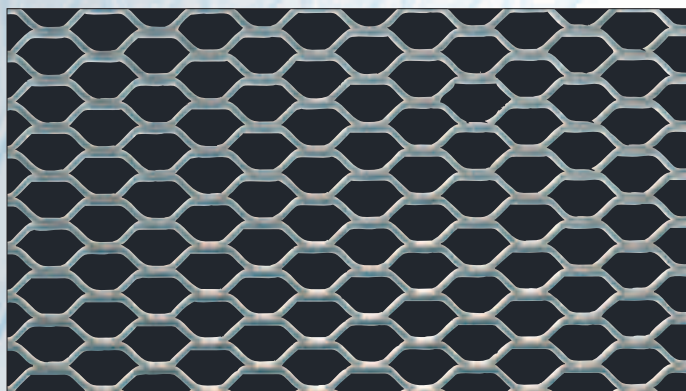
# Reti in lamiera stirata a maglia Ornamentale



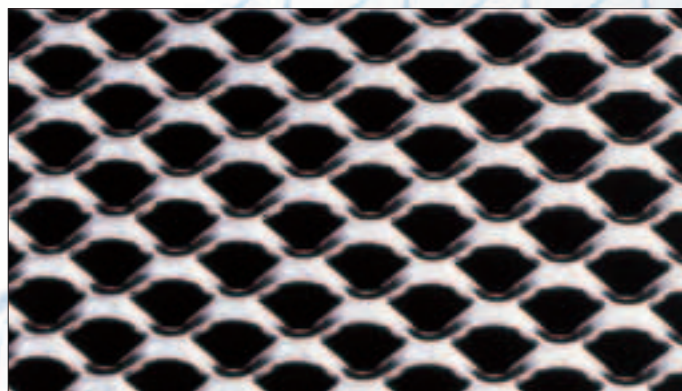
T 15



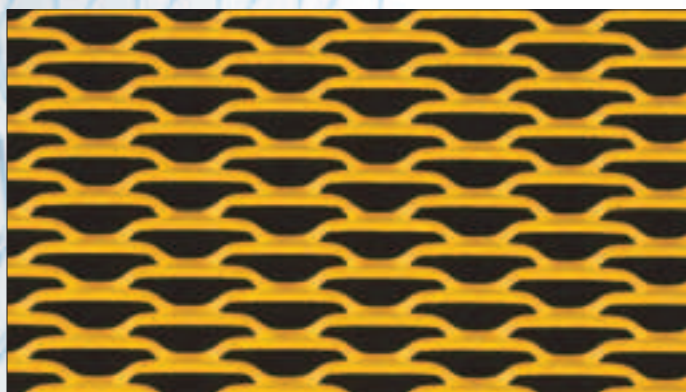
T 15 AS



E 15



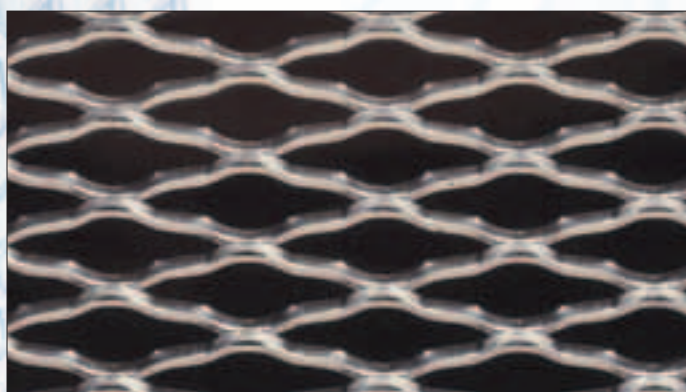
Q 16



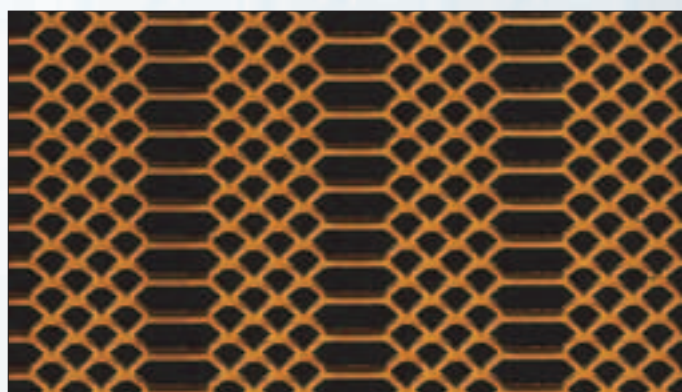
1958 S



PRL

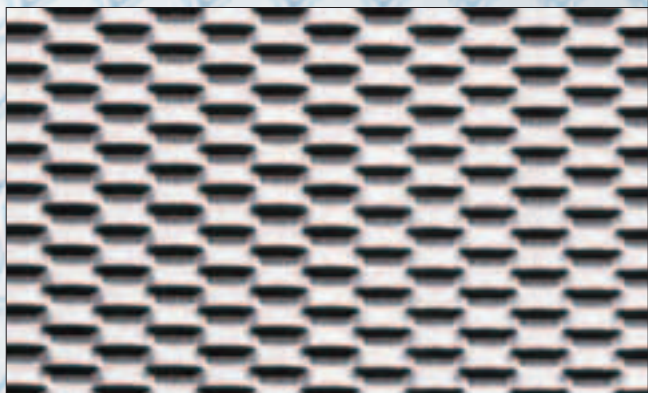


F 35

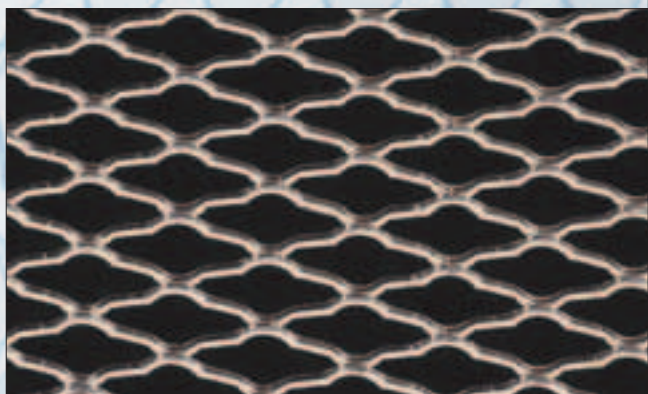


V 46





**A 15**



**PF 24**

Le reti stirate a maglia ornamentale, sono abitualmente prodotte in acciaio al carbonio, alluminio e ottone.

Le finiture comprendono verniciatura a polveri epossidiche con colori a tabella RAL oppure ossidazioni anodiche su alluminio.

Reti prodotte in rotoli e fogli, in spessori e formati standard o su misura a richiesta.

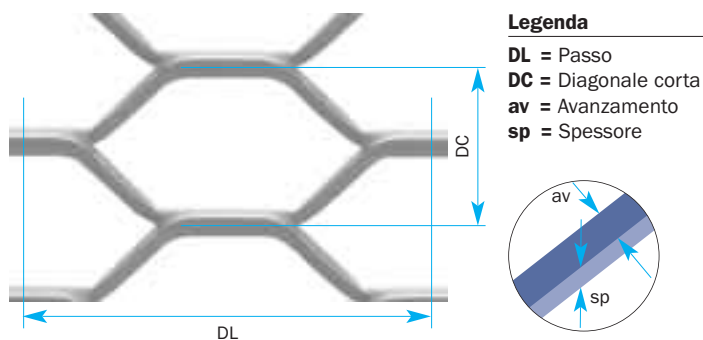
Gli spessori indicati sono i più venduti.

I pesi sono indicativi, variano a secondo del tipo di materiale e secondo la dimensione DC.

Le maglie sono rappresentate al reale con le usuali tolleranze dovute alla riproduzione fotografica.

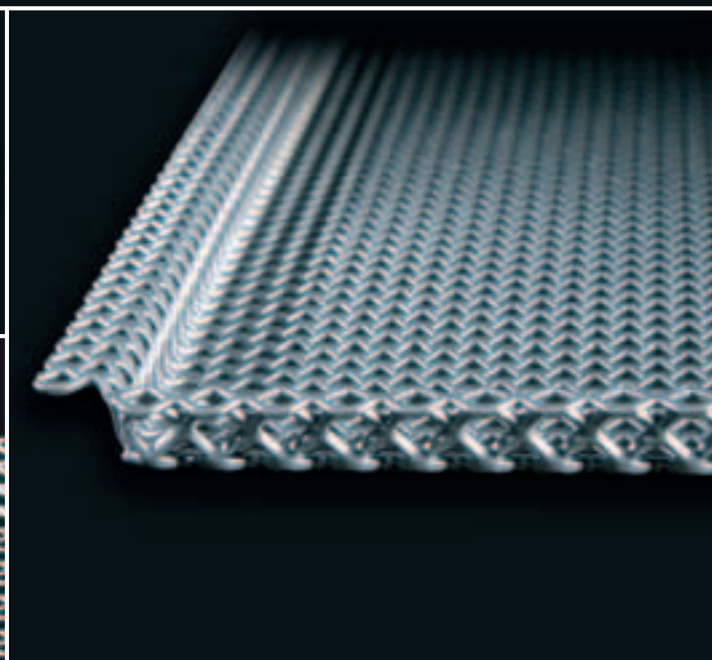
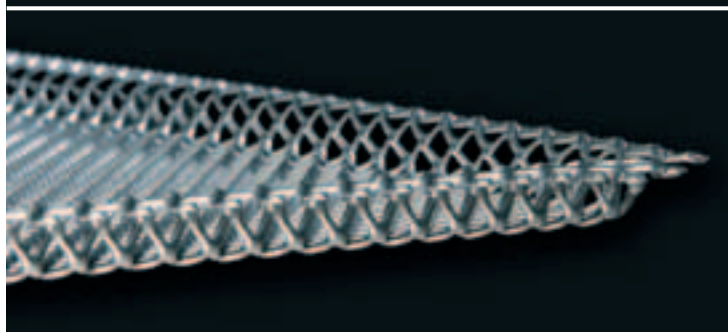
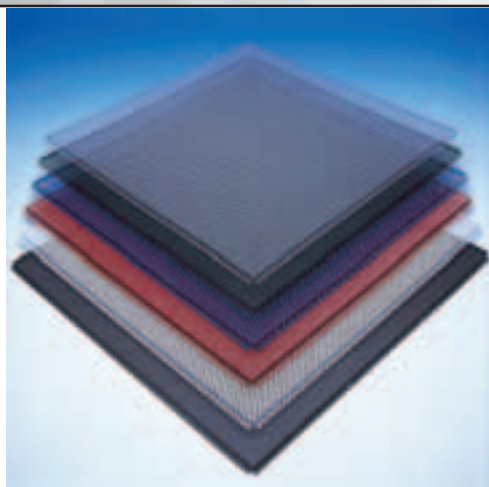
	Passo mm /DL	DC /mm	Avanzamento av /mm	Spessore sp /mm	Peso Kg / m <sup>2</sup>	Larghezze massime foglio o bobina /mm
<b>T 15</b>	15,00	6,50	1,20	0,60	1,700	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,20	0,80	2,250	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,20	1,00	2,800	1000 - 1250
<b>T 15 AS</b>	15,00	6,20	1,20	0,60	1,750	1000 - 1250
	15,00	6,20	1,20	0,80	2,300	1000 - 1250
	15,00	6,20	1,20	1,00	2,900	1000 - 1250
<b>A 15</b>	15,00	6,00	2,00	0,60	3,250	1000 - 1250
<b>E 15</b>	15,00	6,50	1,30	0,60	1,900	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,30	0,80	2,550	1000 - 1250
	15,00	6,50	1,30	1,00	3,150	1000 - 1250
<b>Q 16</b>	16,00	11,00	3,00	1,00	4,500	1000 - 1250
<b>PF 24</b>	24,00	9,00	1,70	0,80	2,400	1000 - 1250
	24,00	9,00	1,70	1,00	3,000	1000 - 1250
<b>1958 S</b>	25,00	6,50	1,50	0,60	2,350	1000 - 1250
	25,00	6,50	1,50	0,80	3,100	1000 - 1250
	25,00	6,50	1,50	1,00	3,900	1000 - 1250
<b>PRL</b>	30,00	5,50	1,50	0,60	2,550	1000 - 1250
	30,00	5,50	1,50	0,80	3,400	1000 - 1250
	30,00	5,50	1,50	1,00	4,250	1000 - 1250
<b>F 35</b>	35,00	12,00	2,20	0,80	2,350	1000 - 1250
	35,00	12,00	2,20	1,00	2,950	1000 - 1250
<b>V 46</b>	46,00	5,00	1,00	0,80	2,600	1000 - 1250
	46,00	5,00	1,00	1,00	3,300	1000 - 1250

I dati si riferiscono all'acciaio al carbonio





## Pannelli modulari a stampo per controsoffittature



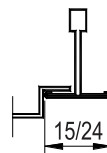
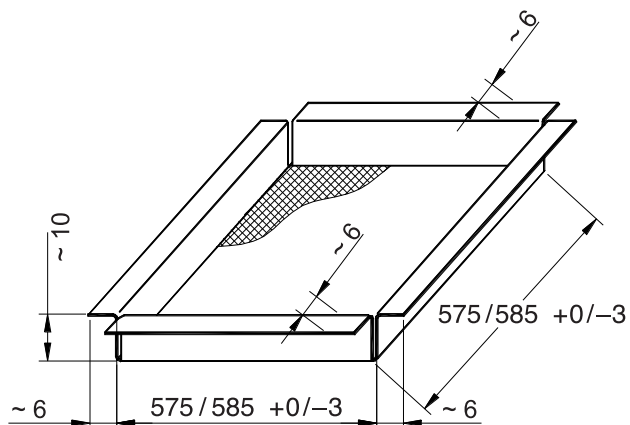
### **Modulari**

Lo spazio si compone facilmente grazie alla modularità dei pannelli in rete stirata, per un risultato armonico e attuale.

### **Facili da montare**

Italfim presenta un pannello che può essere agevolmente posizionato su varie strutture d'appoggio. Rivolgetevi al vostro installatore di fiducia per ottenere i migliori risultati, oppure contattateci per ulteriori informazioni.

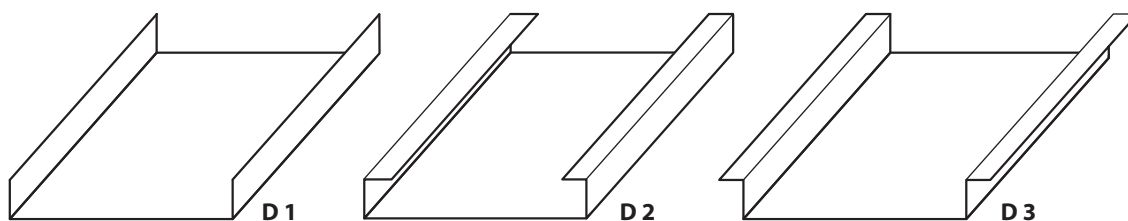




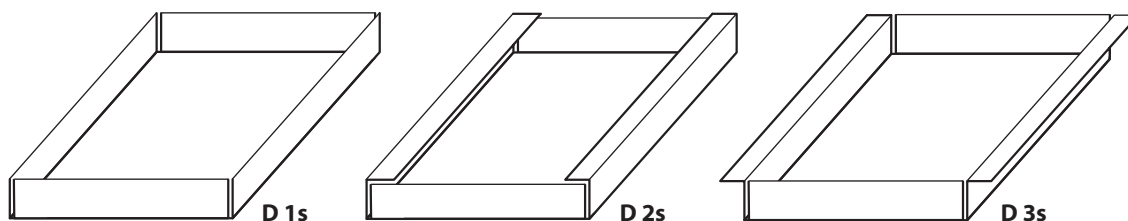
**N.B.:** per il montaggio utilizzare una struttura d'appoggio da 15 o 24 mm.

**Doghe senza profilo di sostegno**

Esecuzioni semplici

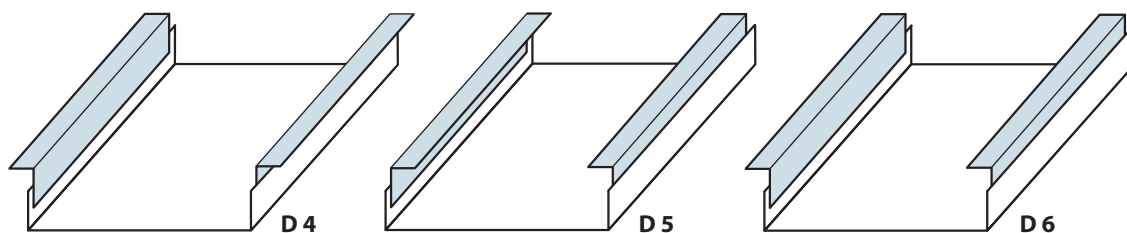


Esecuzioni scatolate

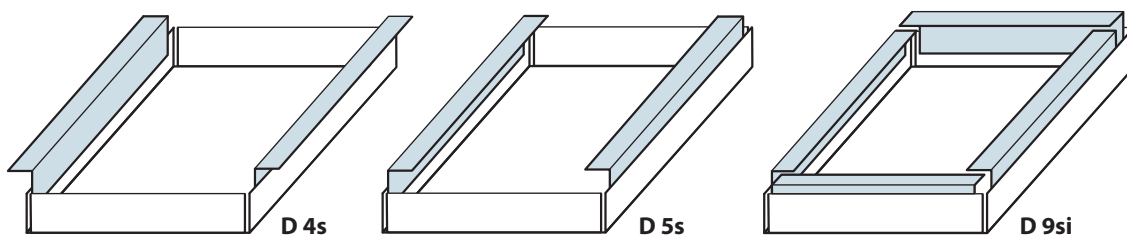


**Doghe con profilo di sostegno**

Esecuzioni semplici



Esecuzioni scatolate

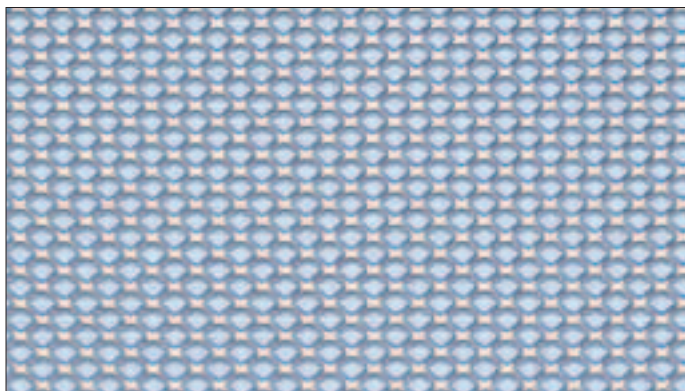


**Robusti e leggeri**

Le maglie proposte sono quelle più collaudate per garantire la leggerezza del pannello, con garanzia di perfetta planarità.



## Pannelli modulari a stampo per controsoffittature



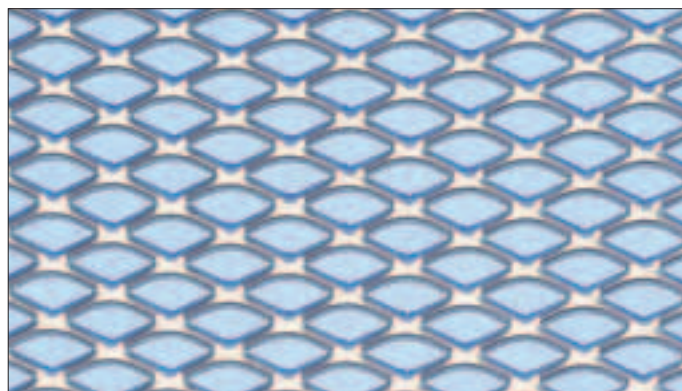
Q6 (DL) x 4,5 (DC) - av 1,2 x sp 0,8/1 mm



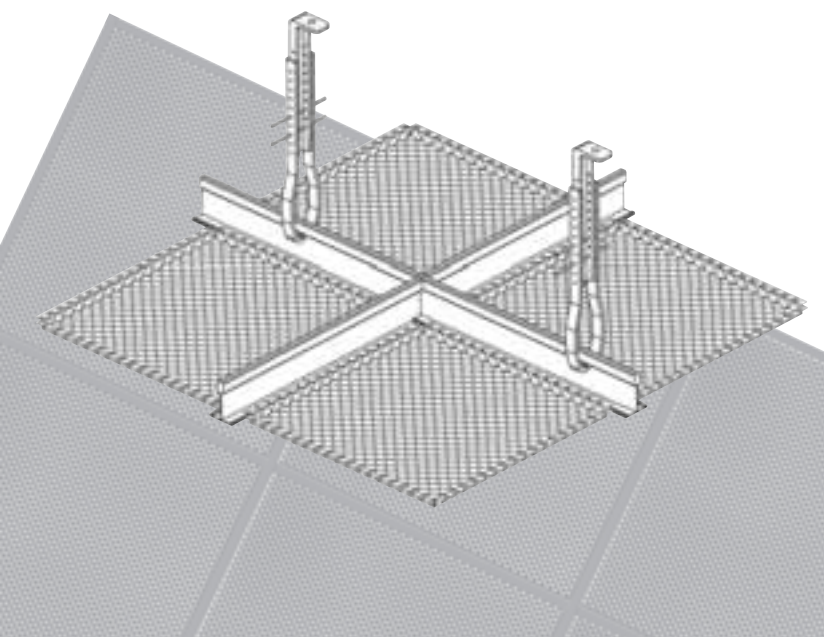
Q8 (DL) x 6 (DC) - av 1,2 x sp 0,8/1 mm



ST10 (DL) x 5,5 (DC) - av 1,6 x sp 0,8/1 mm

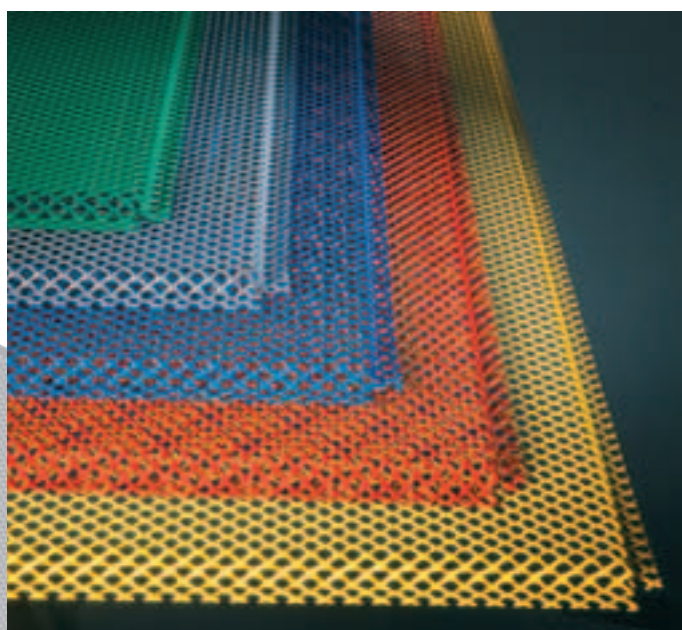


R16 (DL) x 8 (DC) - av 2 x sp 0,8/1 mm



### Facili da ispezionare

La manutenzione e la sorveglianza degli impianti tecnologici sono effettuabili in ogni momento con semplici operazioni di rimozione del pannello, senza particolari attrezzature.



### Multicolori

Una ricca gamma di colori stabili e durevoli grazie alla verniciatura antigraffio con polveri epossipoliesteri per interni. Disponibili tutti i colori della tabella RAL.





**Versatili ed eleganti**

Le controsoffittature Italfim esaltano l'eleganza, la funzionalità e il design di ogni ambiente.



**Comfort**

La controsoffittatura è un elemento indispensabile per raggiungere il comfort acustico desiderato. Allestibile con materassini in fibra fono-assorbente.



# Rete stirata di protezione "sicura" omologata in conformità ai requisiti meccanici di certificazione CE per aperture e cancelli motorizzati



**Rete "sicura":**



**la tua sicurezza**

**Conforme alla norma UNI 8612  
e successiva UNI EN 12604  
richiamata dalla norma UNI EN 13241-1  
relativa alla costruzione  
di cancelli scorrevoli motorizzati**

Una scelta responsabile  
che garantisce tranquillità  
anche a chi ne deve rispondere.





### NORME DI RIFERIMENTO

**Norma UNI EN 13241-1 – Giugno 2004**  
 Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -  
 Norma di prodotto

**Norma UNI EN 12445 – Agosto 2002**  
 Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -  
 Sicurezza in uso di porte motorizzate -  
 Metodi di prova

**Norma UNI EN 12453 – Agosto 2002**  
 Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -  
 Sicurezza in uso di porte motorizzate -  
 Requisiti

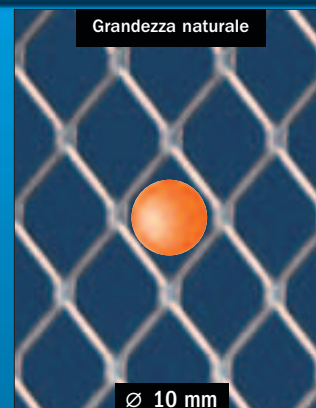
**Norma UNI EN 12604 – Luglio 2002**  
 Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -  
 Aspetti meccanici - Requisiti

**Norma UNI EN 12605 – Novembre 2001**  
 Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -  
 Aspetti meccanici - Metodi di prova

**Norma UNI EN 8612 – Giugno 1989**  
 Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage -  
 Criteri costruttivi di protezione contro gli infortuni  
*Sostituita dalla UNI EN 12453 che richiama per gli  
 aspetti costruttivi, la UNI EN 12604*

Per quanto riguarda la protezione del cancello scorrevole e della contro struttura fissa, occorre fare riferimento alla Norma UNI EN 13241 - 1 che richiama, la Norma UNI EN 12604 che alla appendice C, punto C3, definisce le dimensioni di una maglia di rete idonea per la chiusura di tali luci.

Sulla norma UNI 8612 tale riferimento è ancora più esplicito; al paragrafo 5.4.1.3 vengono definite in maniera più restrittiva le caratteristiche dimensionali della maglia, che non deve permettere il passaggio di una sfera di 12 mm di diametro e deve presentare una sezione non inferiore a 2,5 mm<sup>2</sup>.





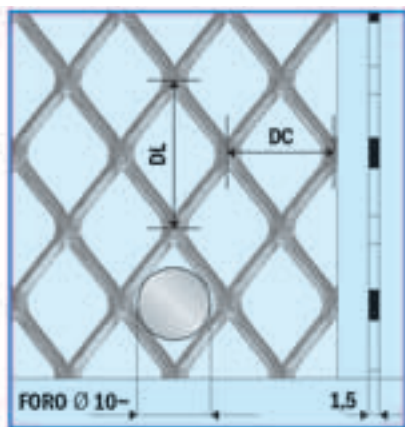
# Rete stirata di protezione “sicura” omologata in conformità ai requisiti meccanici di certificazione CE per aperture e cancelli motorizzati

**Robusta e resistente, la “sicura” non si sfilaccia e non si deforma.**

La stiratura conferisce alle maglie della rete una struttura unica, senza discontinuità di materiale. La maglia non si apre e non si allarga.

**Materiali:**

- **acciaio INOX 304** che garantisce ottime doti di tenuta contro la corrosione
- **acciaio al carbonio zincato** con necessità di verniciatura protettiva.

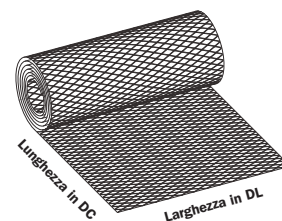


Rete “sicura”  
dimensioni reali della maglia

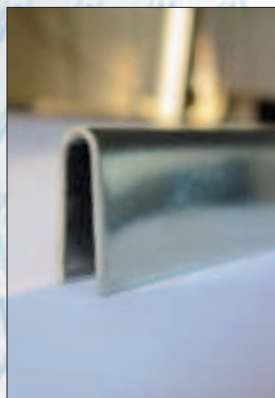
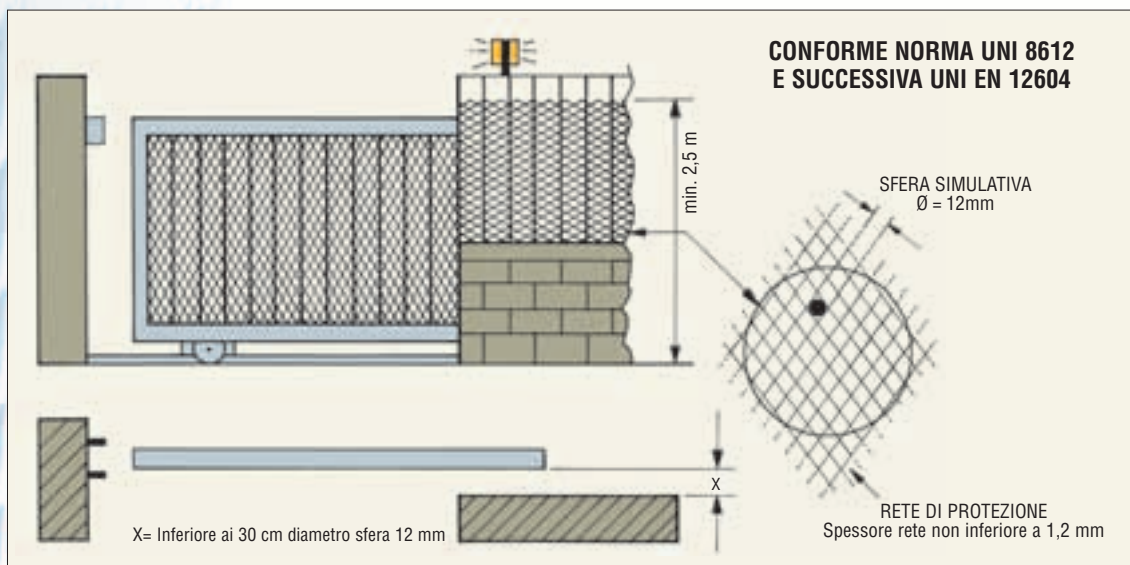
**Acciaio inox AISI 304**  
Q 20 x 13,8 mm (DL x DC)

**Acciaio al carbonio zincato**  
Q 20 x 13,9 mm (DL x DC)

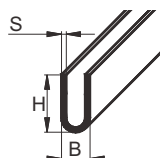
**av** – avanzamento 1,5 mm  
**sp** – spessore 1,5 mm  
Foro inscritto ~ Ø 10 mm



Disponibile  
in rotoli con: H in DL  
1000 - 1250 - 1500 mm



Disponibile profilo a “U” per una pratica bordatura e una migliore planarità



Dimensioni in mm			Materiale		Peso kg/m	
B	H	S				
4	13,5	0,8		Ferro Zincato Sendzimir	Acciaio inox AISI 304	0,20
8	15	1,5	Ferro	Ferro Zincato Sendzimir		0,39





*Particolare di piegatura della rete ad angolo retto.*



**Sicura al 100% anche elettricamente** per la messa a terra della rete "sicura" è sufficiente il contatto con un solo punto della maglia. Con altri tipi di rete (es. a filo) è invece necessario eseguirla separatamente su ogni filo, con maggiori costi.

**Facile da installare** La rete "sicura" si applica rapidamente su ogni tipo di cancello e di recinzione senza necessità di onerosi lavori.



**La prima sicurezza è una corretta informazione.** L'installazione di porte e cancelli motorizzati comporta precise prescrizioni per i produttori e gli installatori, responsabili della sicurezza della chiusura automatizzata in tutti i suoi aspetti.

**Potete richiedere una consulenza sulle normative ai nostri tecnici.**



# Struttura del Codice IP

**Maglie in rete stirata con caratteristiche conformi alla norma CEI EN 60529 – Gradi di protezione degli involucri per apparecchiature elettriche**

La norma **CEI EN 60529** specifica attraverso la struttura del **Codice IP** i gradi di protezione degli involucri delle apparecchiature elettriche per quanto riguarda:

**la protezione delle persone** contro l'accesso alle parti pericolose interne all'involucro

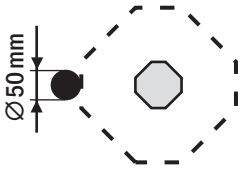
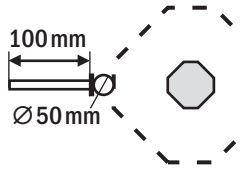
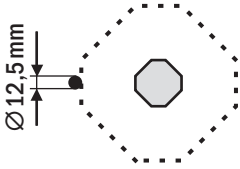
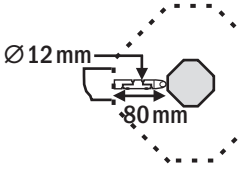
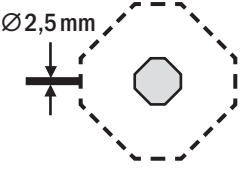
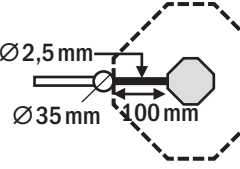
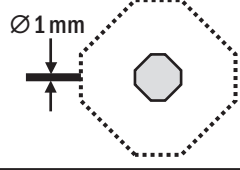

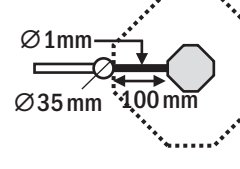
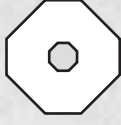
**la protezione dell'apparecchiatura** all'interno dell'involucro contro la penetrazione di corpi estranei

**la protezione dell'apparecchiatura** all'interno dell'involucro dall'acqua

## 1<sup>a</sup> CIFRA


Indica la protezione:

- delle persone contro l'accesso alle parti pericolose interne all'involucro
- dell'apparecchiatura interna all'involucro contro l'ingresso di corpi solidi estranei

IP	Corpi solidi estranei	Accesso a parti pericolose	Significato
<b>0</b>			Nessuna protezione
<b>1</b>			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 50 mm e contro l'accesso a parti pericolose con il dorso della mano
<b>2</b>			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 12 mm e contro l'accesso a parti pericolose con il dito
<b>3</b>			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 2,5 mm e contro l'accesso a parti pericolose con attrezzo
<b>4</b>			Protetto contro l'ingresso di corpi solidi superiori a 1 mm e contro l'accesso a parti pericolose con un filo
<b>5</b>			Protetto contro le polveri e contro l'accesso a parti pericolose con un filo
<b>6</b>			Totalmente protetto contro le polveri e contro l'accesso a parti pericolose con un filo

## 2<sup>a</sup> CIFRA

Indica la protezione dell'apparecchiatura interna all'involucro contro l'ingresso dell'acqua

IP	Prove	Significato
<b>0</b>		Nessuna protezione
<b>1</b>		Protetto contro le cadute verticali di gocce d'acqua



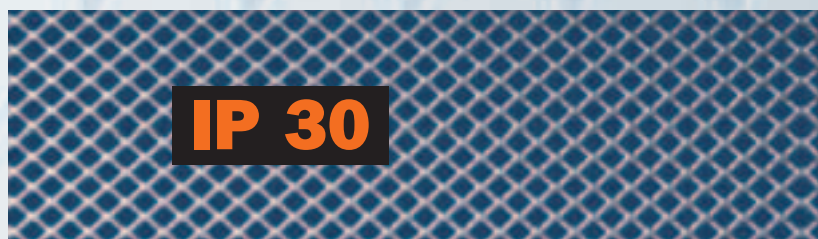
## Reti stirate conformi alla norma e relativo Codice IP



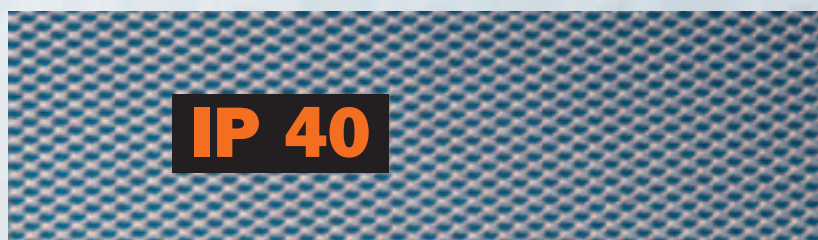
**SQ 80** DL 80 x DC 56 - av 6,2 x sp 3 mm



**Q 20** DL 20 x DC 13 - av 1,5 x sp 1,5 mm



**Q 5** DL 5,0 x DC 4,0 - av 0,8 x sp 0,8 mm



**E 3** DL 3,0 x DC 2,0 - av 0,50 x sp 0,50 mm spianata

### Materiali e formati

Le reti possono essere prodotte in acciaio al carbonio zincato.

Sono disponibili in bobine o fogli nei formati commerciali, a richiesta formati su misura.

Rivolgetevi ai nostri esperti per maggiori informazioni.



# Soluzioni intelligenti per la produzione industriale







ARIA



ACQUA



OLIO



GAS



SABBIA

Italfim, grazie alla professionalità e all'esperienza maturata, fornisce componenti e soluzioni intelligenti per l'ottimizzazione dei processi produttivi dell'industria meccanica, elettrotecnica e manifatturiera in generale.

La rete stirata Italfim è insostituibile per svariate applicazioni: condizionamento dell'aria, trattamento dell'acqua e del gas, filtrazione di olii e polveri, diffusione del suono e insonorizzazione.

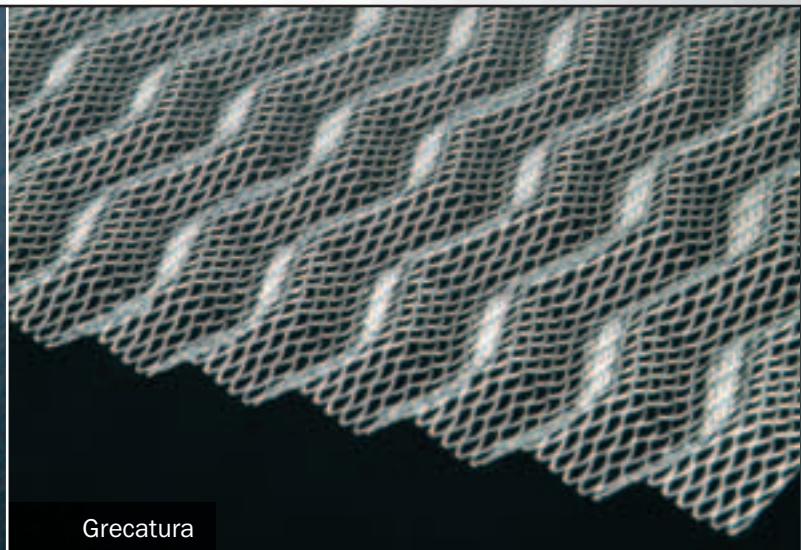
Fatevi consigliare da chi di rete stirata se ne intende.



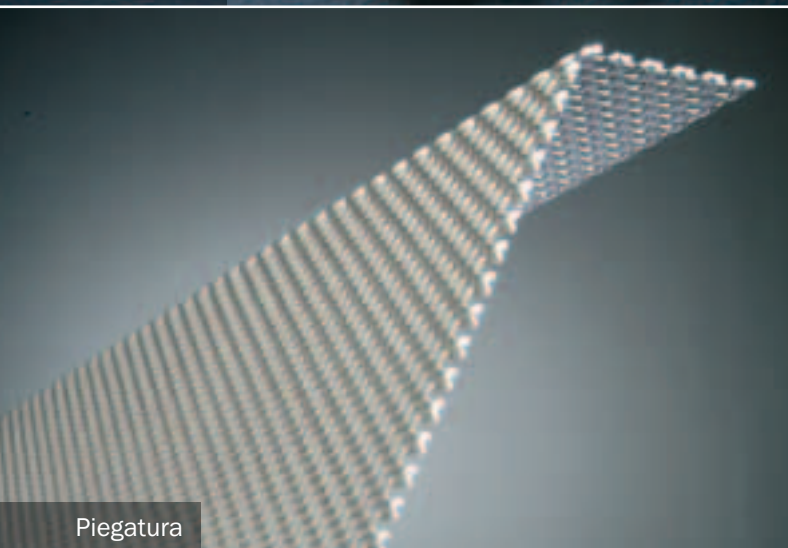
## Lavorazioni della rete stirata



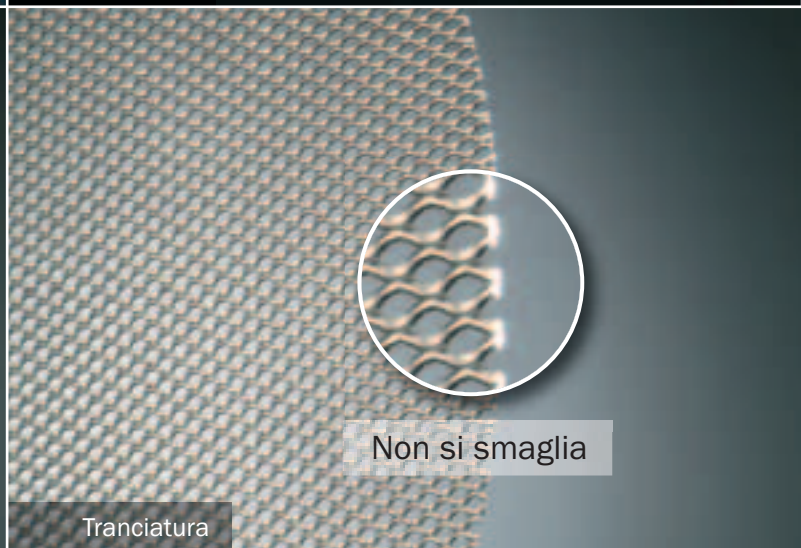
Plissettura



Greccatura



Piegatura

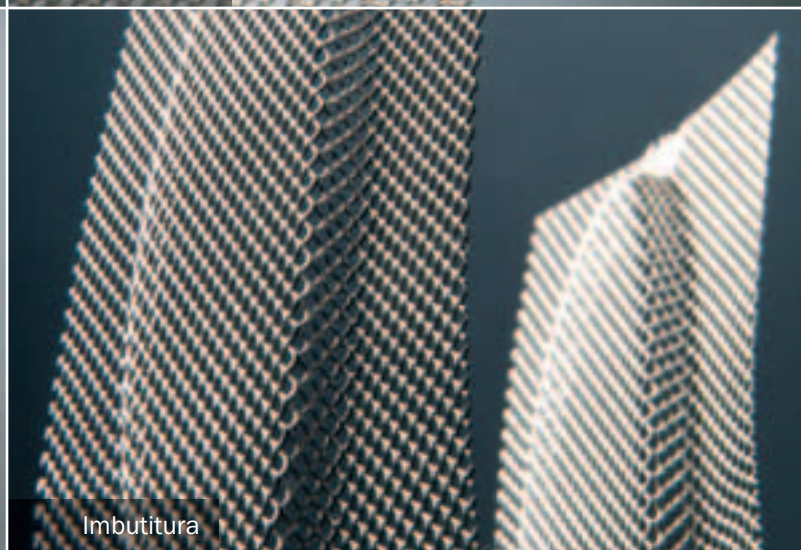


Non si smaglia

Tranciatura



Lavorazioni speciali



Imbutitura

La realizzazione di pezzi su disegno del cliente è uno dei punti di forza di ITALFIM. Un'estrema attenzione viene dedicata ai dettagli lungo tutte le fasi lavorative:





supporto alla progettazione, sviluppo di prototipi, industrializzazione della produzione. Innumerevoli lavorazioni eseguite in reparti ad alta professionalità in grado di soddisfare la clientela più esigente.



## Filtri per acqua









## Tubi filtranti









## Filtri per applicazioni varie









## Filtri per applicazioni varie









## Contenitori carbone attivo











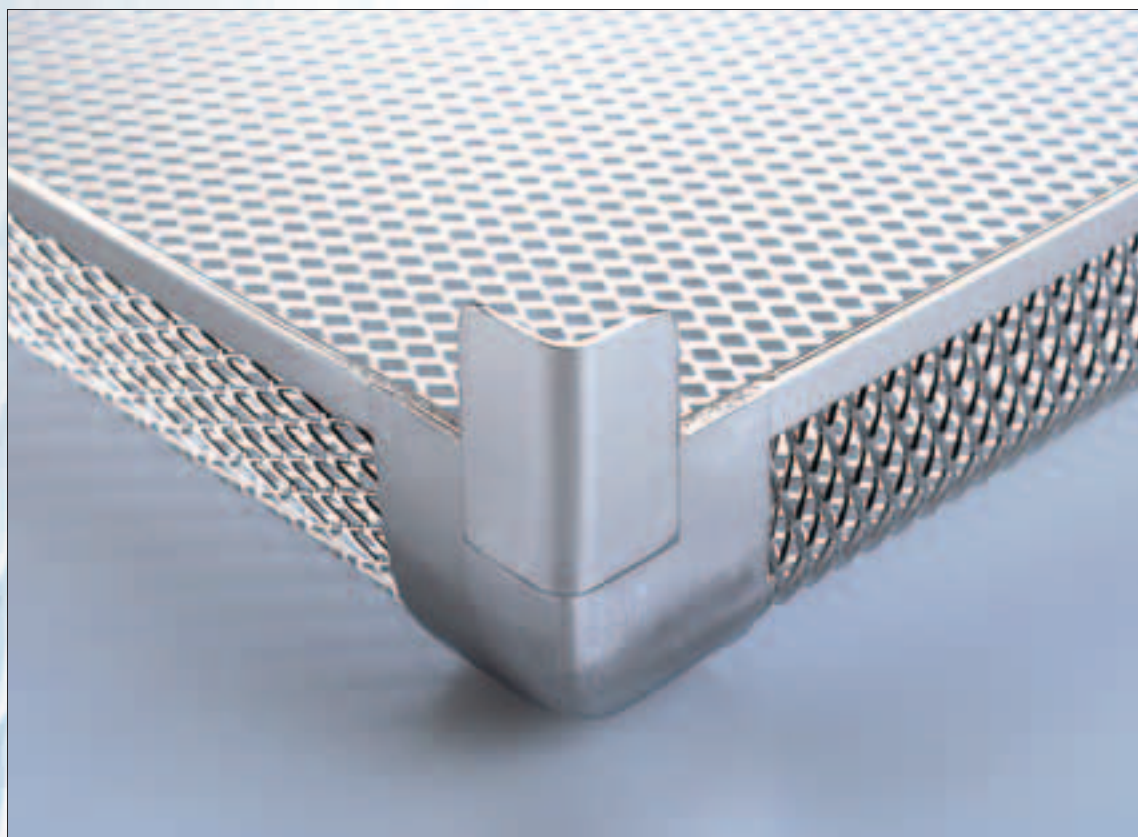




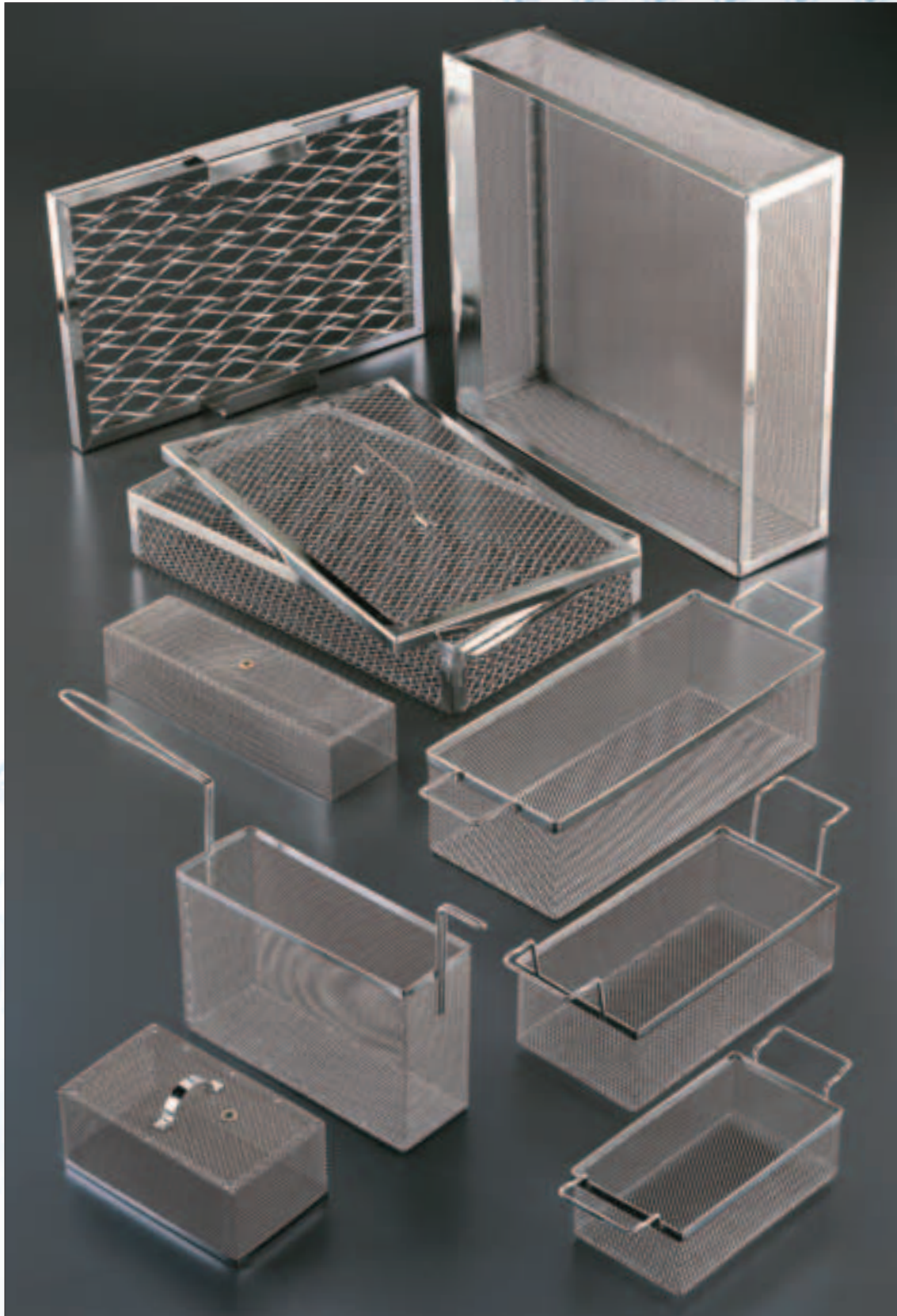


## Prodotti con lavorazioni di carpenteria leggera

La specializzazione dei reparti ITALFIM è una precisa garanzia della qualità di lavorazione e della accuratezza con la quale viene seguita ogni singola fornitura.

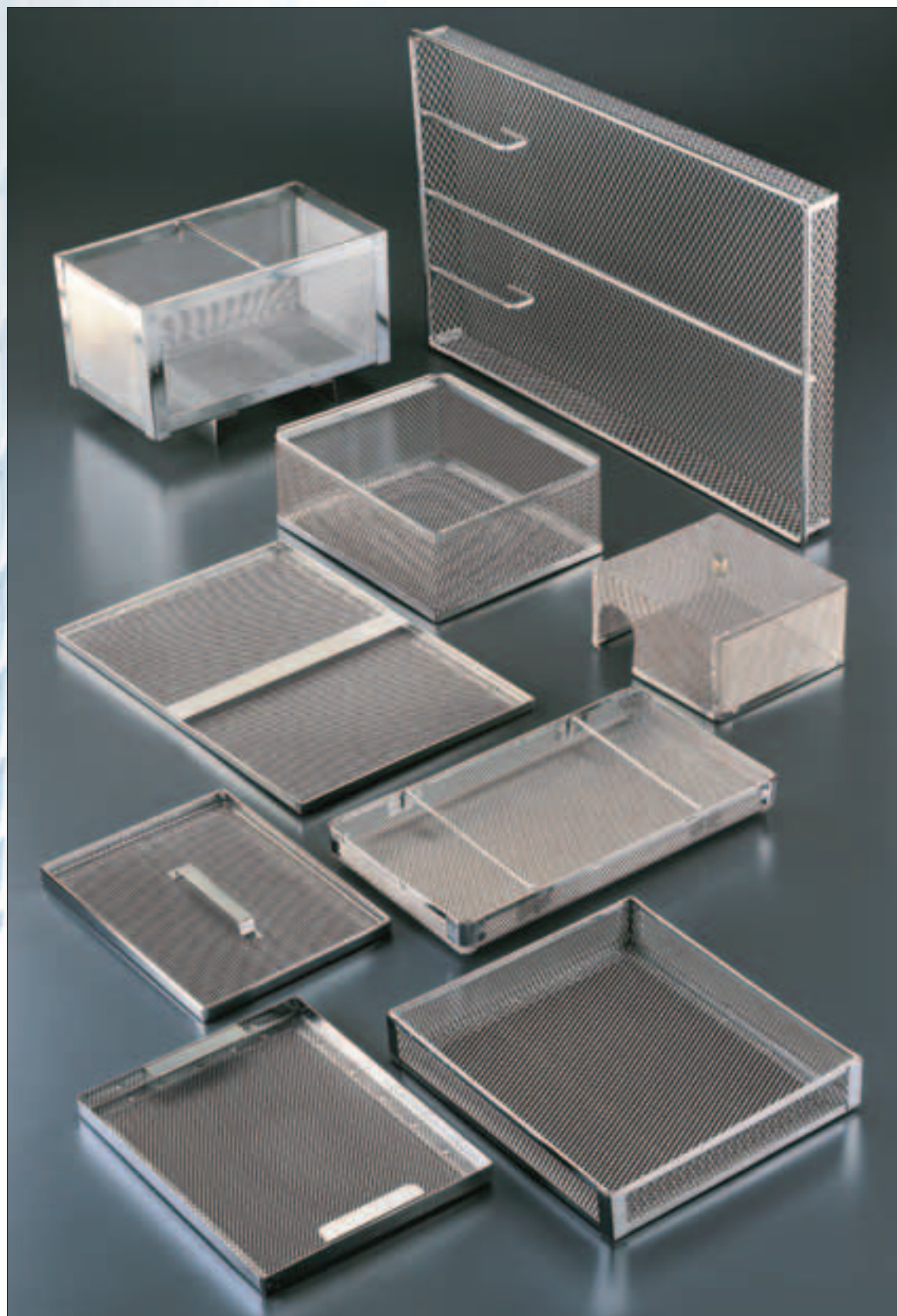








## Prodotti con lavorazioni di carpenteria leggera

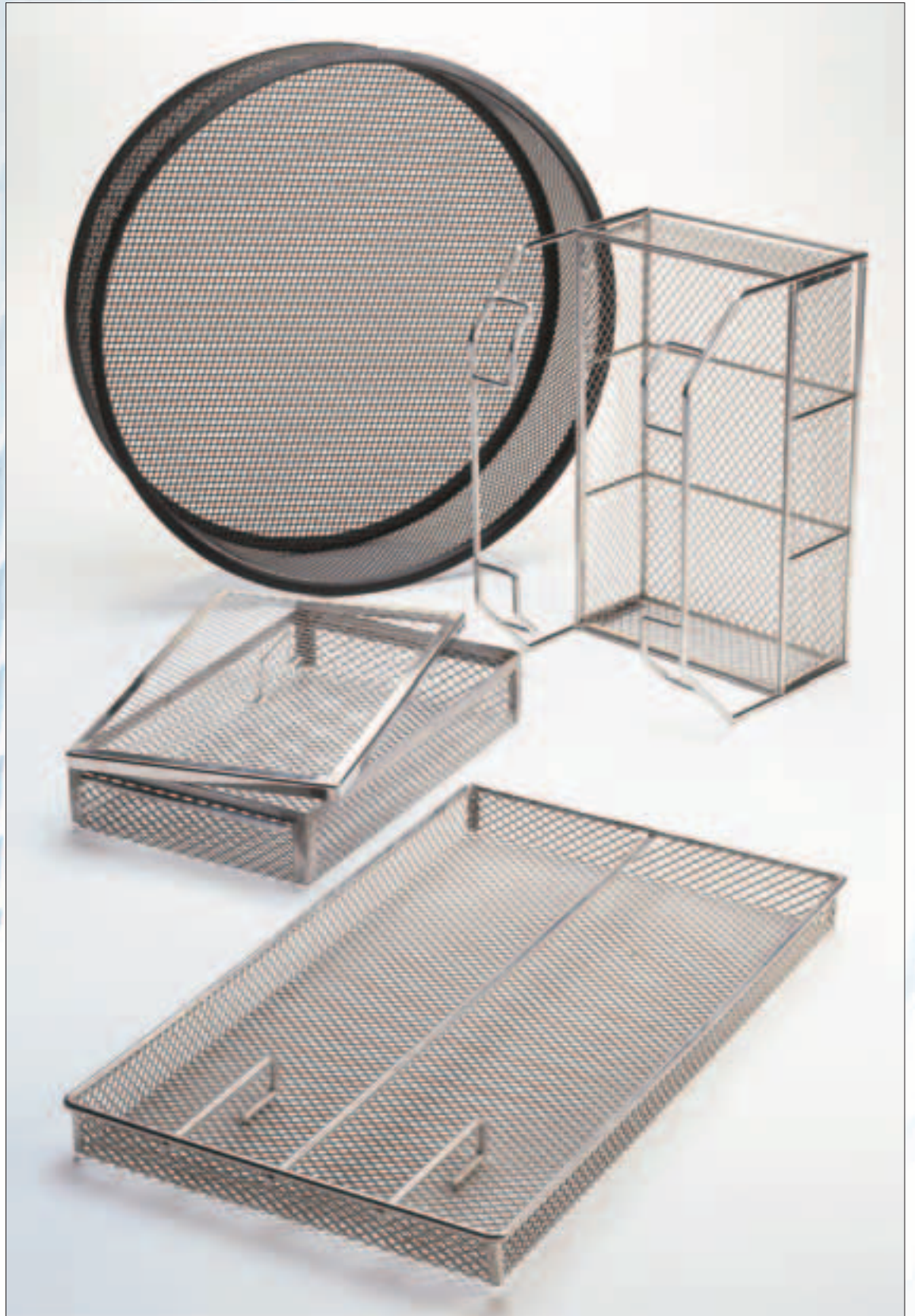








## Cestelli









## Cestelli

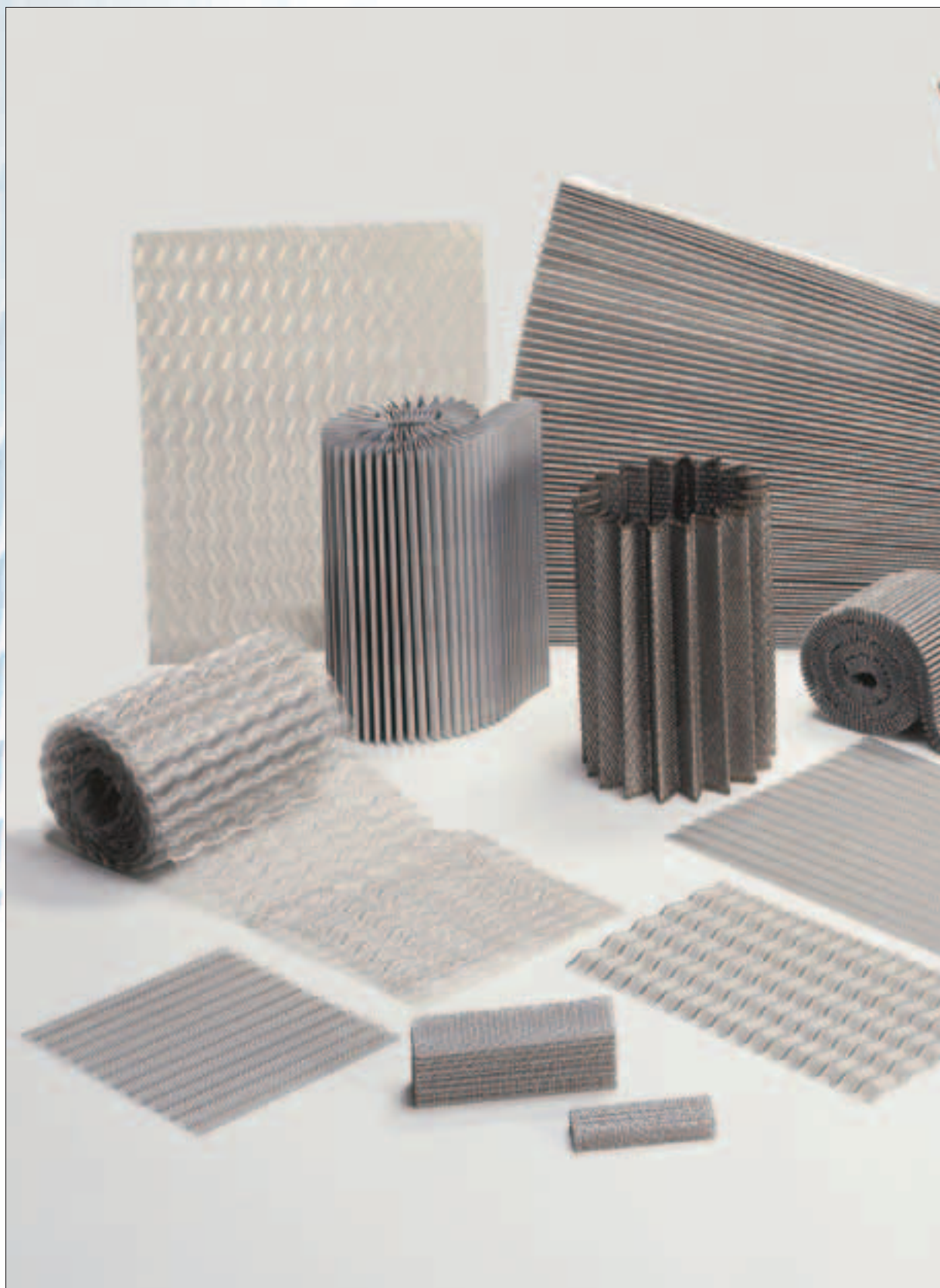




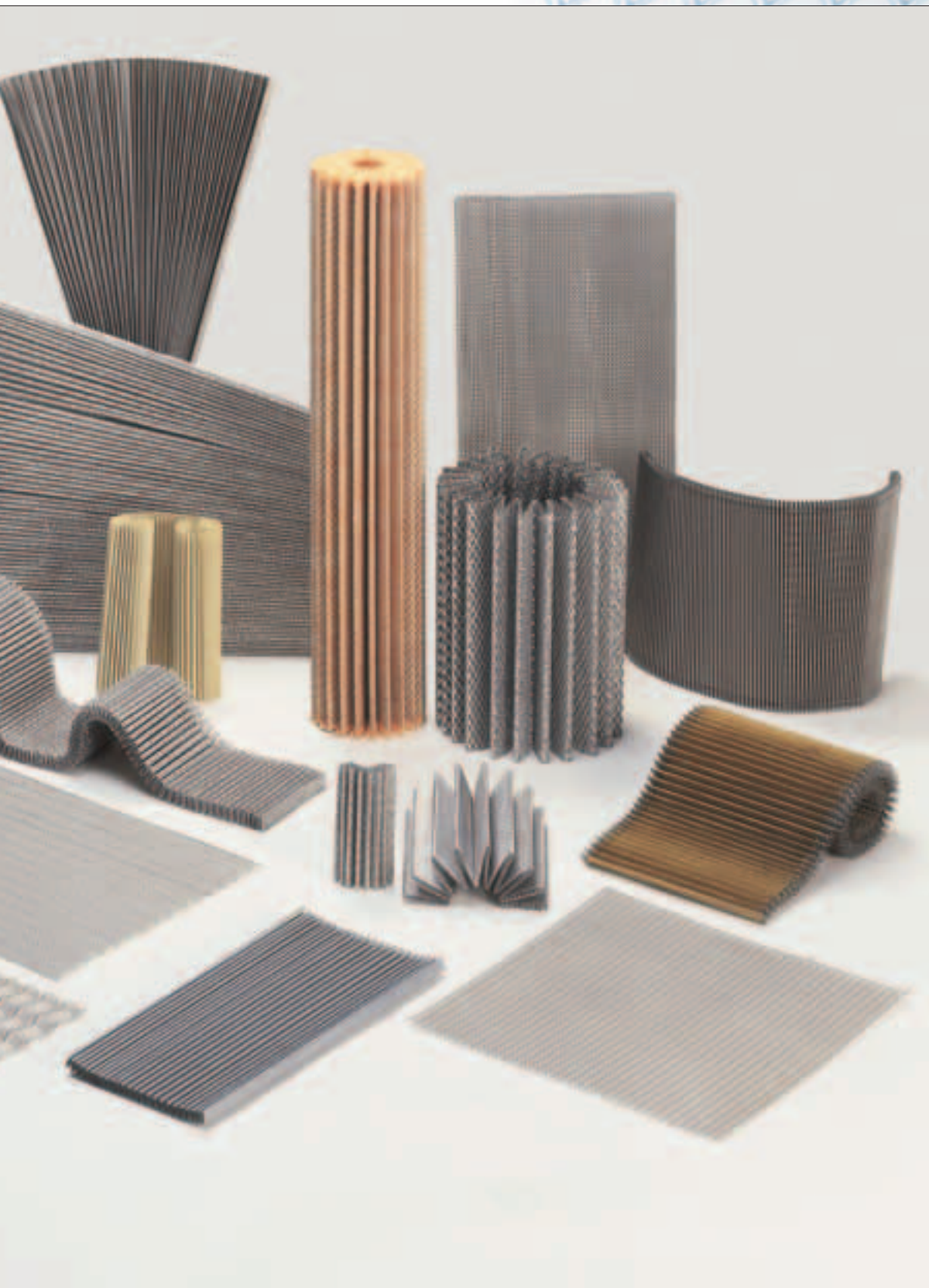




## **Microreti plissettate, grecate, ondulate**

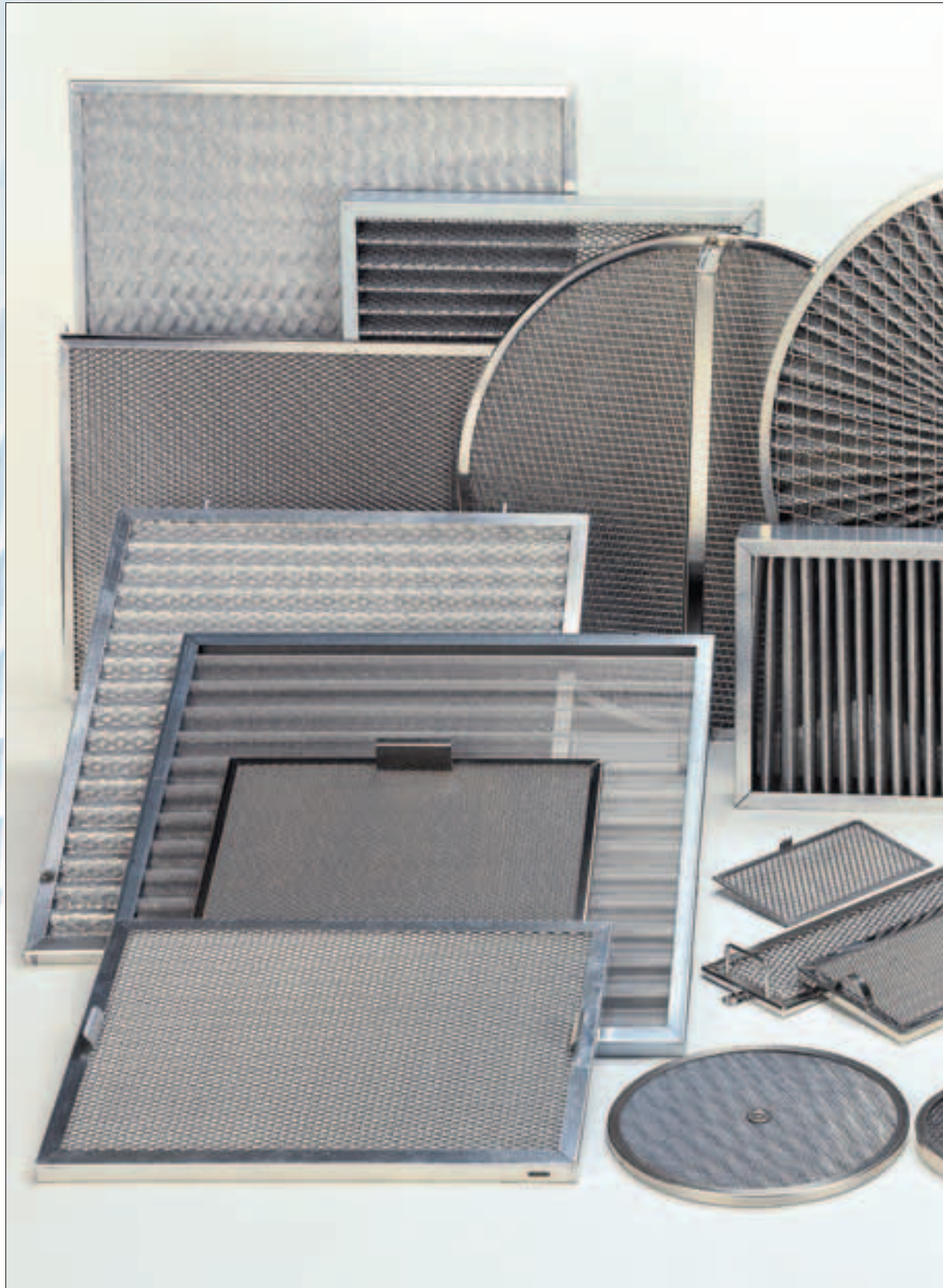








## **Pannelli filtranti per cappe industriali Termoconvettori**









## Filtri per cappe cucine industriali in lamiera stirata

I filtri per cappe ITALFIM sono realizzati al 100% in acciaio inox. Il materiale più affidabile e igienicamente idoneo, come confermano le specifiche disposizioni ASL.

Misure standard a magazzino disponibili dal pronto.

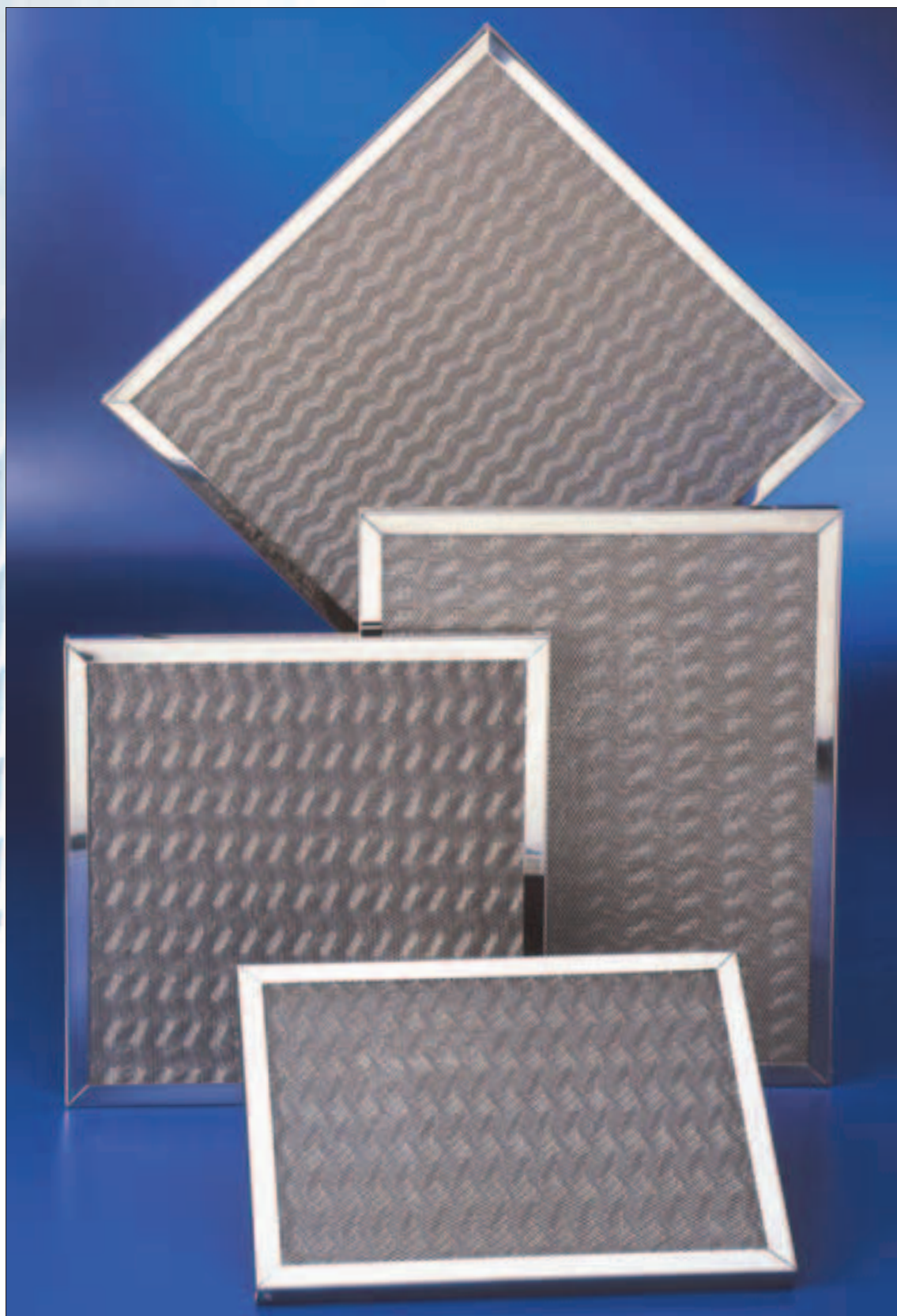
mm 400 x 400 x h 12/20

mm 500 x 400 x h 12/20

mm 500 x 500 x h 12/20

mm 600 x 400 x h 12/20

**Misure speciali  
a richiesta**





## Filtri per cappe cucine industriali a labirinto in acciaio inox



TESTED

I filtri per cappe in acciaio inox, prodotti dalla ITALFIM, testati dal TÜV per la verifica della perdita di carico, hanno dimostrato una elevata efficienza filtrante.

Rispondenti alla norma antinfortunistica DIN 31000 paragrafo 5.4/79 testati secondo le norme VDI 2052 pagina 1E:1998



Risbordatura dei profili per una presa manuale sicura

Misure standard a magazzino disponibili dal pronto.

mm 400 x 300 x 25

mm 400 x 400 x 25

mm 500 x 300 x 25

mm 500 x 400 x 25

mm 500 x 500 x 25

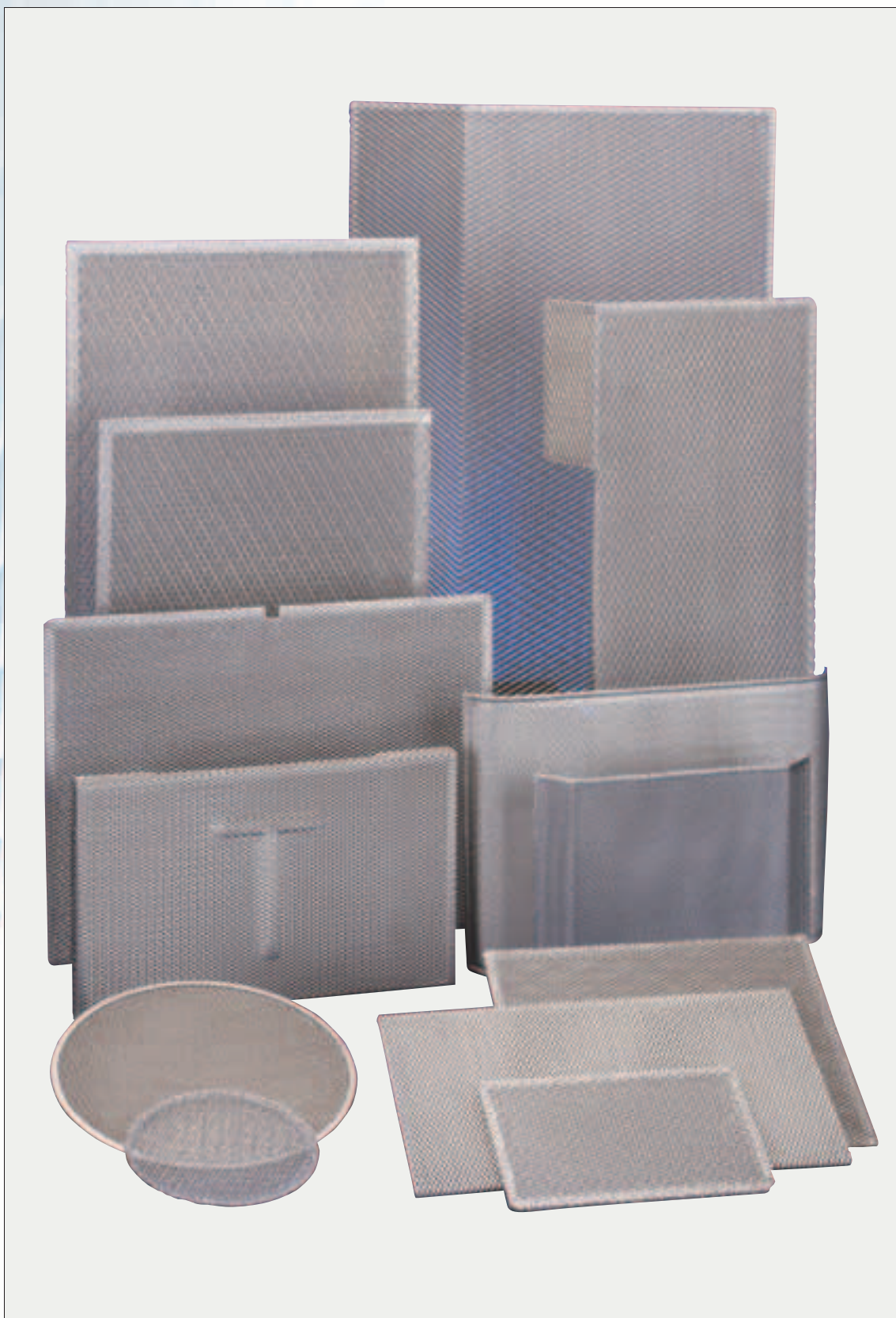
mm 600 x 400 x 25

**Misure speciali  
a richiesta**



# Filtri antigrasso

*Modelli con bordi pressati*





**Modelli con cornice  
e maniglia**







Controsoffitture



Allestimenti

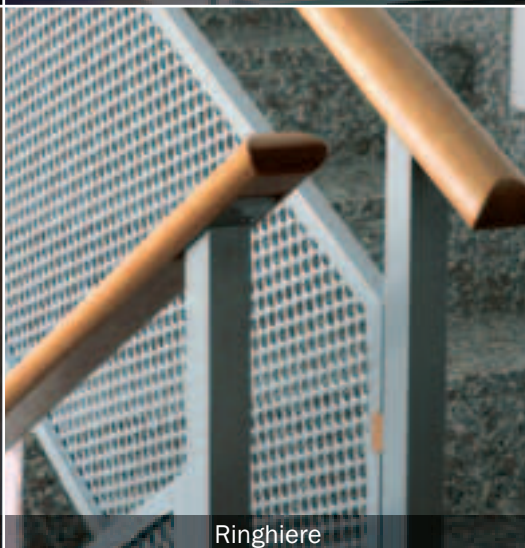


Lampada "Bague" Foscarini  
design: Patricia Urquiola + Elliana Gerotto

Design



Facciate



Ringhiere



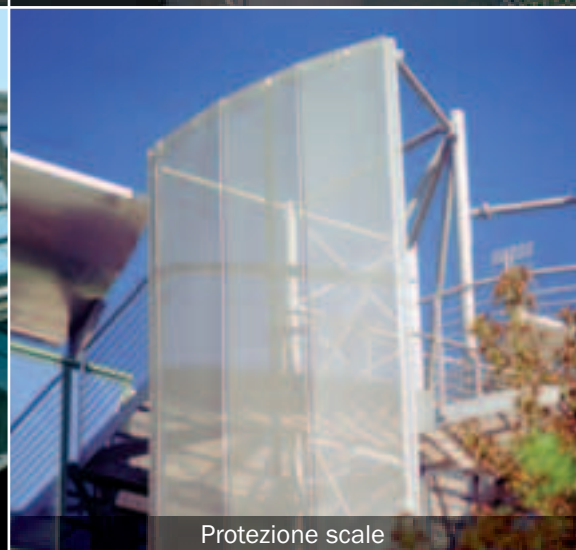
Recinzioni



Parapetti



Frangisole



Protezione scale



**Proposte in rete stirata  
per una progettazione  
razionale e creativa.**

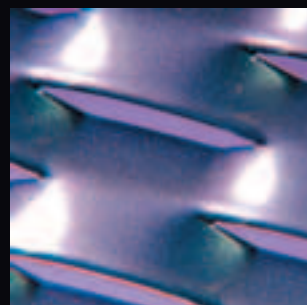
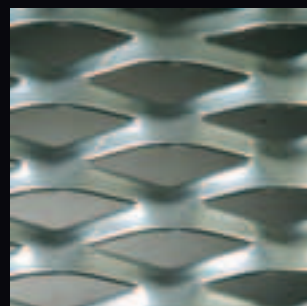
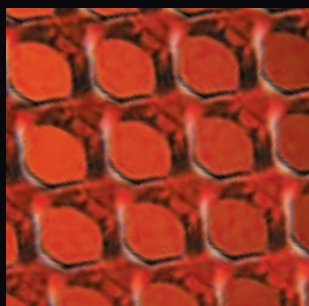
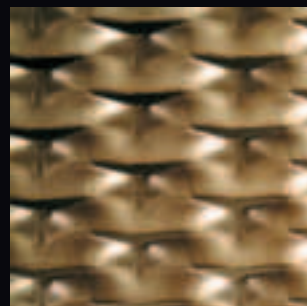
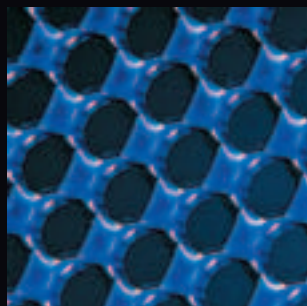
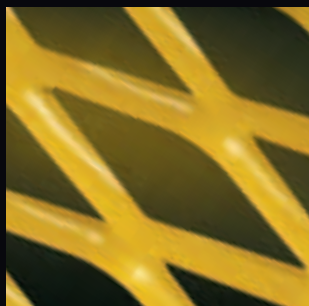
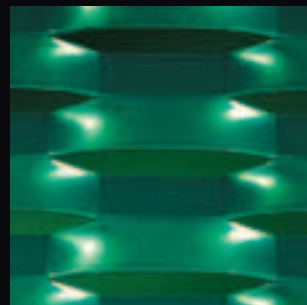
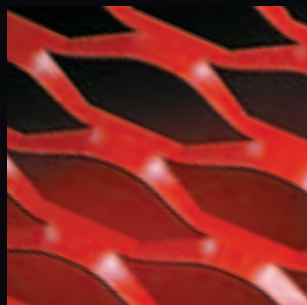
Soluzioni versatili  
con le maglie in rete  
stirata della linea  
STILTECH per  
rivestimenti, protezioni,  
recinzioni,  
controsoffittature  
e allestimenti.





**Colore dinamico.  
Con la rete stirata  
si può.**

Il colore non è solo comunicazione sensoriale è anche protezione funzionale grazie alle vernici studiate appositamente per la destinazione d'uso in interni o all'esterno. Colori metallici, cangianti, lucidi, opachi, bucciati.







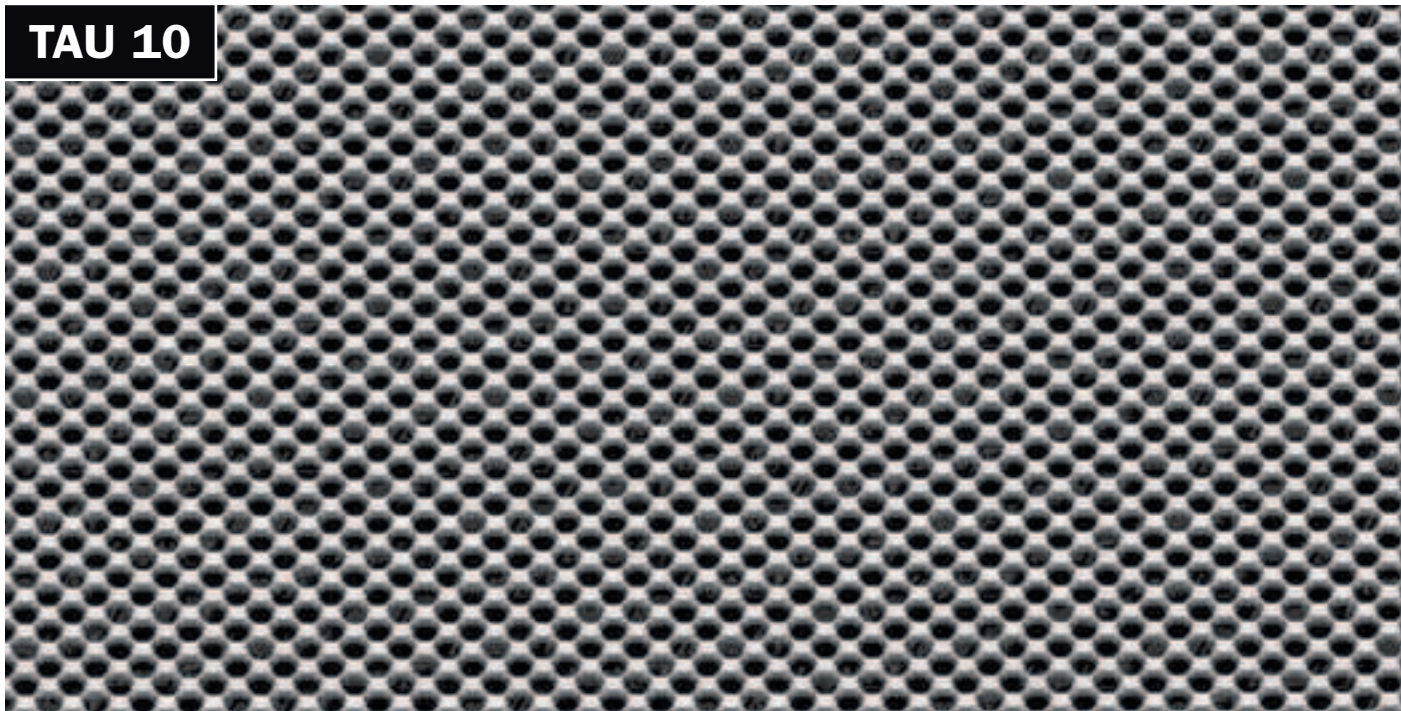
LINEA

***stil***tech

<b>Linea TAU</b>	<b>Residence</b>
<b>Linea KD</b>	<b>Village</b>
<b>Linea RB</b>	<b>Terrace</b>
<b>Linea EXA</b>	<b>Office</b>
	<b>Palace</b>
	<b>Country</b>
	<b>Urban</b>
	<b>Deco 91</b>



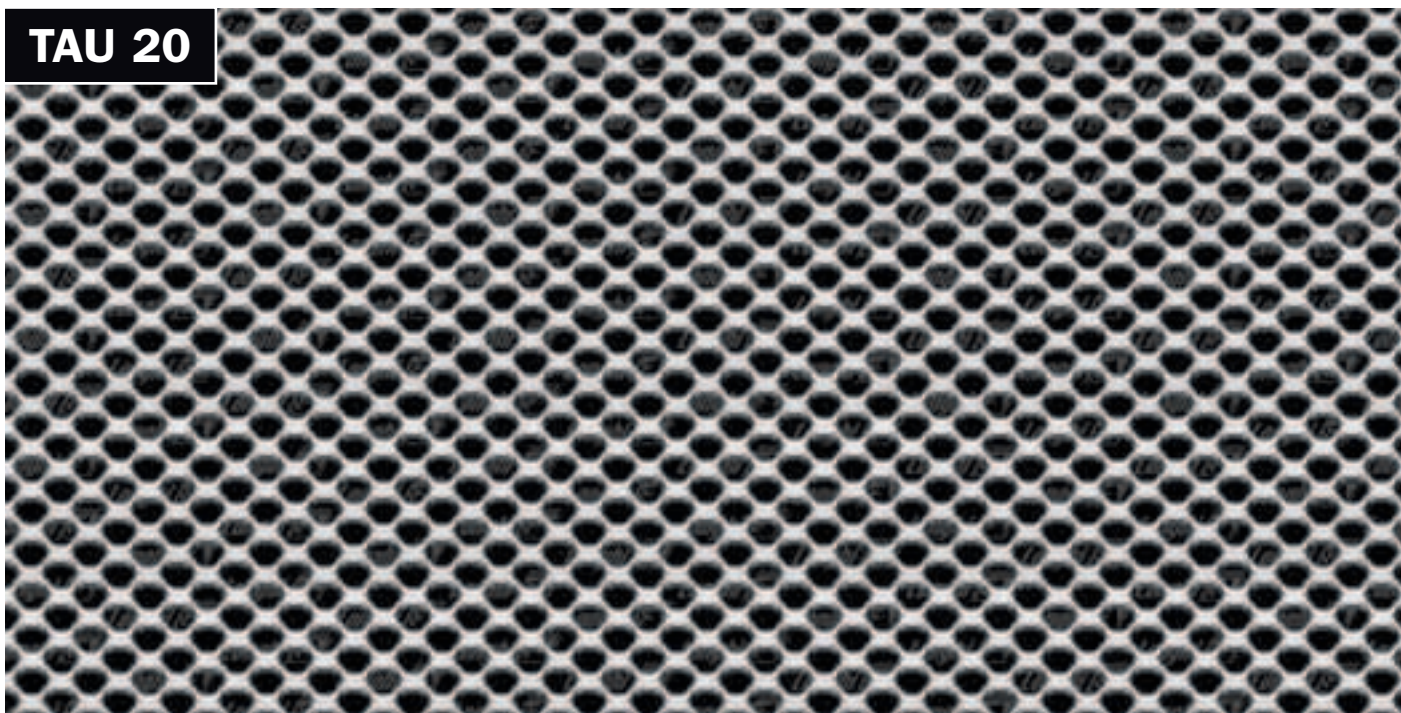
## TAU 10



Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	T 6 - 1,3 x 0,8 - Ø 2,5 mm	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,10	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	1,45	<b>Formati pannello (mm)</b>	DL 1000 - 1250	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	0,8	<b>% vuoto frontale (~)</b>	43
	T 6 - 1,3 x 1 - Ø 2,5 mm		3,90		3,90		1				

## TAU 20

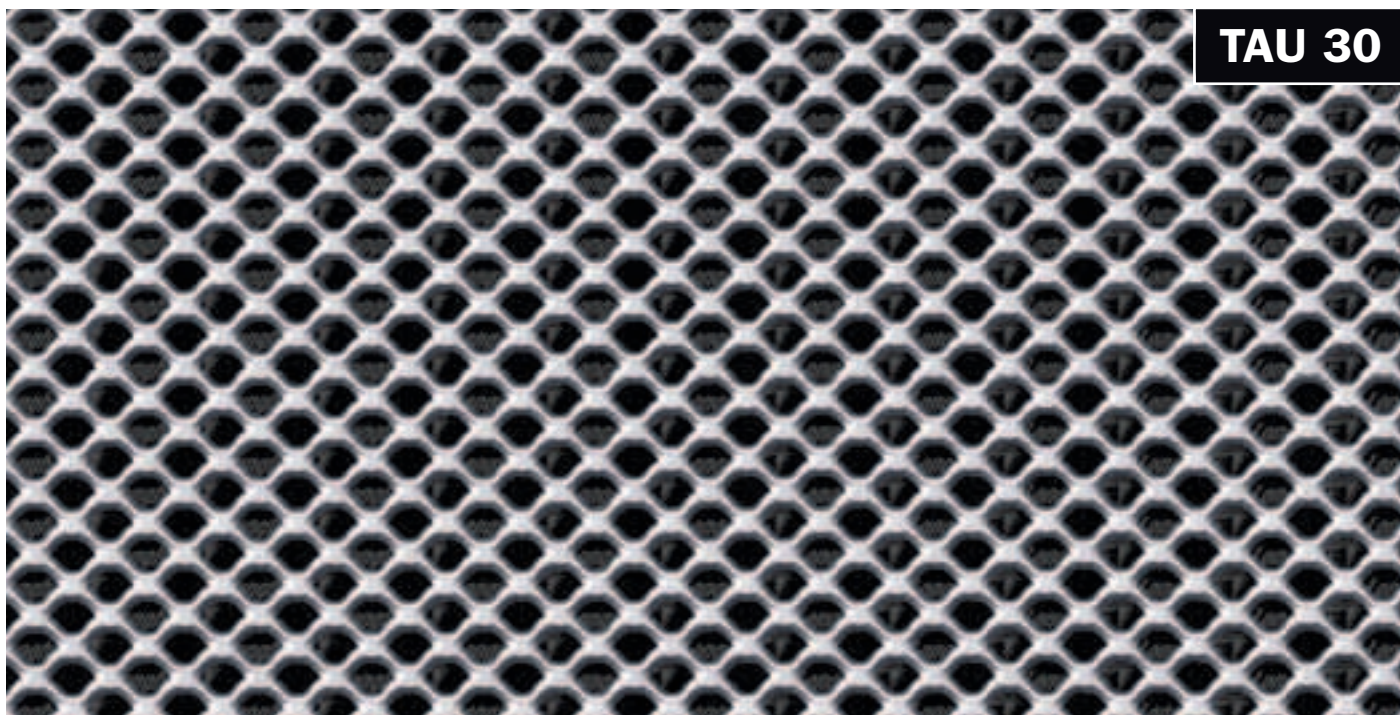


Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	T 8 - 1,5 x 1 - Ø 3 mm	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,55	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	1,45	<b>Formati pannello (mm)</b>	Ac sp 1 DL 1000 - 1250 - 1500 Ac sp 1,5 DL 1000 - 1250 Al sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	1	<b>% vuoto frontale (~)</b>	45
	T 8 - 1,5 x 1,5 - Ø 3 mm		5,50		2,10		1,5				

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore



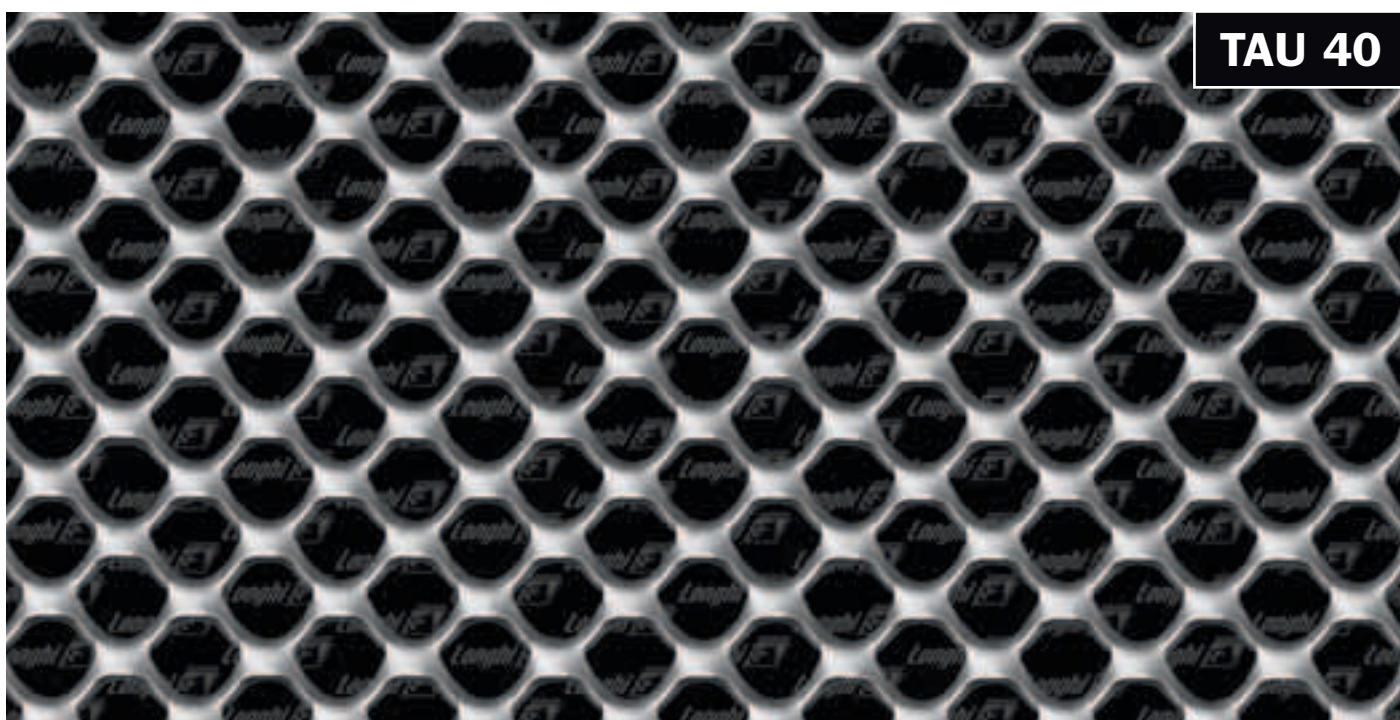


## TAU 30

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	T 10 - 1,6 x 1 - Ø 5 mm	<b>Acciaio al carbonio</b> <b>kg/m<sup>2</sup></b>	3,30	<b>Alluminio</b> <b>kg/m<sup>2</sup></b>	1,15	<b>Formati pannello (mm)</b>	Ac/Al sp 1 DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	1	<b>% vuoto frontale</b> (~)	50
	T 10 - 1,6 x 1,5 - Ø 5 mm		4,90		1,70		Ac/Al sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500		1,5		
	T 10 - 1,6 x 2 - Ø 5 mm		6,50		2,40		Ac sp 2 DL 1000 - 1250 Al sp 2 DL 1000 - 1250 - 1500		2		

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore



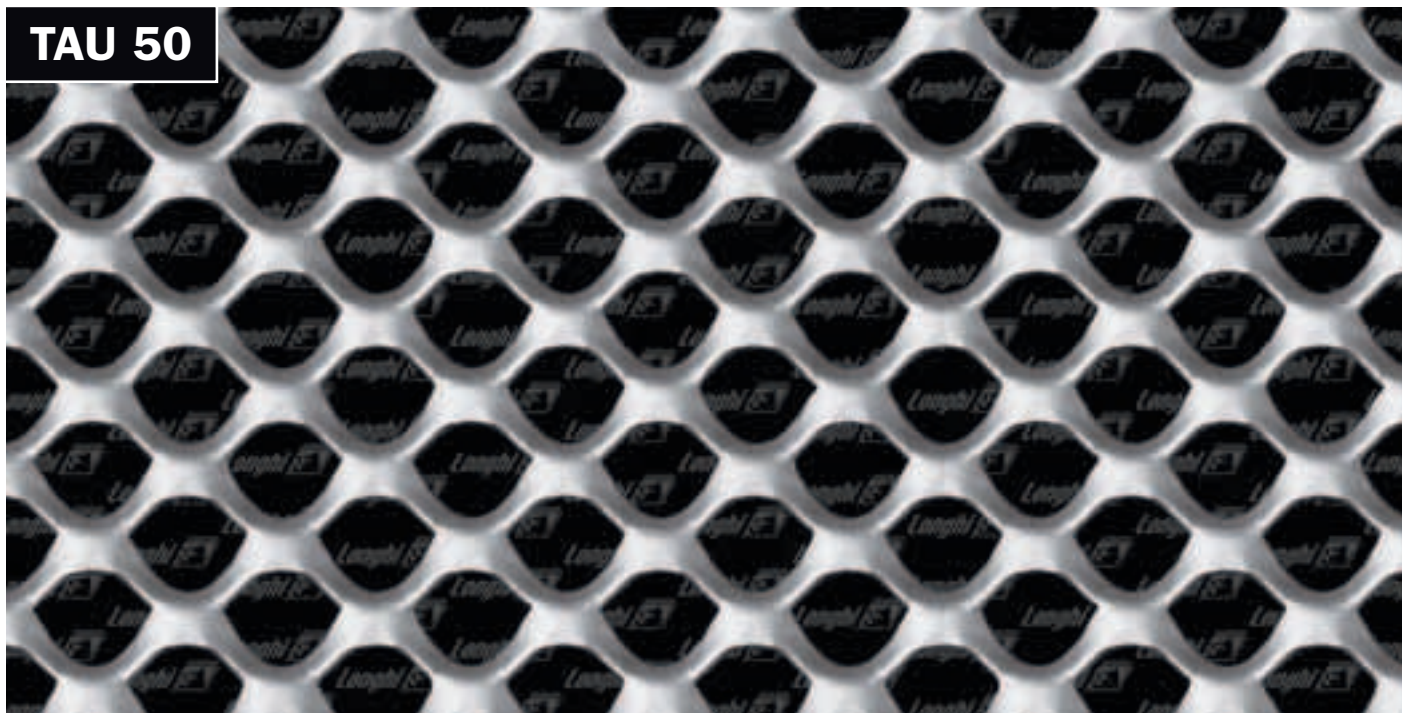
## TAU 40

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	T 20 - 3,25 x 1,5 - Ø 10 mm	<b>Acciaio al carbonio</b> <b>kg/m<sup>2</sup></b>	5,40	<b>Alluminio</b> <b>kg/m<sup>2</sup></b>	1,95	<b>Formati pannello (mm)</b>	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	5	<b>% vuoto frontale</b> (~)	57
	T 20 - 3,25 x 2 - Ø 10 mm		7,10		2,50						



## TAU 50



Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	T 25 - 4,5 x 1,5 - Ø 13 mm	<b>Acciaio al carbonio</b> <b>kg/m²</b>	6,00	<b>Alluminio</b> <b>kg/m²</b>	2,10	<b>Formati pannello (mm)</b>	Ac sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	5	<b>% vuoto frontale (~)</b>	51
	T 25 - 4,5 x 2 - Ø 13 mm		7,80		2,70		Ac sp 2 DL 1000 - 1250				
	T 25 - 4,5 x 3 - Ø 13 mm		11,20		4,10		Ac sp 3 DL 1000 Al sp 1,5/2/3 DL 1000 - 1250 - 1500				

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

## TAU 60

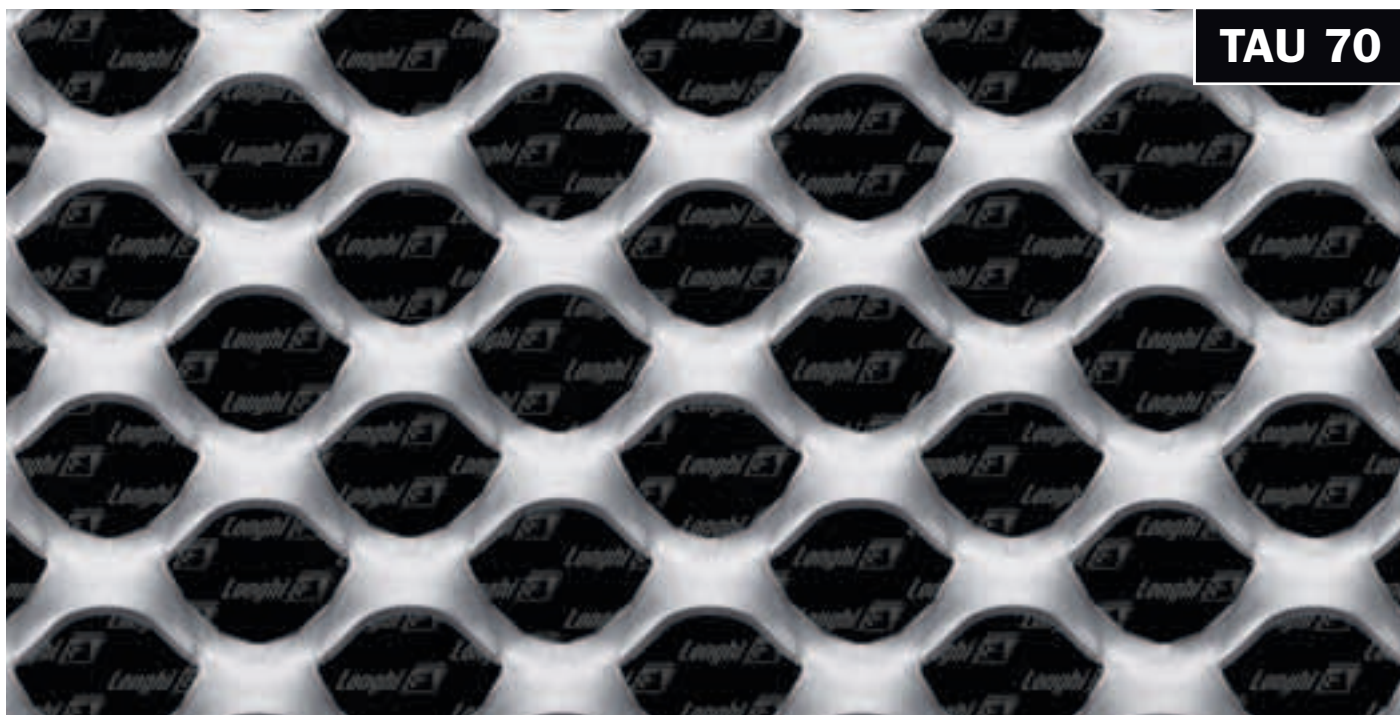


Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	T 30 - 6 x 2 - Ø 15 mm	<b>Acciaio al carbonio</b> <b>kg/m²</b>	8,40	<b>Alluminio</b> <b>kg/m²</b>	2,80	<b>Formati pannello (mm)</b>	Ac sp 2 DL 1000 - 1250	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	6	<b>% vuoto frontale (~)</b>	51
	T 30 - 6 x 3 - Ø 15 mm		11,50		3,65		Ac sp 3 DL 1000				
							Al sp 2/3 DL 1000 - 1250 - 1500				

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore





## TAU 70

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	T 40 - 6,5 x 1,5 - Ø 20 mm	<b>Acciaio al carbonio</b> <b>kg/m²</b>	6,20	<b>Alluminio</b> <b>kg/m²</b>	2,55	<b>Formati pannello (mm)</b>	Ac sp 1,5/2 DL 1000 - 1250	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	10	<b>% vuoto frontale (~)</b>	52
	T 40 - 6,5 x 2 - Ø 20 mm		8,30		3,80		Al sp 2/3 DL 1000 - 1250 - 1500				
	T 40 - 6,5 x 3 - Ø 20 mm										

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore



## KD 100

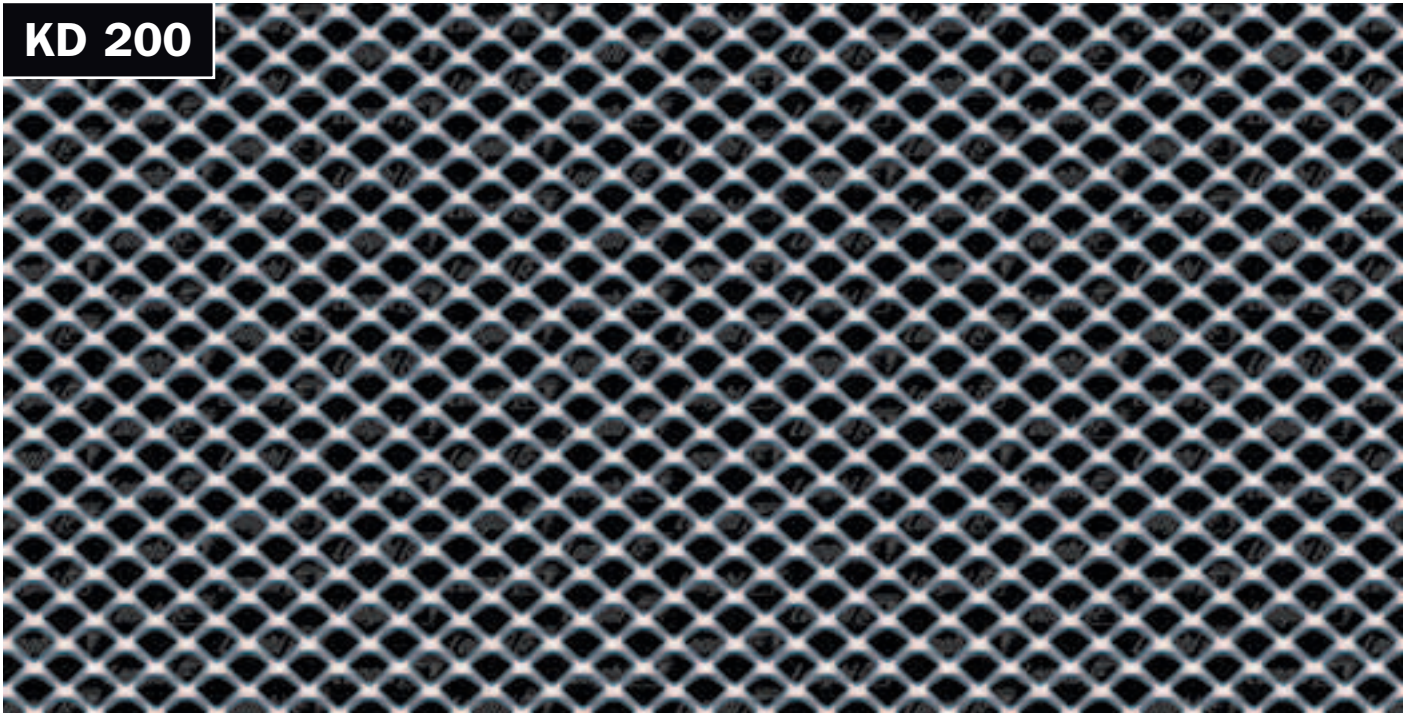
Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	Q 6 x 4,5 - 1,2 x 1*	<b>Acciaio al carbonio</b> <b>kg/m²</b>	4,15	<b>Alluminio</b> <b>kg/m²</b>	1,50	<b>Formati pannello (mm)</b>	DL 1000 - 1250	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	1,5	<b>% vuoto frontale (~)</b>	36

\* Maglia consigliata per pannelli a stampo



## KD 200

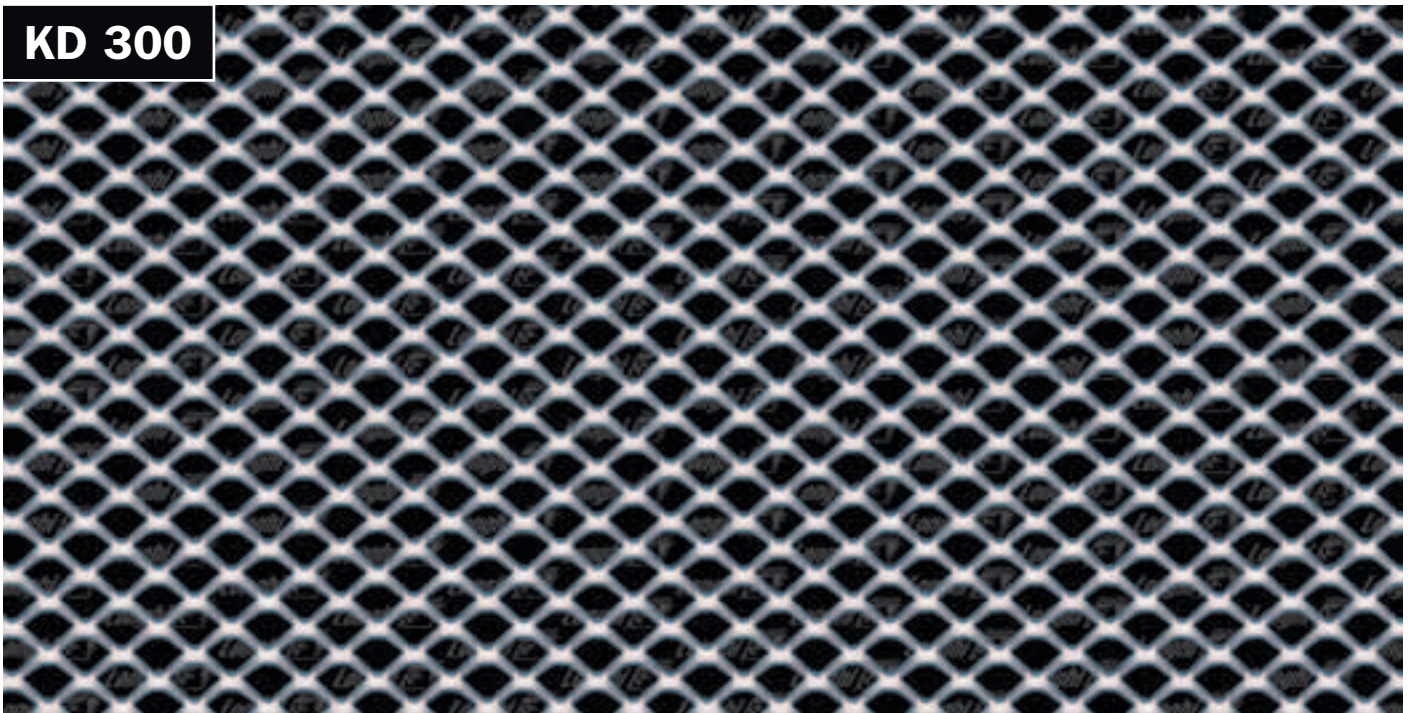


Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b>	Q 8 x 6 - 1,2 x 1*	<b>Acciaio al carbonio</b>	3,15	<b>Alluminio</b>	1,10	<b>Formati pannello (mm)</b>	DL 1000 - 1250	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	2	<b>% vuoto frontale (~)</b>	54
<b>DL x DC - av x sp</b>		<b>kg/m<sup>2</sup></b>		<b>kg/m<sup>2</sup></b>							

\* Maglia consigliata per pannelli a stampo

## KD 300

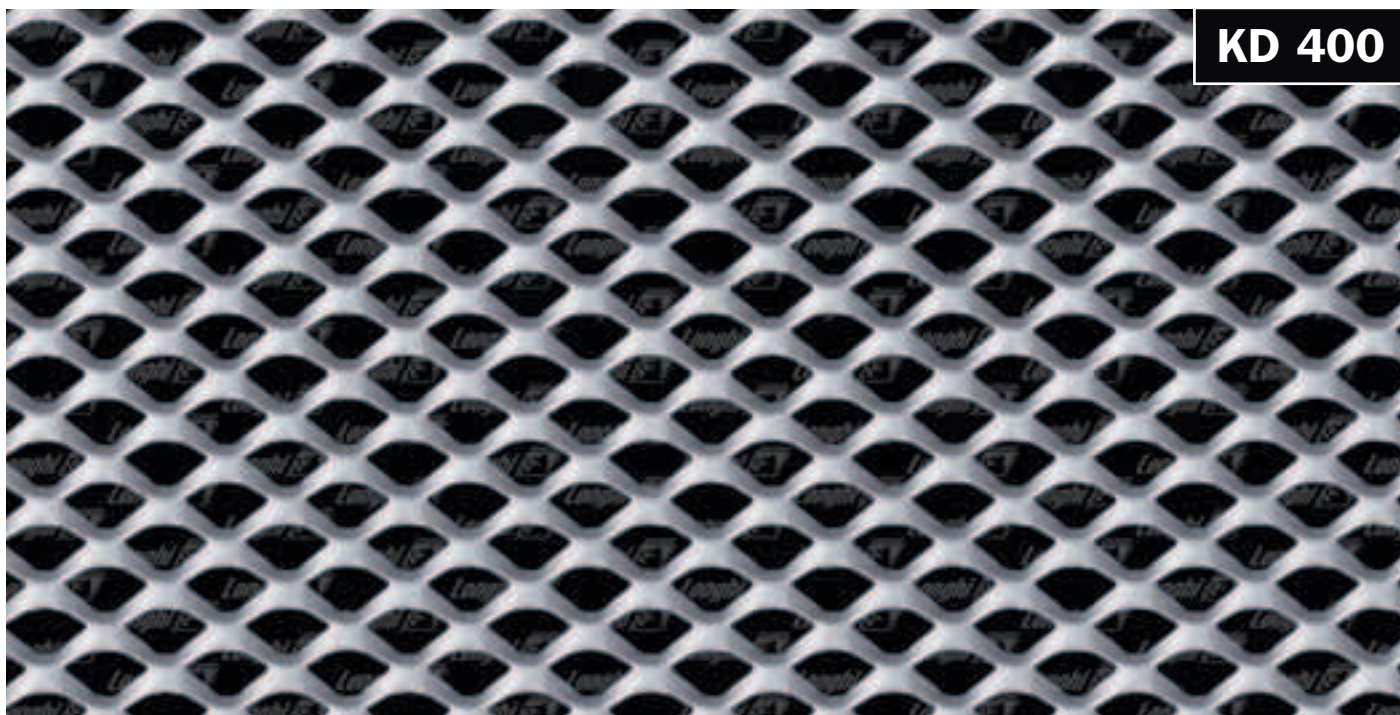


Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b>	Q 10 x 7 - 1,5 x 1*	<b>Acciaio al carbonio</b>	3,20	<b>Alluminio</b>	1,10	<b>Formati pannello (mm)</b>	DL 1000 - 1250	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	2	<b>% vuoto frontale (~)</b>	57
<b>DL x DC - av x sp</b>		<b>kg/m<sup>2</sup></b>		<b>kg/m<sup>2</sup></b>							

\* Maglia consigliata per pannelli a stampo

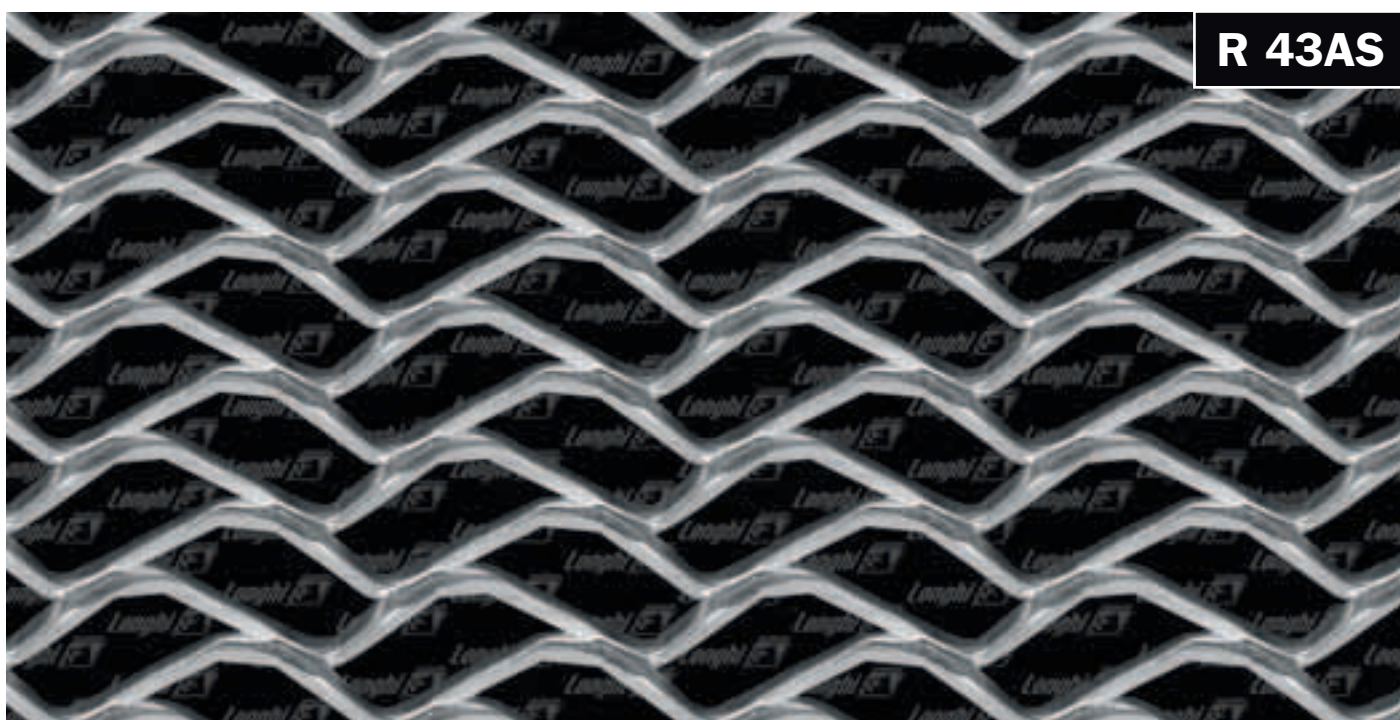




**KD 400**

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	Q 16 x 11 - 3 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	6,40	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	2,25	<b>Formati pannello (mm)</b>	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	4	<b>% vuoto frontale (~)</b>	46
	Q 16 x 11 - 3 x 2		8,60		3,00						



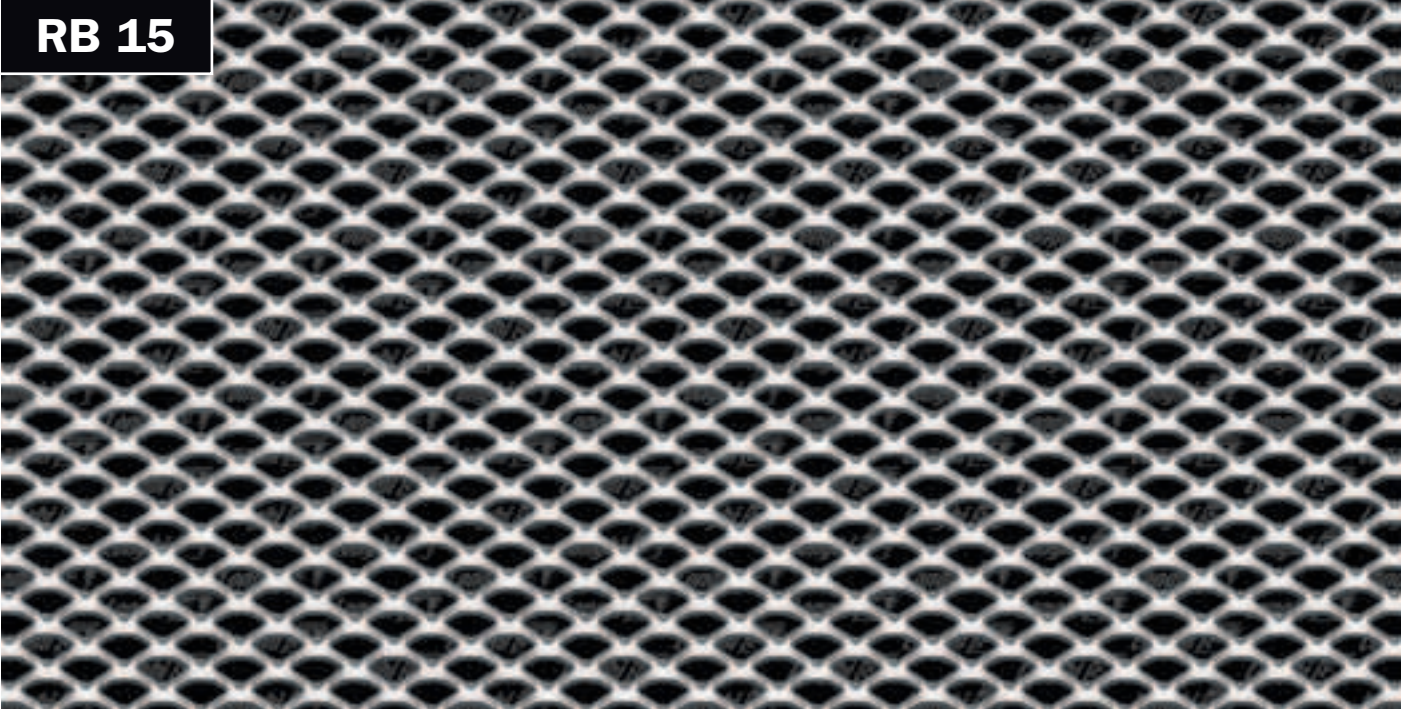
**R 43AS**

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	R 43AS x 17 - 2,1 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	2,95	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	1,00	<b>Formati pannello (mm)</b>	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	5	<b>% vuoto frontale (~)</b>	56
	R 43AS x 17 - 3 x 3				2,90						



## RB 15

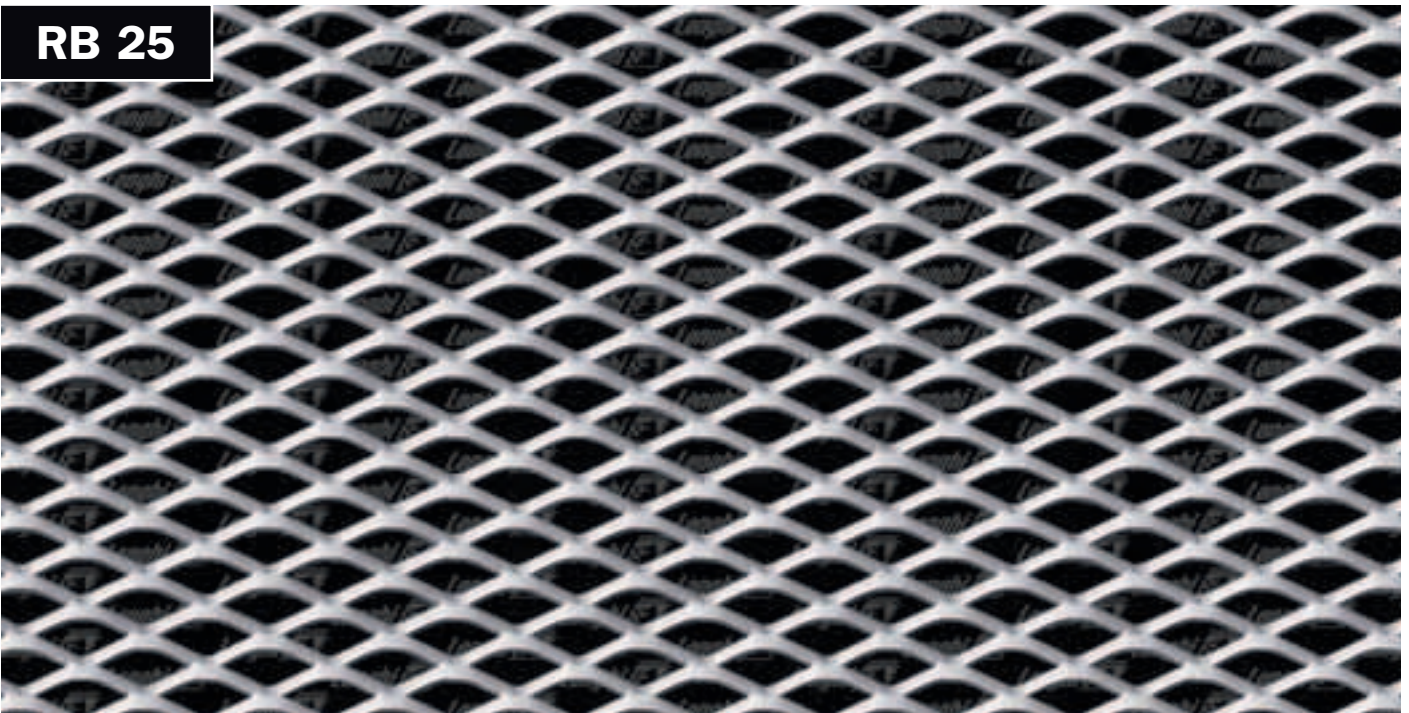


Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b>	R 10 x 5,8 - 1,5 x 1*	<b>Acciaio al carbonio</b>	4,10	<b>Alluminio</b>	1,40	<b>Formati pannello (mm)</b>	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	2	<b>% vuoto frontale (~)</b>	45
<b>DL x DC - av x sp</b>		<b>kg/m<sup>2</sup></b>		<b>kg/m<sup>2</sup></b>							

\* Maglia consigliata per pannelli a stampo

## RB 25



Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b>	R 16 x 8 - 2 x 1*	<b>Acciaio al carbonio</b>	4,00	<b>Alluminio</b>	1,40	<b>Formati pannello (mm)</b>	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	3	<b>% vuoto frontale (~)</b>	47
<b>DL x DC - av x sp</b>		<b>kg/m<sup>2</sup></b>		<b>kg/m<sup>2</sup></b>							

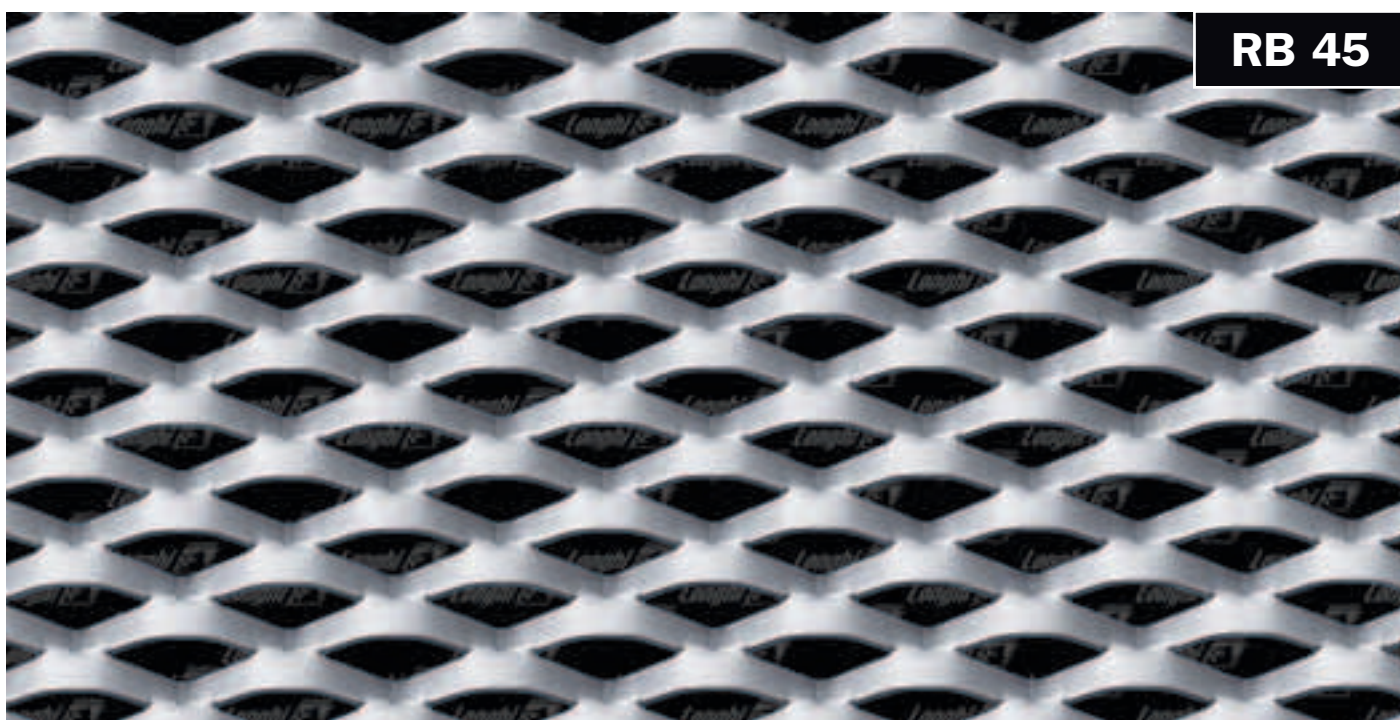
\* Maglia consigliata per pannelli a stampo




**RB 35**

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 28 x 10 - 2 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	4,80	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	1,70	<b>Formati pannello</b> (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	3,5	<b>% vuoto frontale</b> (~)	55

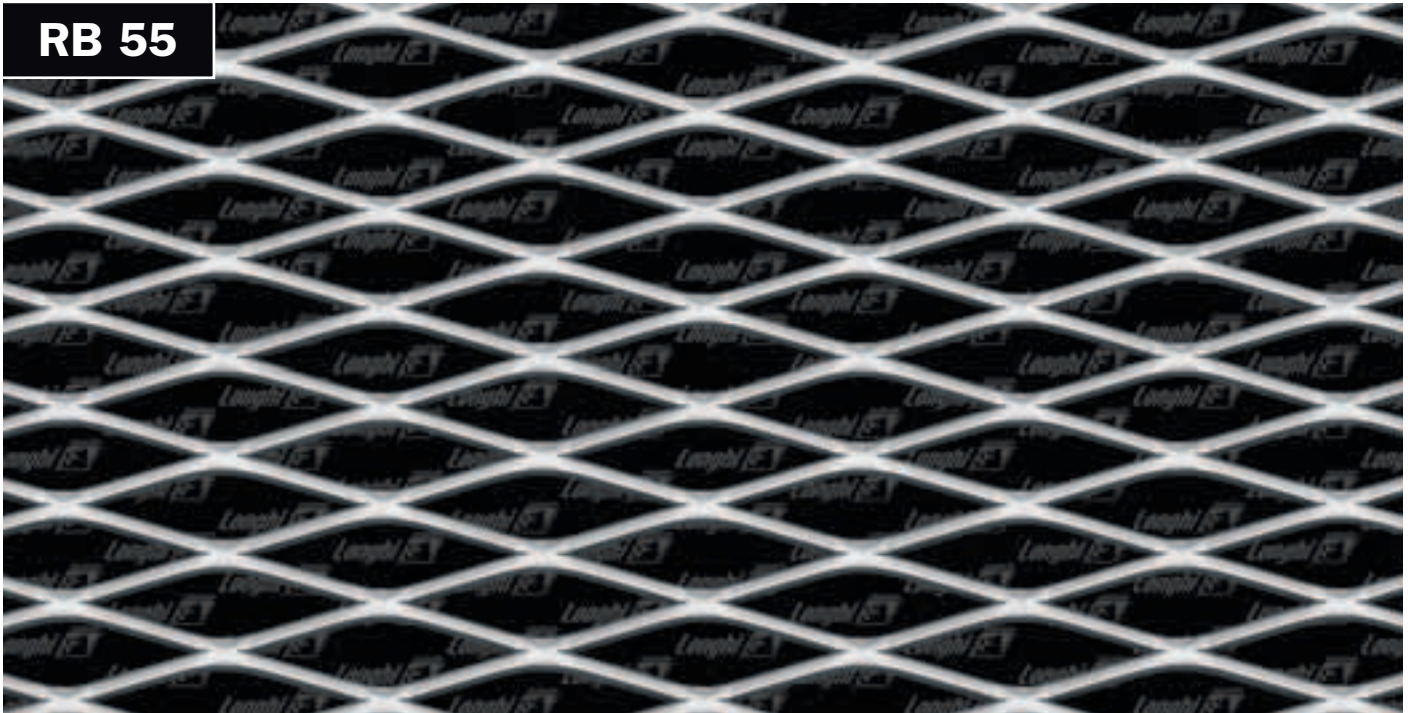

**RB 45**

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 28 x 14 - 5 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	8,40	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,00	<b>Formati pannello</b> (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	7	<b>% vuoto frontale</b> (~)	33
			R 28 x 14 - 5 x 2		11,30		3,90				



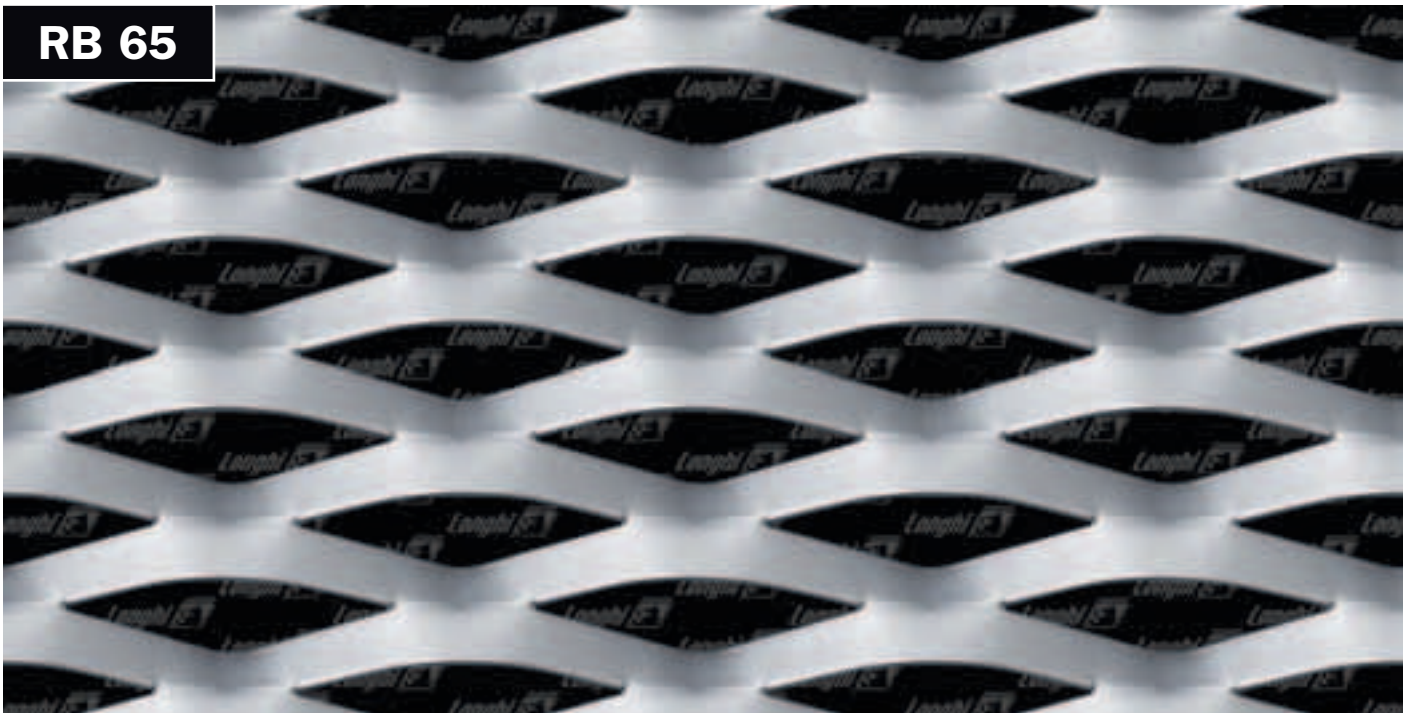
## RB 55



Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 43 x 13 - 2,5 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	4,35	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	1,40	<b>Formati pannello</b> (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	4	<b>% vuoto frontale</b> (~)	60
	R 43 x 13 - 2,5 x 2		5,50		2,10						

## RB 65



Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 62 x 23 - 8 x 0,6	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,35	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	1,15	<b>Formati pannello</b> (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	10	<b>% vuoto frontale</b> (~)	36
	R 62 x 23 - 8 x 1		5,60		1,90						
	R 62 x 23 - 8 x 1,5		8,20		2,80						




**RB 75**

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 85 x 35 - 11 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	7,40	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	2,55	<b>Formati pannello</b> (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	14	<b>% vuoto frontale</b> (~)	48
	R 85 x 35 - 11 x 2		9,87		3,40						

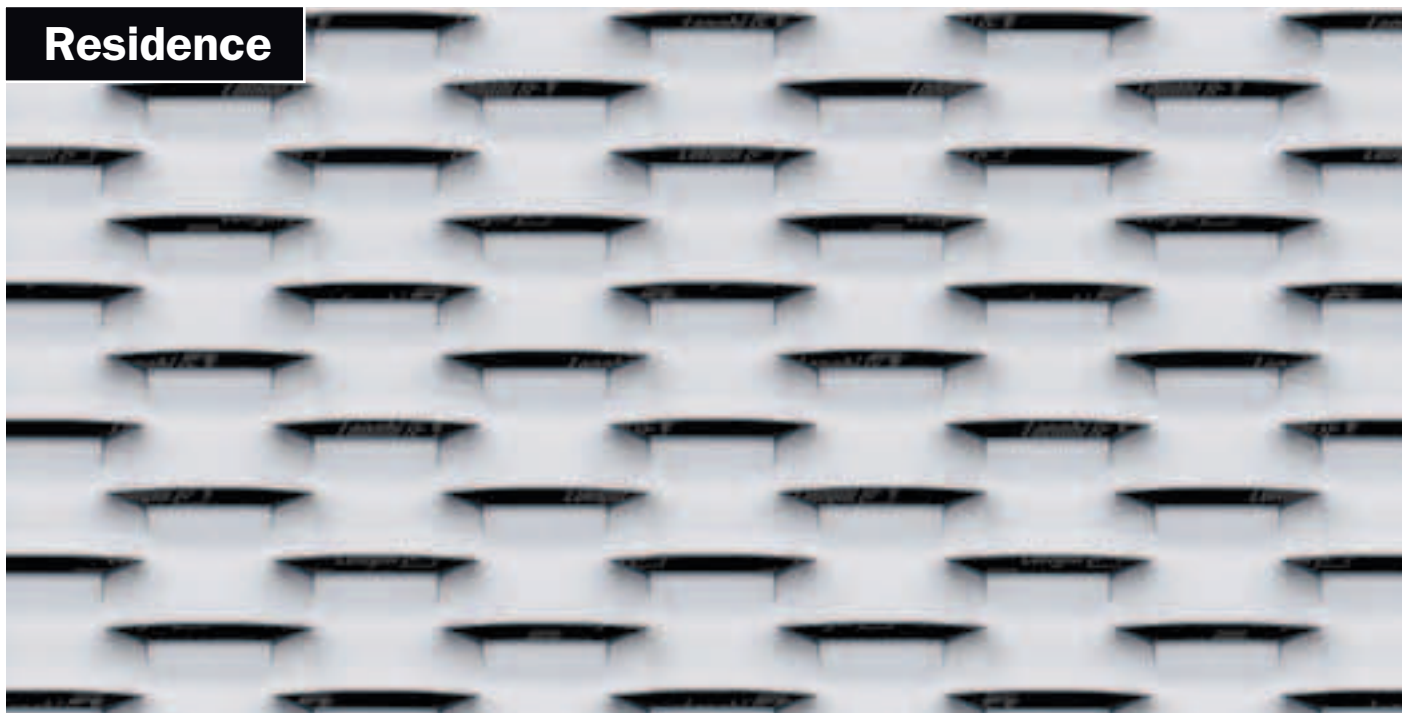

**RB 85**

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 100 x 35 - 11 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	7,55	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	2,70	<b>Formati pannello</b> (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	15	<b>% vuoto frontale</b> (~)	45
	R 100 x 35 - 11 x 2		10,10		3,05						



## Residence

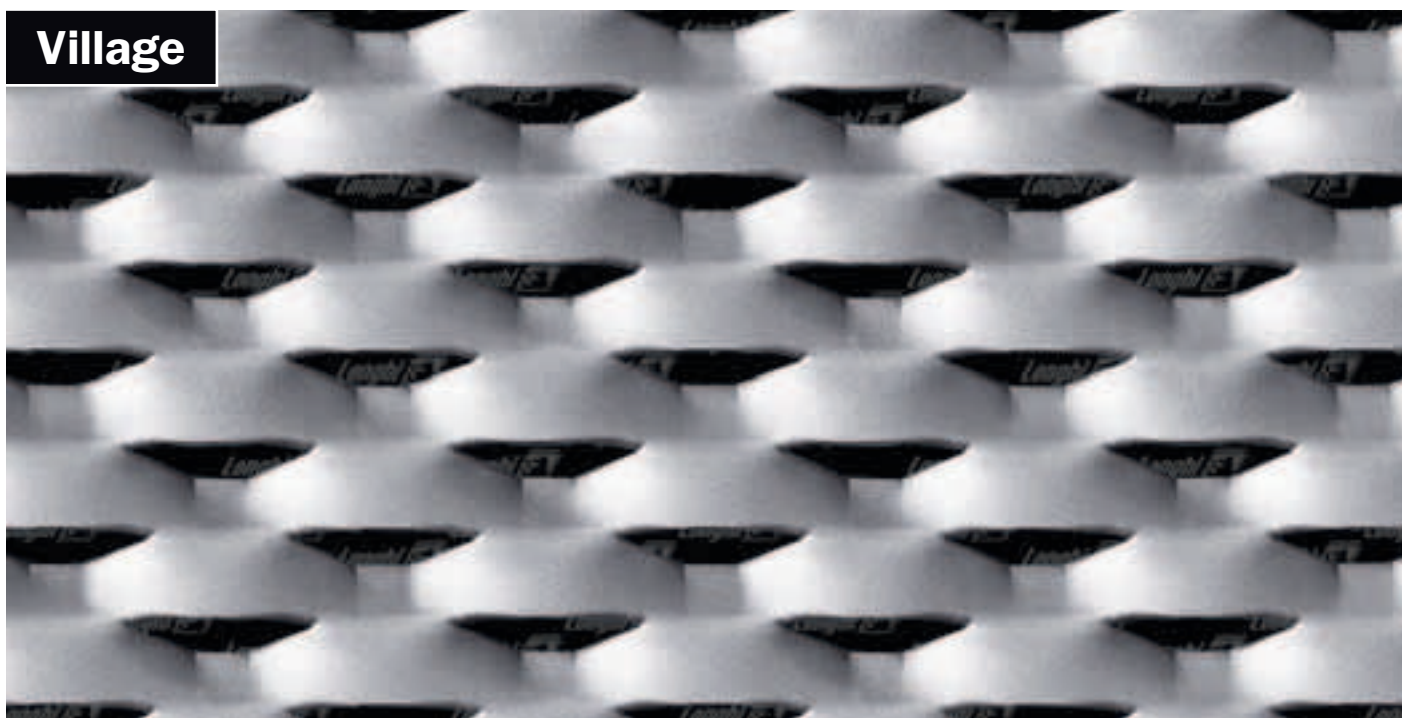


Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 45 x 18 - 8 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	10,50	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,60	<b>Formati pannello (mm)</b>	Ac sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	7	<b>% vuoto frontale</b> (~)	11
	R 45 x 18 - 8 x 2		14,00		4,80		Ac sp 2 DL 1000 - 1250				
					Al sp 1,5/2 DL 1000 - 1250 - 1500						

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

## Village

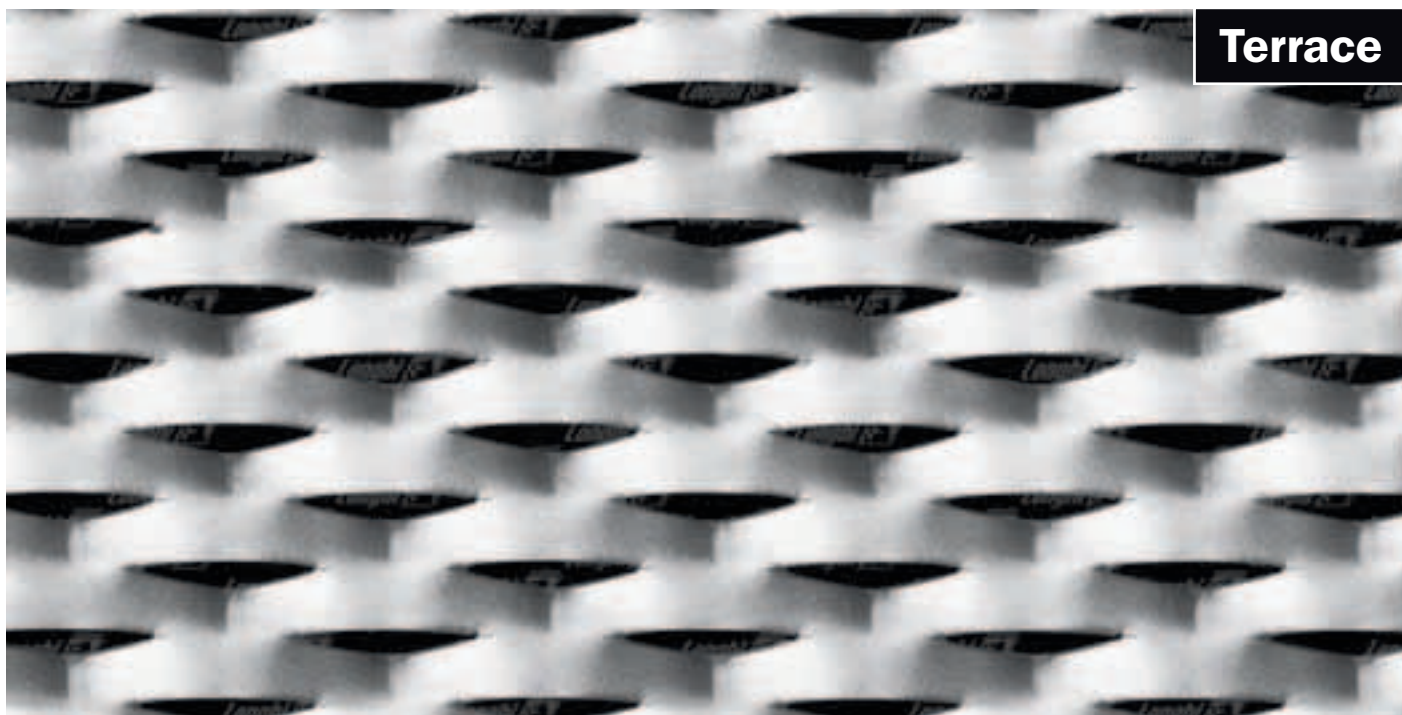


Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 43 x 23 - 10 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	10,30	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,50	<b>Formati pannello (mm)</b>	Ac sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	8	<b>% vuoto frontale</b> (~)	15
	R 43 x 23 - 10 x 2		13,70		4,70		Ac sp 2 DL 1000 - 1250				
					Al sp 1,5/2 DL 1000 - 1250 - 1500						

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore





## Terrace

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	R 43 x 18 - 8 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	10,50	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,60	<b>Formati pannello (mm)</b>	Ac sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	6	<b>% vuoto frontale (~)</b>	14
	R 43 x 18 - 8 x 2		14,00		4,60		Ac sp 2 DL 1000 - 1250				
				Al sp 1,5/2 DL 1000 - 1250 - 1500							

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore



## Office

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> <b>DL x DC - av x sp</b>	R 62 x 22 - 10 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	10,50	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,60	<b>Formati pannello (mm)</b>	Ac sp 1,5/2 DL 1000 - 1250	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	9	<b>% vuoto frontale (~)</b>	12
	R 62 x 22 - 10 x 2		14,10		4,90		Al sp 1,5/2 DL 1000 - 1250 - 1500				

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore



## Palace



Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 85 x 30 - 13 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	10,50	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,60	<b>Formati pannello (mm)</b>	Ac sp 1,5 DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	11	<b>% vuoto frontale</b> (~)	18
	R 85 x 30 - 13 x 2		14,10		4,80		Ac sp 2 DL 1000 - 1250				
					Al sp 1,5/2 DL 1000 - 1250 - 1500						

Ac=Acciaio al Carbonio - Al=Alluminio - sp=spessore

## Country



Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 100 x 30 - 11 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	8,80	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,00	<b>Formati pannello (mm)</b>	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	14	<b>% vuoto frontale</b> (~)	30
	R 100 x 30 - 11 x 2		11,75		4,00						





## Urban

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	R 100 x 30 - 13 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	10,40	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,55	<b>Formati pannello</b> (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	13	<b>% vuoto frontale</b> (~)	17
	R 100 x 30 - 13 x 2		13,40		4,70						



## EXA 04

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	E 40 x 20 - 7 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	8,30	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	2,90	<b>Formati pannello</b> (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	8	<b>% vuoto frontale</b> (~)	37
	E 40 x 20 - 7 x 2		11,00		3,80						



## EXA 05



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 50 x 23 - 8 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m <sup>2</sup>	8,20	Alluminio kg/m <sup>2</sup>	2,85	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	10	% vuoto frontale (~)	43
	E 50 x 23 - 8 x 2		10,95		3,75						

## EXA 12



Dimensioni della maglia in scala 1:1

Maglia (mm) DL x DC - av x sp	E 80 x 30 - 9 x 1,5	Acciaio al carbonio kg/m <sup>2</sup>	7,10	Alluminio kg/m <sup>2</sup>	2,50	Formati pannello (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	Spessore finale pannello(mm)	12	% vuoto frontale (~)	54
	E 80 x 30 - 9 x 2		9,50		3,30						





## EXA 16

Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	E 80 x 30 - 13 x 1,5	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	10,20	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	3,60	<b>Formati pannello</b> (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	11	<b>% vuoto frontale</b> (~)	15
	E 80 x 30 - 13 x 2		13,70		4,70						

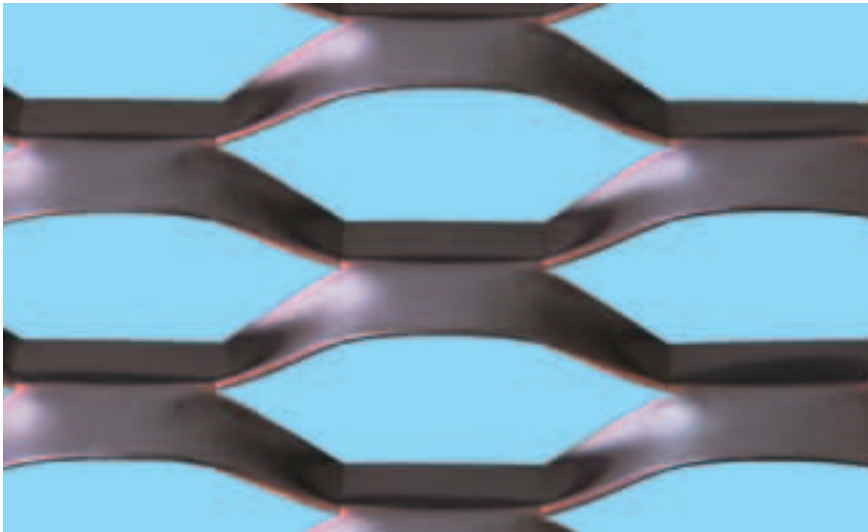


## Deco 91

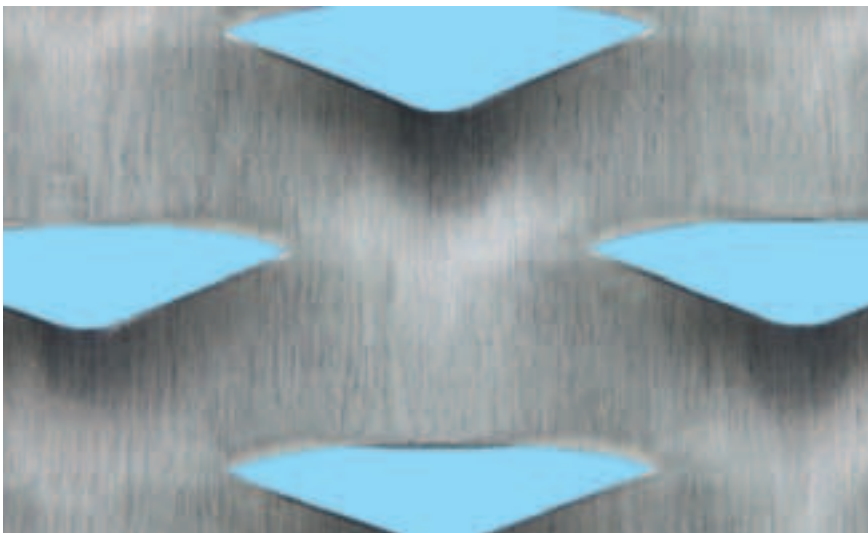
Dimensioni della maglia in scala 1:1

<b>Maglia (mm)</b> DL x DC - av x sp	E 45 x 8 - 3,5 x 1	<b>Acciaio al carbonio</b> kg/m <sup>2</sup>	6,80	<b>Alluminio</b> kg/m <sup>2</sup>	2,40	<b>Formati pannello</b> (mm)	DL 1000 - 1250 - 1500	<b>Spessore finale pannello(mm)</b>	4	<b>% vuoto frontale</b> (~)	23
	E 45 x 8 - 3,5 x 1,5		10,00		3,30						





**RETI STIRATE  
IN RAME TECU®**



**RETI STIRATE IN  
ZINCO-TITANIO RHEINZINK®**



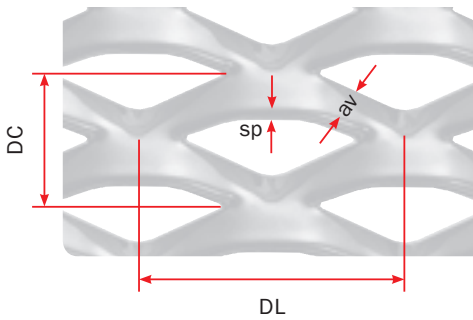
**RETI STIRATE IN  
ACCIAIO CORTEN®**

LA GAMMA DI MAGLIE  
DELLA LINEA STILTECH ITALFIM  
PUÒ ESSERE PRODOTTA  
ANCHE IN RAME TECU®,  
IN ZINCO-TITANIO RHEINZINK®  
E IN ACCIAIO CORTEN®.

CONTATTATECI PER AVERE  
ULTERIORI INFORMAZIONI



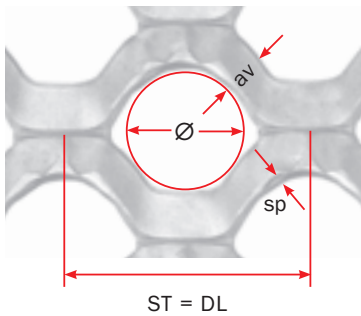
## Definizioni



Legenda **DL** = Diagonale lunga  
**DC** = Diagonale corta  
**av** = Avanzamento  
**sp** = Spessore

Identificazione della maglia (mm) Tipo KD 100

$$\frac{Q6}{DL} \times \frac{4,5}{DC} - \frac{1,2}{av} \times \frac{1}{sp}$$



Legenda **ST** = Diagonale lunga  
**av** = Avanzamento  
**sp** = Spessore  
**Ø** = Diametro (~)

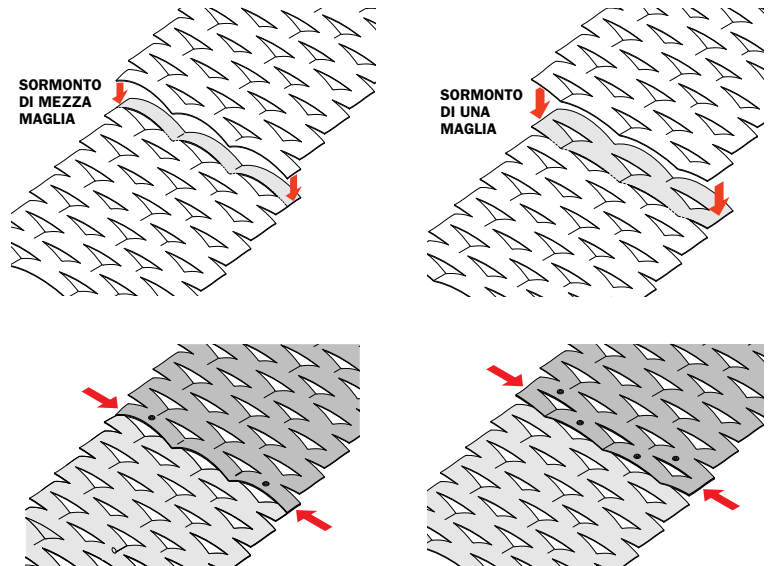
**ST** = Rete stirata a maglia tonda **spianata**

**T** = Rete stirata a maglia tonda **non spianata**

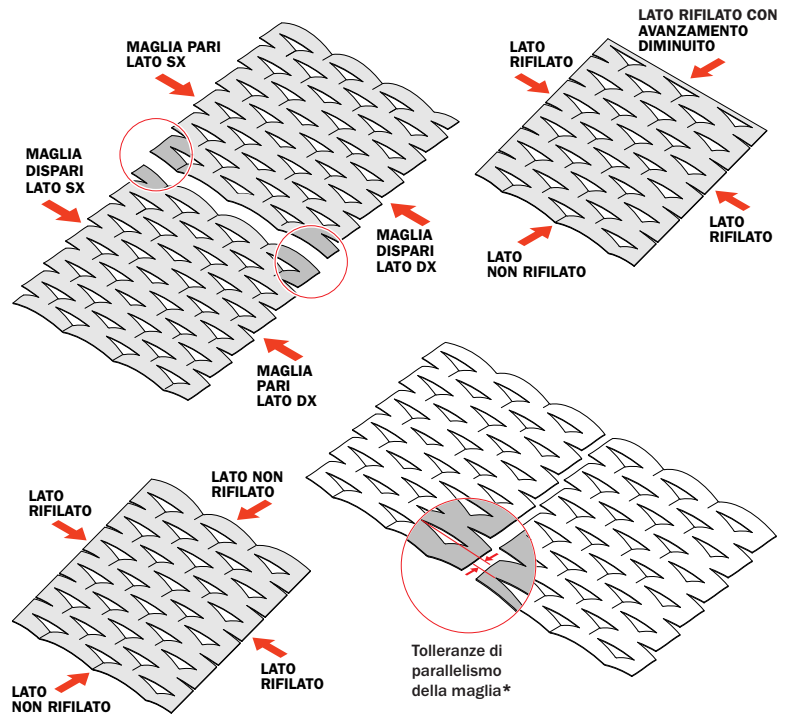
Identificazione della maglia (mm) Tipo TAU 10

$$\frac{ST6}{DL} \times \frac{1,3}{av} - \frac{0,8}{sp} \times \frac{2,5}{\varnothing}$$

## Modalità di abbinamento della maglia



## Caratteristiche di rifilatura della maglia



\* Consultate i nostri esperti per ulteriori informazioni.

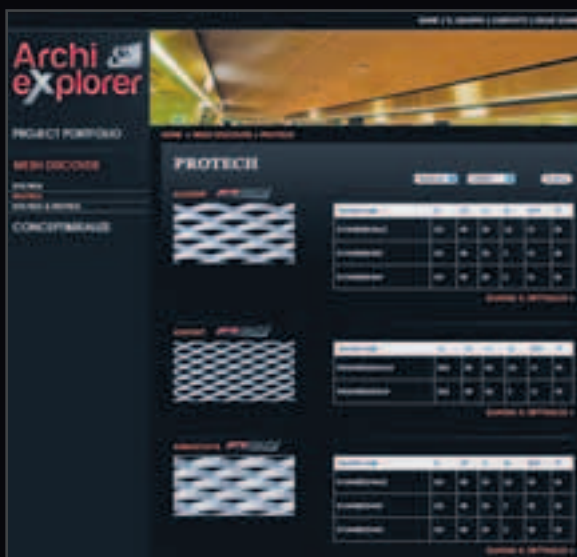


Con il progetto ARCHIEXPLOER il marchio Longhigroup rafforza la sua presenza sul web con l'ampia offerta di soluzioni in rete stirata per l'architettura. Tutto a portata di clic.

TUTTO ARCHITETTURA



100 progetti di rete stirata



Tutte le maglie STILTECH e PROTECH online



## COMUNICARE

Informazioni al passo  
con i tempi.  
Da sfogliare e da cliccare.

Il miglior biglietto da visita  
di un Gruppo presente  
nel mercato della rete  
strata da più di 60 anni.

 **Fils**

 **Italfim**

 **M**

*passione per la rete strata*



Catalogo Lavorazi vel di  
carpenteria leggera



Catalogo Reti  
per l'industria



Catalogo Grandi Maglie  
linea architettura



Catalogo Reti strate  
per parapetti



Catalogo  
Spazio Architettura



Catalogo Generale  
Centri Specializzati Metall



CD URBANIA



CD INDUSTRIA



SITI WEB





**ITALFIM S.p.A.**

**Reti e microreti in lamiera stirata**  
24066 PEDRENGO (Bergamo) Italy  
Via Tonale, 2 (ang. Via Crocette Zona Ind.1)

Tel. +39 035 658 111

Fax +39 035 656 050

italfim@italfim.it



Coordinate satellitari  
45.689 9.745

I 154 - I - 02.12 6°E R1

[www.italfim.it](http://www.italfim.it)

**Longhi**  
group

